

บทที่ 4

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 2) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตามหนังสือที่ ออ 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งสามารถสรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

4.1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังนี้

(1) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 และ HTM Heater ชุดที่ 2

(2) การตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone จำนวน 6 ปล่อง ได้แก่ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 จะใช้งานครั้งละ 1 ชุด) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โดยดำเนินการตรวจวัดทุก 6 เดือน ในช่วงระหว่างเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม

(3) มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs (Continuous Emission Monitoring System) บริเวณปล่องระบายอากาศจาก HTM Heater ปีละ 1 ครั้ง

4.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) (ตรวจวัดเฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และชุดที่ 2 (F-1901-2) ในระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 และตรวจวัดค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) จากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) ชุดที่ 2 (MC-1563) ชุดที่ 3 (MC-1416) ชุดที่ 5 (MC-1462) และชุดที่ 6 (MC-1594) ในระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 โดยดำเนินการตรวจวัดและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึงรูปที่ 4.1-3 สำหรับรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-4 ถึงรูปที่ 4.1-5 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 1.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $4.1\%\text{O}_2$ หรือเท่ากับ 1.03 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $7\%\text{O}_2$ เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $7\%\text{O}_2$ และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ $7\%\text{O}_2$ พบว่าค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เท่ากับ 14.71 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 4.1% O_2 หรือเท่ากับ 12.14 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มีค่าน้อยกว่า 0.20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 4.1% O_2 หรือน้อยกว่า 0.16 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (Non-detectable) ที่ 7% O_2 ซึ่งยังไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนด

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.004 กรัมต่อวินาที อัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.042 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของอะเซตัลดีไฮด์ มีค่าน้อยกว่า 0.001 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.040 และ 0.160 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ (ส่วนอะเซตัลดีไฮด์ ไม่มีค่าที่กำหนด) พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 และรูปที่ 4.1-4

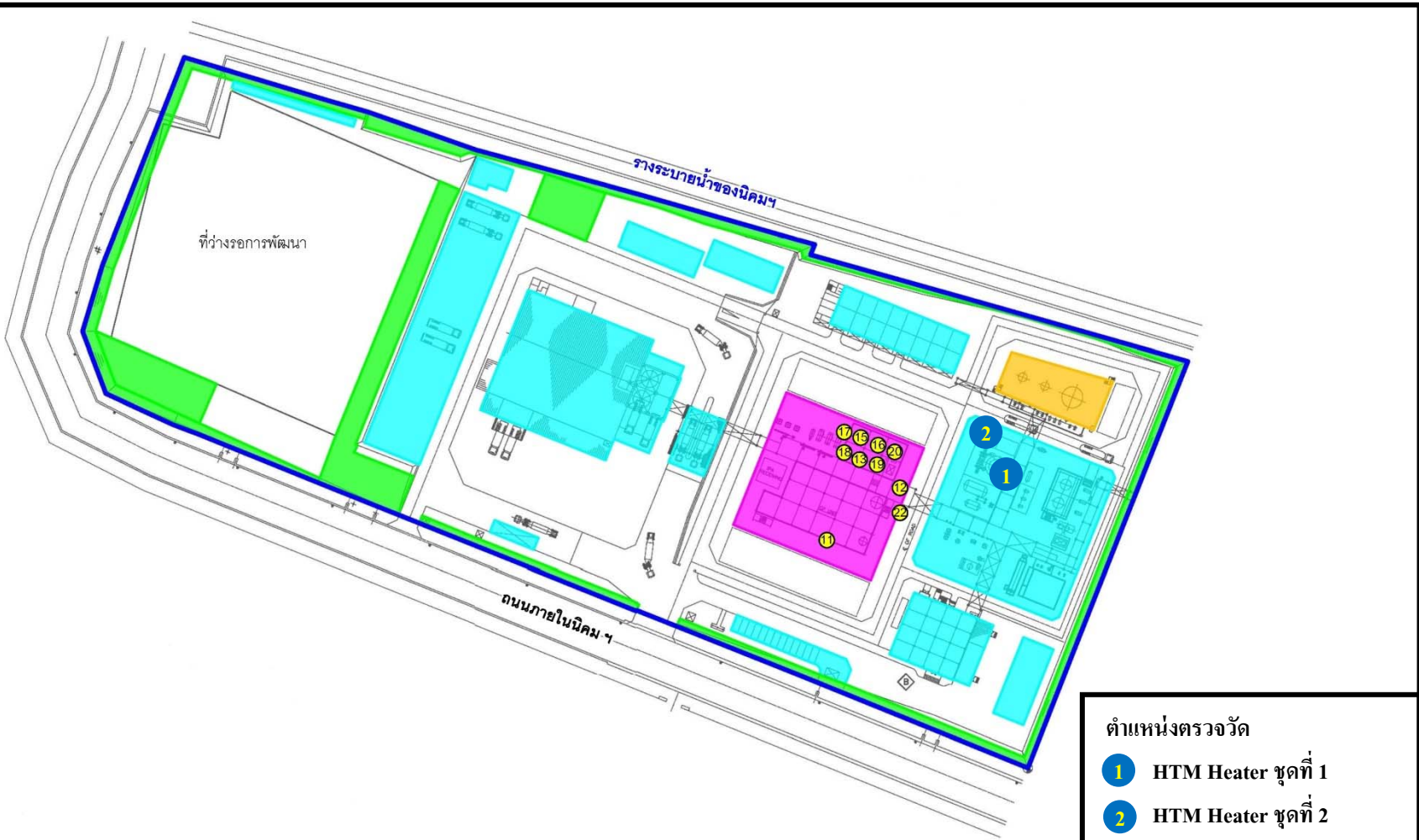
HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ซึ่งใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบค่าความเข้มข้นดังนี้

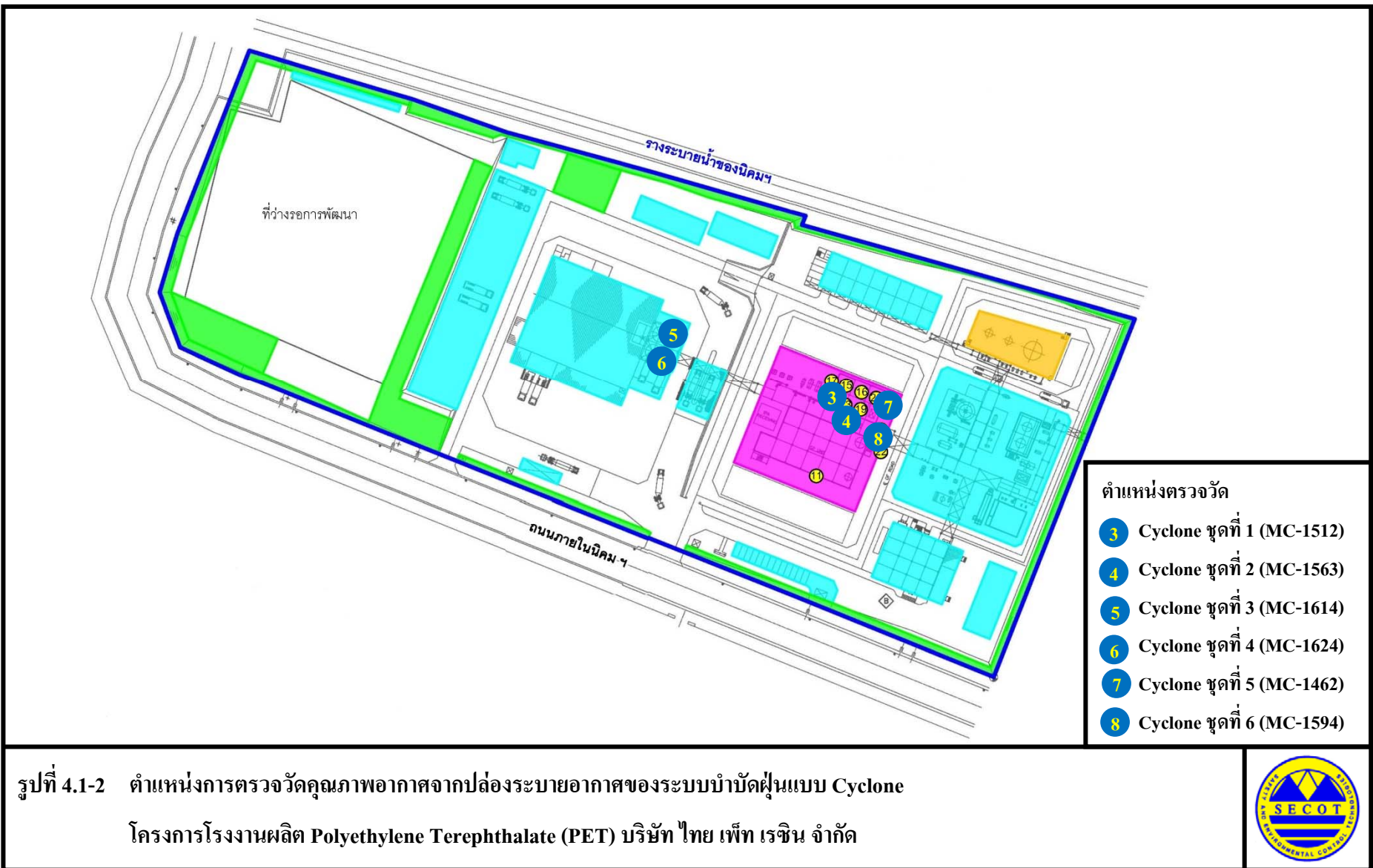
ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง เท่ากับ 1.42 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 2.3% O_2 หรือเท่ากับ 1.06 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 320 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 พบว่า ค่าที่ตรวจพบมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เท่ากับ 31.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 2.3% O_2 หรือเท่ากับ 23.20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 52.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 376 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O_2

เมื่อนำมาคำนวณหาค่าอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศ พบว่า อัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 0.004 กรัมต่อวินาที และอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เท่ากับ 0.092 กรัมต่อวินาที เมื่อนำผลการคำนวณอัตราการระบายมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.026 และ 0.107 กรัมต่อวินาที ตามลำดับ พบว่า อัตราการระบายมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ดังแสดงในตารางที่ 4.1-2 และรูปที่ 4.1-4



รูปที่ 4.1-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)



Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)



Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

รูปที่ 4.1-3 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ต่อ)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09:50-11:32 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 41.41 MMBTU

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 30 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729811E, 1405246N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.0 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 197.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 6.5 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 173.0 ลูกบาศก์เมตร

ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 4.1

- ร้อยละของความชื้น : 10.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อ วินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O ₂ ⁽²⁾			
		4.1%O ₂	7%O ₂				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.25	1.03	320	13	0.004	0.040
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	14.71	12.14	376	52.2	0.042	0.160
อะเซตัลดีไฮด์ ⁽⁴⁾ (Acetaldehyde)	mg/Nm ³	ND (<small><0.20</small>)	ND (<small><0.16</small>)	-	-	<0.001	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานีอากาศแห่ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181
ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565⁽⁴⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์
ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายชอง เสงฆ์กุล / นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ผู้บันทึก : นายชอง เสงฆ์กุล / นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูธรเพ็ญ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท / นางสาวสุดาพร สุนทร

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183 / -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:30-11:52 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง :

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 49.26 MMBTU

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 35 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729817E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 225.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 14.5 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 178.1 ลูกบาศก์เมตร

ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 2.3

- ร้อยละของความชื้น : 10.4

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾			ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการตรวจวัด		ค่ามาตรฐาน ที่ 7%O ₂ ⁽²⁾			
		2.3%O ₂	7%O ₂				
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.42	1.06	320	13	0.004	0.026
ก๊าซออกไซด์ของ ไนโตรเจน (NO _x)	mg/Nm ³	31.12	23.20	376	52.2	0.092	0.107

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายซอง เสงฆ์วัลกุล / นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้บันทึก : นายซอง เสงฆ์วัลกุล / นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานจันทร์

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

(2) ปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ดำเนินการตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) ในระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 เพื่อหาค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และนำมาคำนวณหาอัตราการระบายรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3 ถึงตารางที่ 4.1-7 และรูปที่ 4.1-5 ซึ่งสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบค่าเท่ากับ 1.38 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.002 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.044 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบค่าเท่ากับ 1.36 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.018 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.455 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบค่าเท่ากับ 0.77 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.004 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.094 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)

Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) ไม่ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เนื่องจากไม่ได้มีการใช้งาน Cyclone ชุดนี้ โดยจะไม่ได้มีการใช้งานพร้อมกัน 2 ชุด (ชุดที่ 3 และ 4)

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบค่าเท่ากับ 1.89 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 40 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.002 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.019 กรัมต่อวินาที

Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ในวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบค่าเท่ากับ 1.08 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน สำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละออง (TSP) พบค่าเท่ากับ 0.008 กรัมต่อวินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 0.156 กรัมต่อวินาที

ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 15:00-16:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 52 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729774E, 1405249N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.3 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 57.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 25.1 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 90.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

- ร้อยละของความชื้น : 4.8

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.38	400	40	0.002	0.044

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้บันทึก : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14:00-15:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง :-

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 19 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729783E, 1405236N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.91 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 119.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 29.0 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 771.4 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

- ร้อยละของความชื้น : 7.7

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.36	400	20	0.018	0.455

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้บันทึก : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด

วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:00-12:00 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 59 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729705E, 1405273N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.4 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 52.3 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 46.3 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 296.2 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

- ร้อยละของความชื้น : 6.5

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	0.77	400	40	0.004	0.094

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ข้อผู้เก็บตัวอย่าง : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ข้อผู้บันทึก : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ข้อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ข้อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคोट จำกัด

วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:30-12:30 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 17 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729804E, 1405252N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.27 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 46.3 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 17.8 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 53.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

- ร้อยละของความชื้น : 5.8

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.89	400	40	0.002	0.019

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้บันทึก : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11:50-12:50 น.

ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : -

ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 15 เมตร

- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0729798E, 1405250N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.81 เมตร

- อุณหภูมิภายในปล่อง : 60.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 17.6 เมตรต่อวินาที

- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง 455.2 ลูกบาศก์เมตร
ต่อวินาที⁽¹⁾

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

- ร้อยละของความชื้น : 6.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดเป็น เงื่อนไขในรายงาน ⁽³⁾	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดเป็นเงื่อนไข ในรายงาน ⁽³⁾
		ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾			
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/Nm ³	1.08	400	22	0.008	0.156

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

ข้อผู้เก็บตัวอย่าง : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ข้อผู้บันทึก : นายรัตนชัย ขอบทำกิจ

ข้อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ข้อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเกณฑ์มาตรฐาน

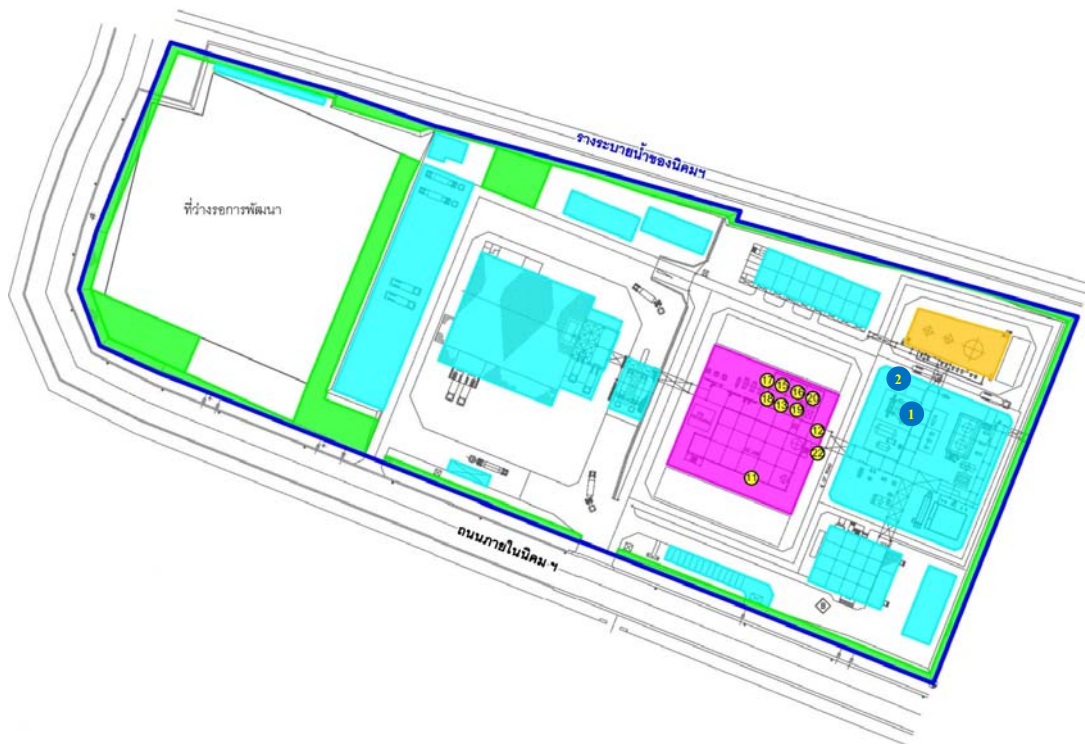
รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

1 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)						
วันที่ ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾		ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
			4.1%O ₂	7%O ₂		
16 พ.ค. 66	TSP	mg/Nm ³	1.25	1.03	320	13
	NO _x	mg/Nm ³	14.71	12.14	376	52.2
	Acetaldehyde ⁽⁴⁾	mg/Nm ³	ND (<0.20)	ND (<0.16)	-	-



- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

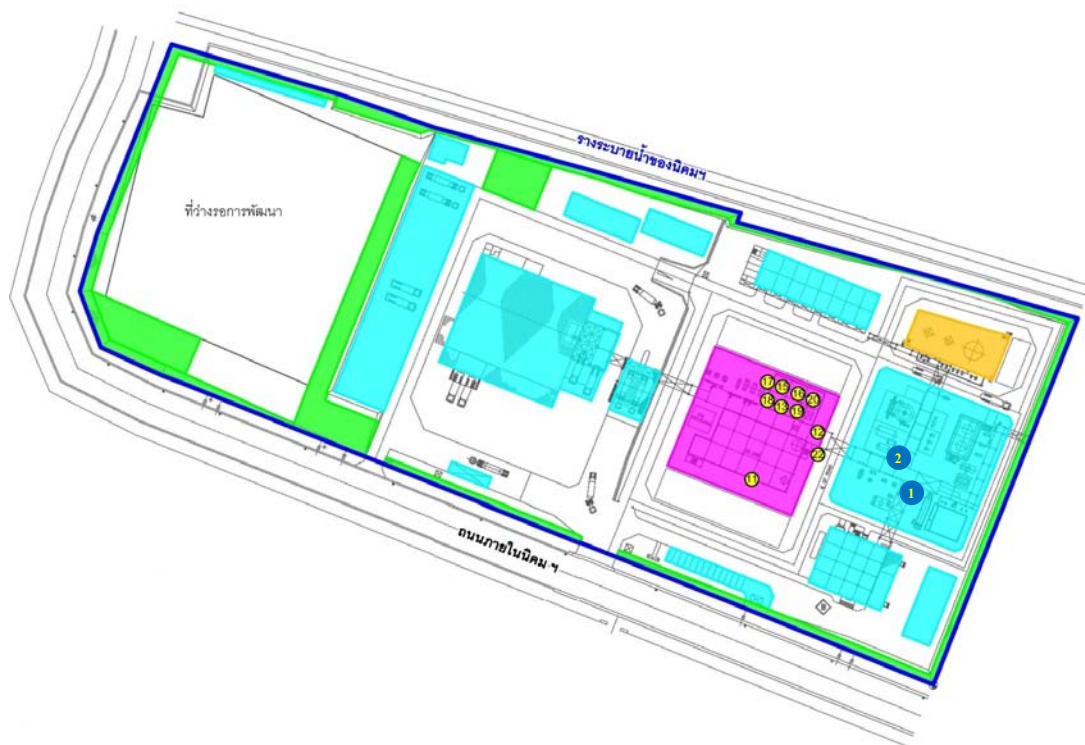
รูปที่ 4.1-4 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

2 อุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)						
วันที่ ตรวจวัด	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾		ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
			2.3%O ₂	7%O ₂		
15 พ.ค. 66	TSP	mg/Nm ³	1.42	1.06	320	13
	NO _x	mg/Nm ³	31.12	23.20	376	52.2

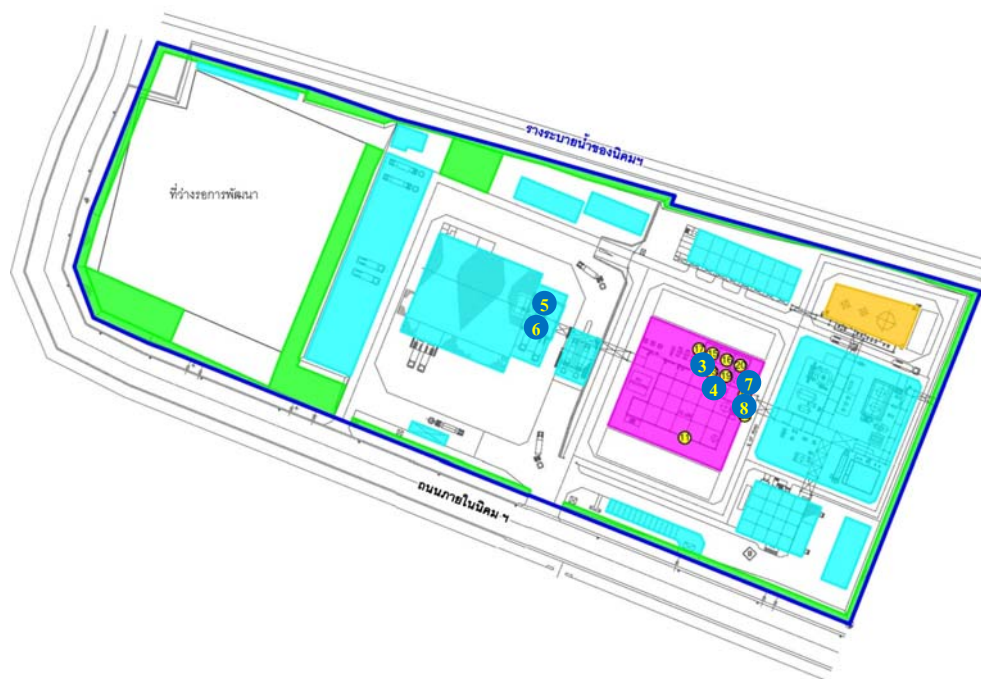


- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



วันที่ตรวจวัด	3 Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
15 พ.ค. 66	TSP	mg/Nm ³	1.38	400	40

วันที่ตรวจวัด	4 Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
15 พ.ค. 66	TSP	mg/Nm ³	1.36	400	20

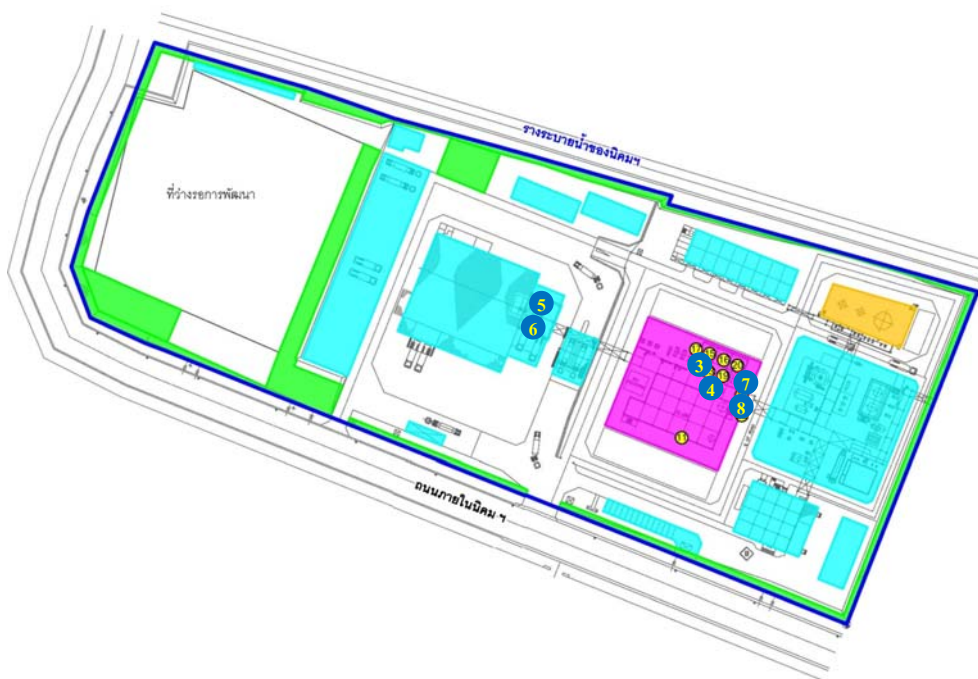
วันที่ตรวจวัด	5 Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
16 พ.ค. 66	TSP	mg/Nm ³	0.77	400	40

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - ⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

รูปที่ 4.1-5 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



วันที่ตรวจวัด	7 Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
15 พ.ค. 66	TSP	mg/Nm ³	1.89	400	40

วันที่ตรวจวัด	8 Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)				
	พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽³⁾
15 พ.ค. 66	TSP	mg/Nm ³	1.08	400	22

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

4.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และอะเซตัลดีไฮด์ (เฉพาะ HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)) จากปล่องระบายอากาศ ของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ชุดที่ 2 (F-1901-2) และดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563) Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) และ Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594) โดยผลการตรวจวัดที่ผ่านมา พบว่า มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 และอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึงตารางที่ 4.1-9 และรูปที่ 4.1-6 ถึงรูปที่ 4.1-7

ตารางที่ 4.1-8 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน HTM Heater

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) ⁽¹⁾				ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ไนโตรเจน (NO _x) ⁽¹⁾				ค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) ^{(1),(4)}	
	F-1901		F-1901-2		F-1901		F-1901-2		F-1901	
	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อ วินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที
12 พ.ย. 63	1.5	0.009	-	-	21.0	0.134	-	-	ND (<0.15)	<0.001
4 มี.ค. 64	0.7	0.004	-	-	23.5	0.121	-	-	ND (<0.15)	<0.001
22 พ.ย. 64	1.3	0.004	2.1	0.008	2.6	0.009	22.3	0.084	ND (<0.16)	<0.001
19-20 พ.ค. 65	3.7	0.023	3.4	0.014	10.6	0.065	21.7	0.090	ND (<0.16)	<0.001
22 พ.ย. 65	4.1	0.025	3.6	0.016	14.5	0.087	23.1	0.099	ND (<0.16)	<0.001
15-16 พ.ค. 66	1.0	0.004	1.1	0.004	12.1	0.042	23.2	0.092	ND (<0.16)	<0.001
ค่าที่กำหนด ⁽²⁾	13	0.040	13	0.026	52.2	0.160	52.2	0.107	-	-
ค่ามาตรฐาน ⁽³⁾	320	-	320	-	376	-	376	-	-	-

- หมายเหตุ :
- ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - ⁽²⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - ⁽⁴⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.1-9 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของระบบบำบัดฝุ่นแบบ Cyclone

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ⁽¹⁾									
	MC-1512		MC-1563		MC-1614		MC-1462		MC-1594	
	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที	mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂	กรัมต่อวินาที
12-13 พ.ย. 63	0.8	0.001	1.4	0.026	2.0	0.007	-	-	-	-
4-5 มี.ค. 64	1.2	0.002	1.1	0.020	0.6	0.003	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด ⁽²⁾	40	0.044	40	1.213	40	0.094	-	-	-	-
22-23 พ.ย. 64	0.6	0.002	1.0	0.014	1.4	0.007	2.3	0.003	0.5	0.004
19-20 พ.ค. 65	5.4	0.008	5.5	0.074	2.0	0.011	4.0	0.005	3.1	0.026
21-22 พ.ย. 65	5.5	0.009	5.8	0.079	2.4	0.013	4.7	0.006	3.8	0.028
15-16 พ.ค. 66	1.4	0.002	1.4	0.018	0.8	0.004	1.9	0.002	1.1	0.008
ค่าที่กำหนด ⁽³⁾	40	0.044	20	0.455	40	0.094	40	0.019	22	0.156
ค่ามาตรฐาน ⁽⁴⁾	400	-	400	-	400	-	400	-	400	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

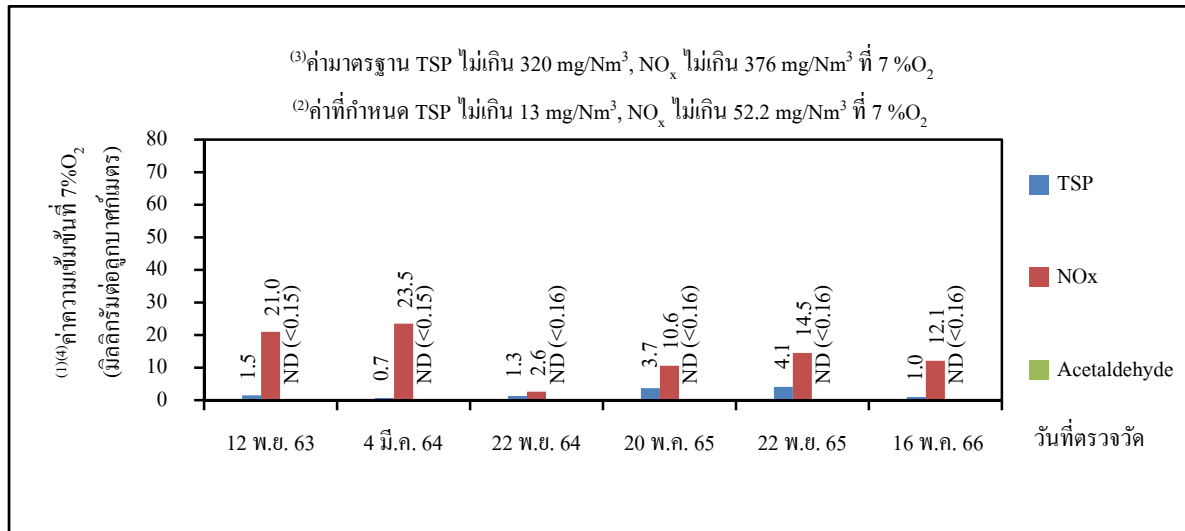
⁽²⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556

⁽³⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

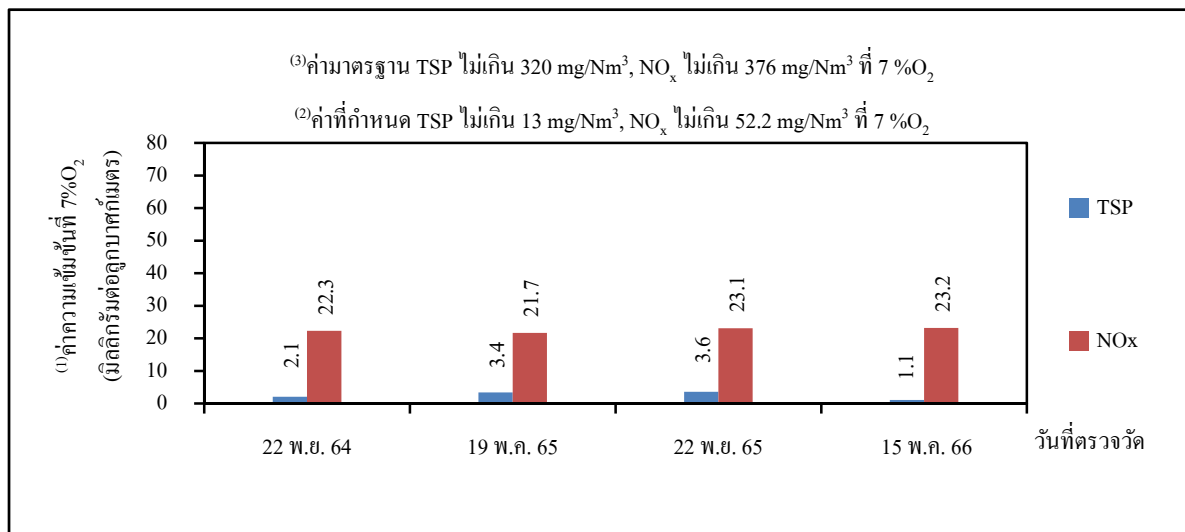
⁽⁴⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

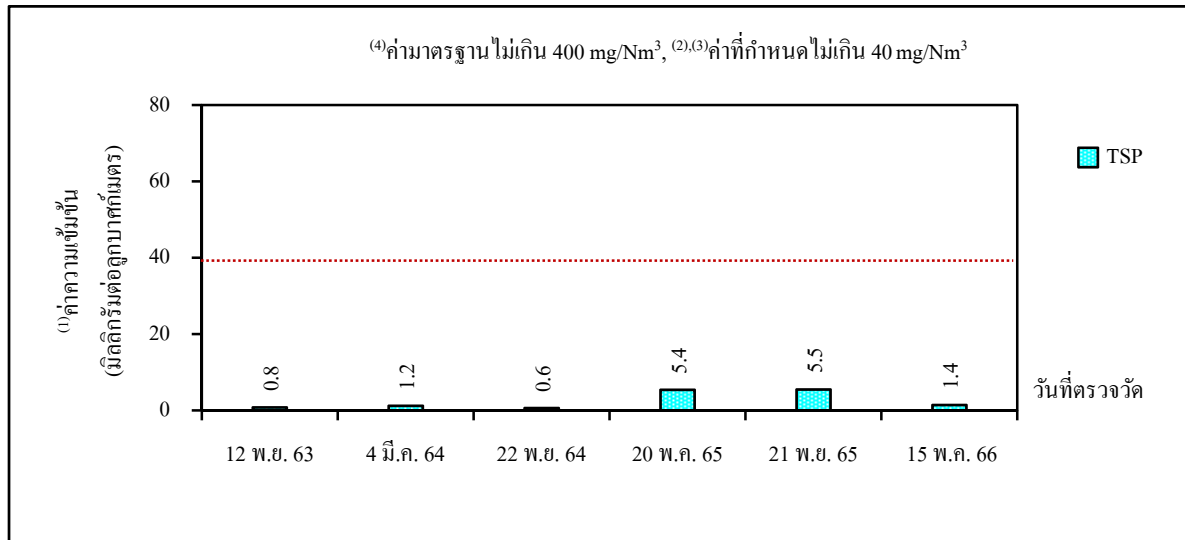


HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

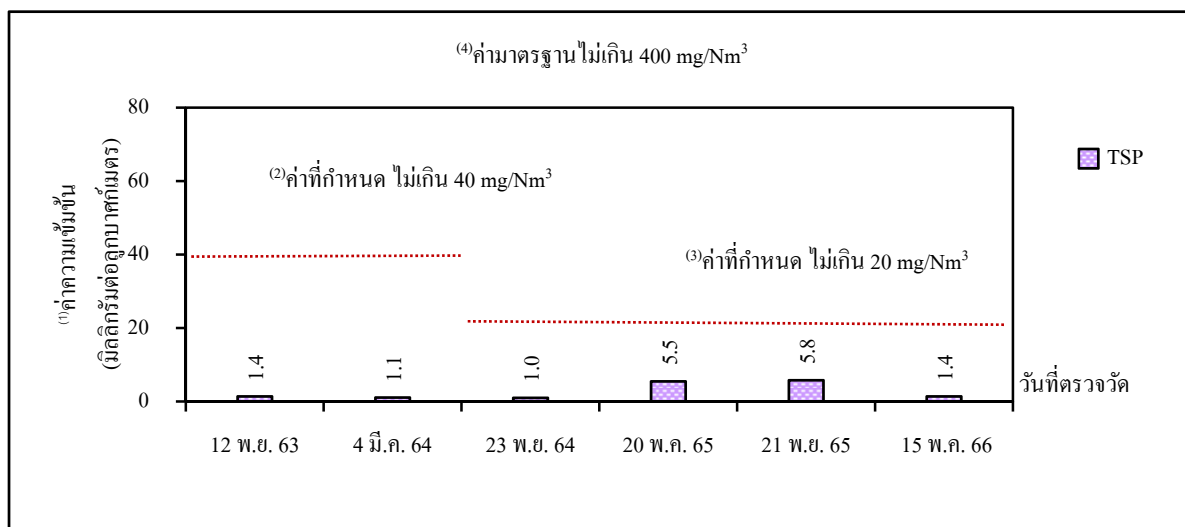
- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (4) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)

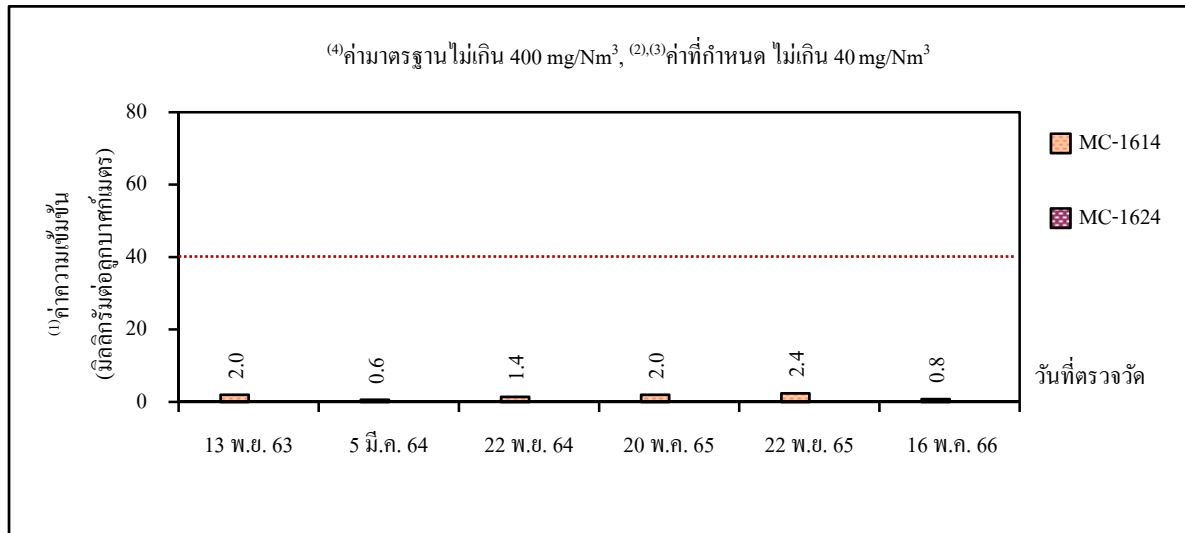
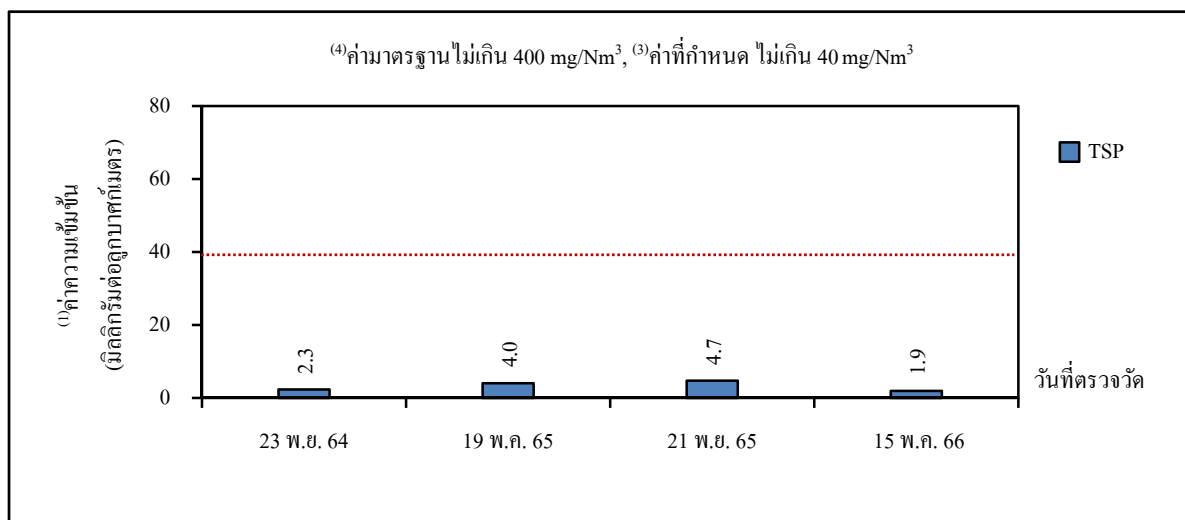


Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

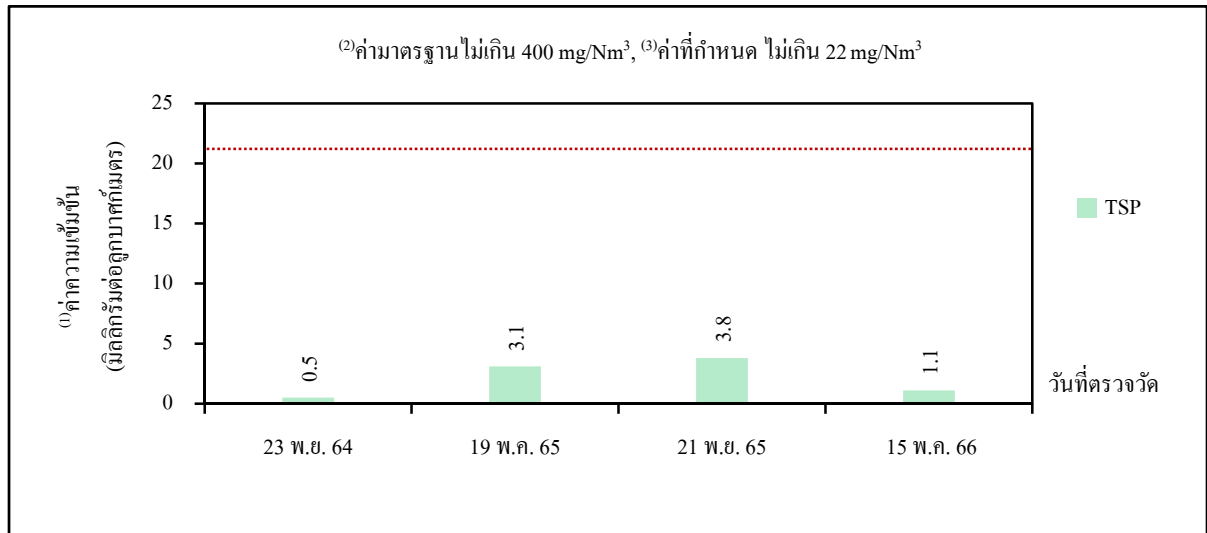
Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)⁽⁵⁾

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
 - (3) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (4) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549
 - (5) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)

รูปที่ 4.1-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



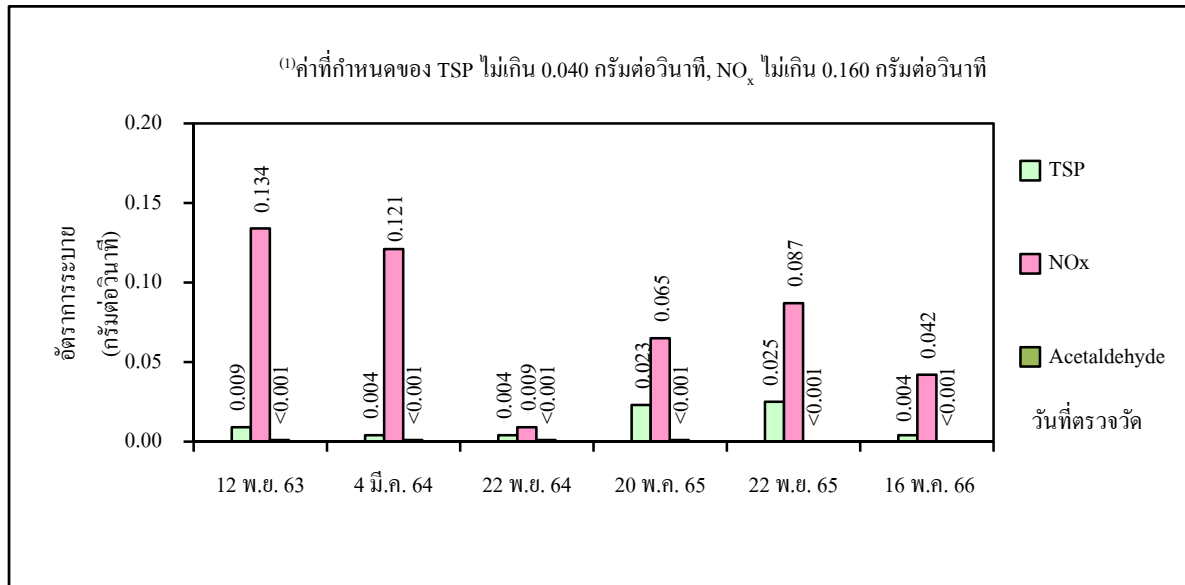
Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าความเข้มข้นมลพิษที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549

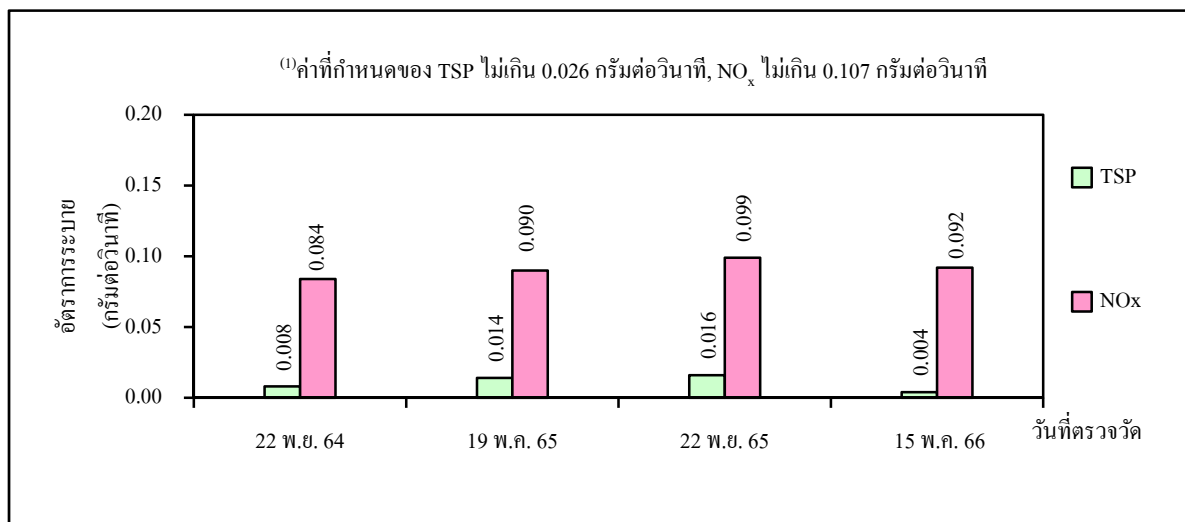
รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)



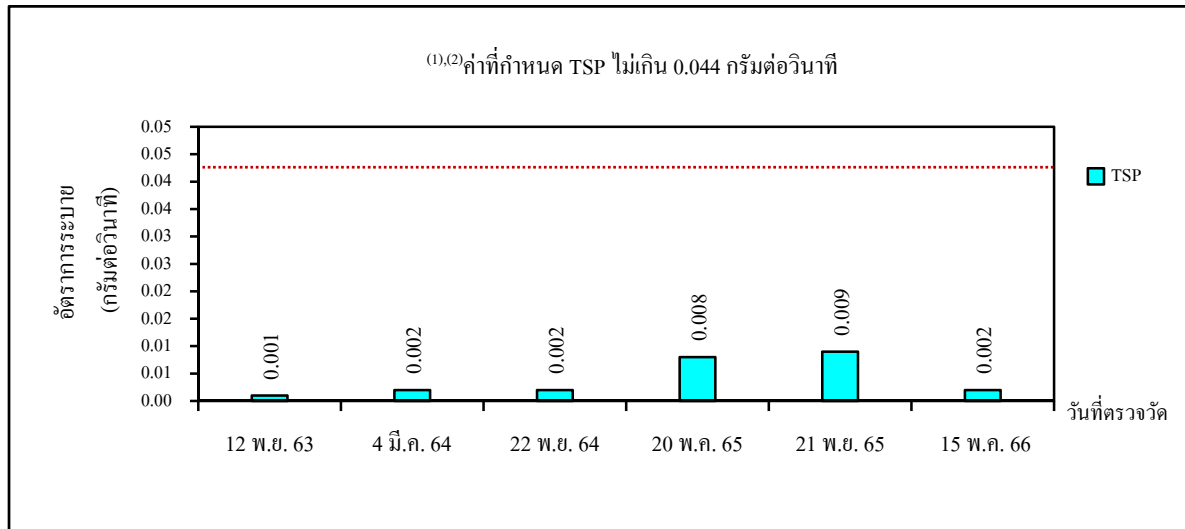
HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ ออ 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

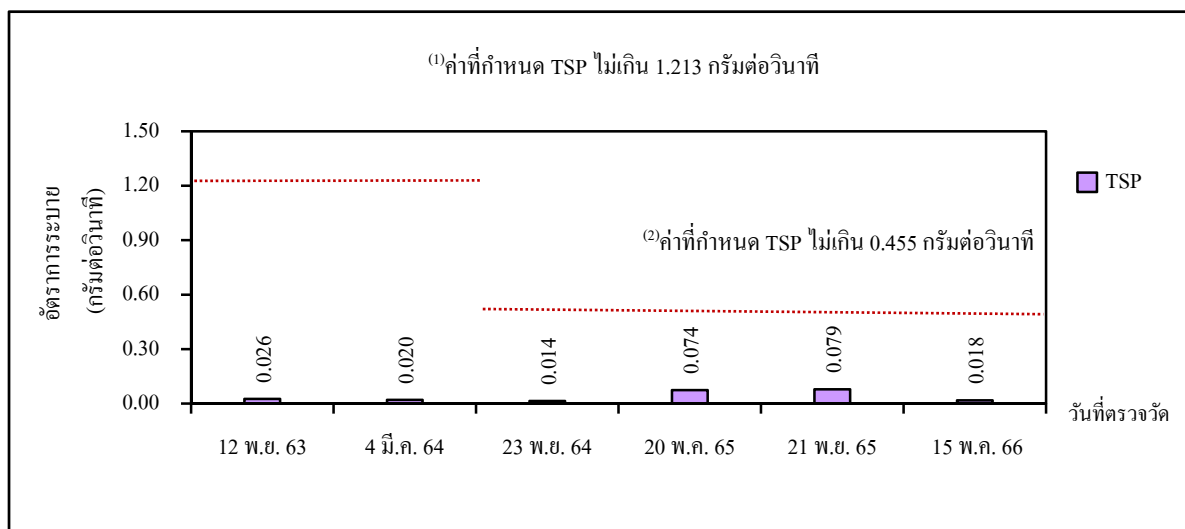
รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)



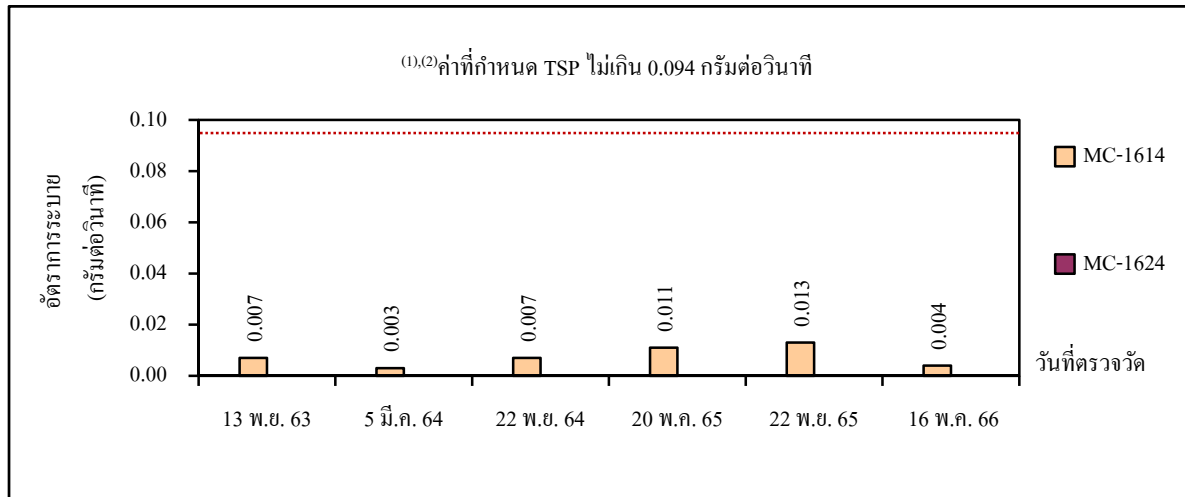
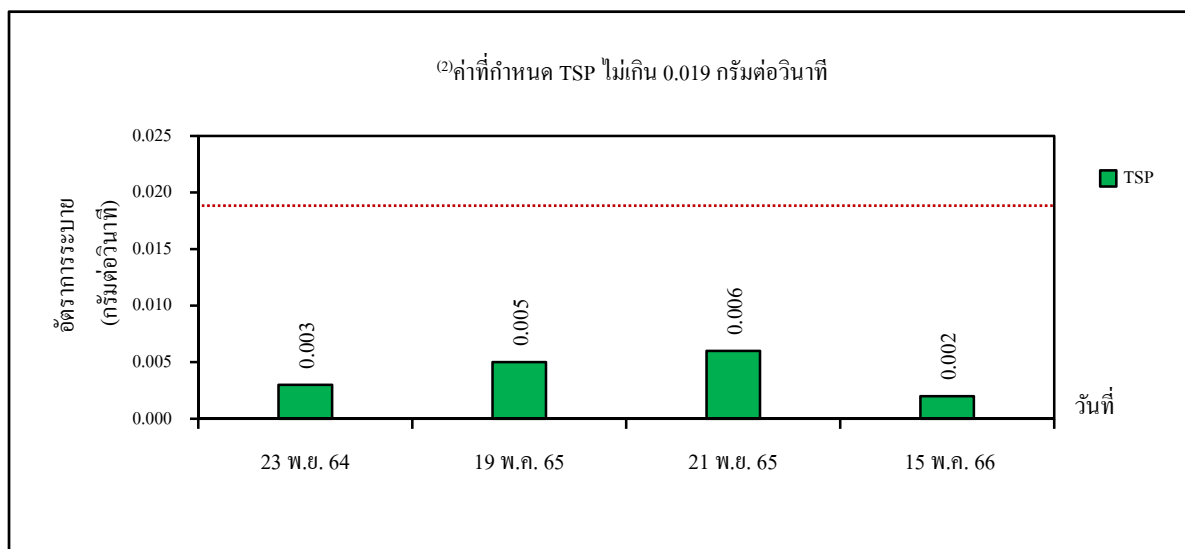
Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)

หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556

(2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

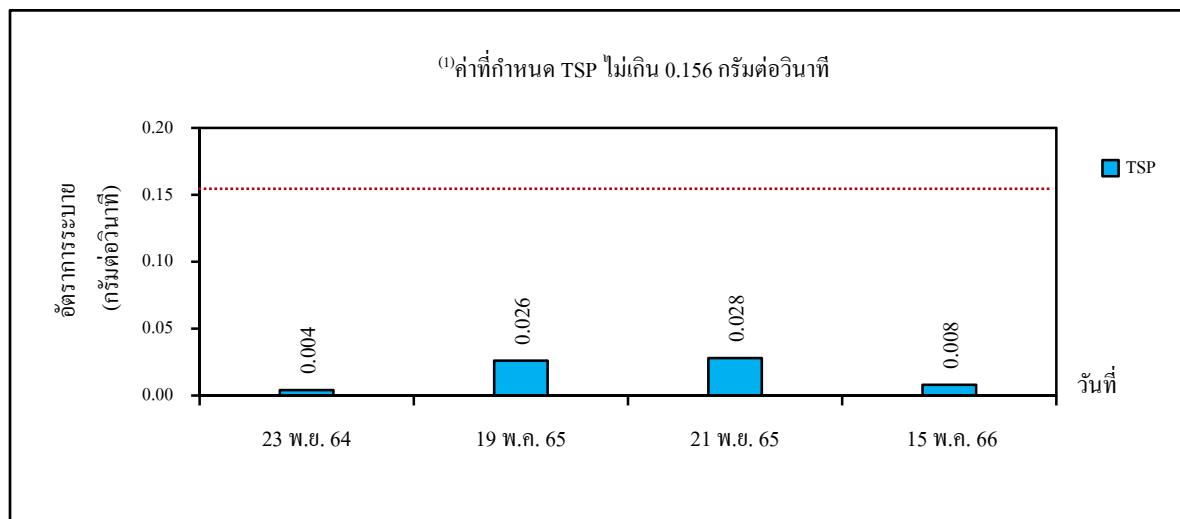
Cyclone ชุดที่ 3 และ 4 (MC-1614 และ MC-1624) (Silo)⁽³⁾

Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2556
 - (2) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบที่ ออ 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565
 - (3) ทำการตรวจวัดที่ MC-1614 (ทำการตรวจวัดครั้งละ 1 ปล่อง เนื่องจาก Silo จะไม่ใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก)

รูปที่ 4.1-7 กราฟแสดงการเปรียบเทียบอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)

หมายเหตุ : (1) ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) ตามหนังสือเห็นชอบ
ที่ ออก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565

4.1.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs

ประจำปี พ.ศ.2566

บริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMs โดยทำการตรวจสอบค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และก๊าซออกซิเจน (O_2) ที่ปล่อง HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และ HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ระหว่างวันที่ 15-16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.3

4.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแพปลากิจนิราม บริเวณวัดมาบชูด และบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมคืบลิเวชเอตะวันออก (มาบตาพุด) และดำเนินการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม บริเวณที่ตั้งโครงการ จำนวน 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง HTM Heater และ Cyclone

4.2.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่โรงงาน ในระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566 พบว่าลมส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วง 0.6-2.3 เมตรต่อวินาที สำหรับตำแหน่งการตรวจวัดและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 ถึงรูปที่ 4.2-2 ส่วนรายละเอียดผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose บริเวณพื้นที่โรงงาน

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

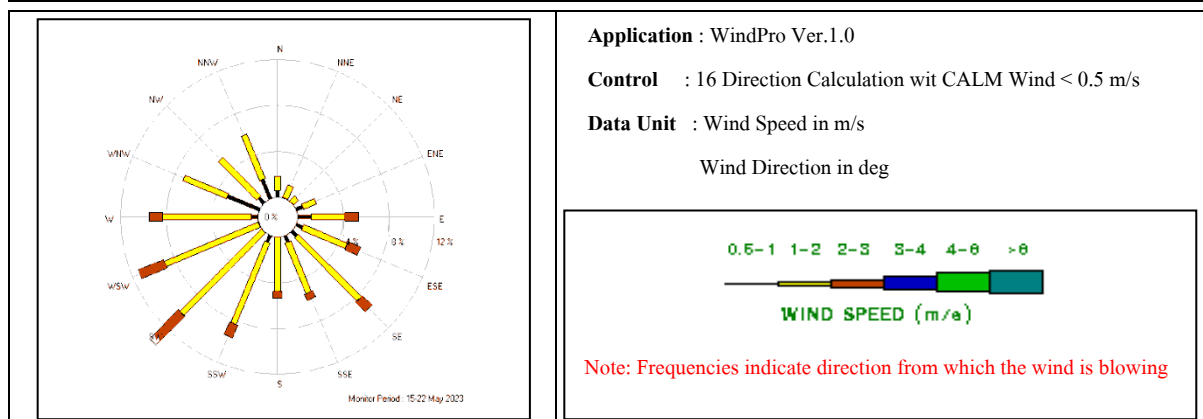
ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566

สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (0729714E, 1405184N)

WD/WS	Percentage of Occurrence of Wind Direct Grouped in Various Wind Speed						Total
	0.5-1 m/s	1-2 m/s	2-3 m/s	3-4 m/s	4-6 m/s	More than 6 m/s	
N	0.0060	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0179
NNE	0.0000	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0119
NE	0.0000	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060
ENE	0.0060	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0179
E	0.0119	0.0298	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0536
ESE	0.0060	0.0417	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0595
SE	0.0060	0.0774	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0952
SSE	0.0060	0.0476	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0595
S	0.0000	0.0476	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0536
SSW	0.0060	0.0774	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0952
SW	0.0000	0.1012	0.0357	0.0000	0.0000	0.0000	0.1369
WSW	0.0000	0.0893	0.0238	0.0000	0.0000	0.0000	0.1131
W	0.0060	0.0774	0.0119	0.0000	0.0000	0.0000	0.0952
WNW	0.0298	0.0417	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0714
NW	0.0060	0.0476	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0536
NNW	0.0179	0.0417	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0595
CALM	0.0000						



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดช

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

สรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้

ความเร็วลมเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาตรวจวัดอยู่ในช่วงระหว่าง 0.6-2.3 เมตรต่อวินาที

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

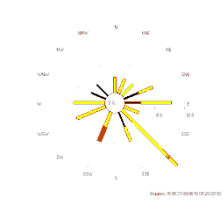
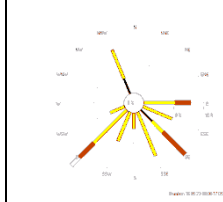
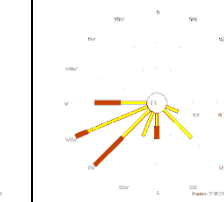
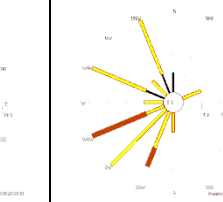
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอท จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566

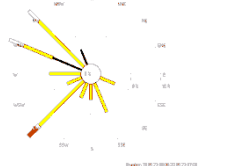
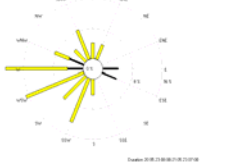
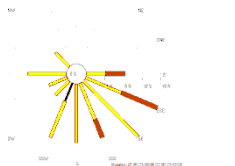
สถานีตรวจวัด บริเวณพื้นที่โรงงาน (729714E, 1405184N)

ช่วงเวลา (น.)	15-16 พฤษภาคม 2566		16-17 พฤษภาคม 2566		17-18 พฤษภาคม 2566		18-19 พฤษภาคม 2566	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
08:00 - 09:00	1.3	WSW	1.2	E	1.0	W	1.0	NW
09:00 - 10:00	1.9	SSW	2.0	E	1.1	WSW	0.9	N
10:00 - 11:00	1.9	WSW	1.4	ESE	1.6	SW	0.9	NNW
11:00 - 12:00	2.0	SSW	2.1	SE	2.0	W	1.4	NNW
12:00 - 13:00	1.8	W	1.5	S	2.0	SW	1.3	WNW
13:00 - 14:00	1.6	W	1.5	SE	2.2	SW	1.3	SW
14:00 - 15:00	1.8	E	2.0	SE	1.7	SSW	1.7	S
15:00 - 16:00	1.6	SSE	1.9	SSE	2.0	S	2.1	WSW
16:00 - 17:00	1.5	ESE	1.4	SSE	1.5	SE	2.0	SSW
17:00 - 18:00	1.4	SE	1.4	E	1.6	SE	2.2	WSW
18:00 - 19:00	1.6	E	0.8	SE	1.0	SE	1.1	SSW
19:00 - 20:00	1.1	SE	1.1	ESE	1.3	S	1.6	SW
20:00 - 21:00	0.9	E	1.1	SSE	1.1	ESE	1.5	SW
21:00 - 22:00	1.0	SE	1.8	SSW	1.2	WSW	1.4	W
22:00 - 23:00	1.2	SE	2.0	SW	1.7	WSW	2.1	WSW
23:00 - 24:00	1.5	SE	2.3	SW	1.7	W	1.8	WSW
00:00 - 01:00	0.8	NW	1.2	SW	2.0	SW	1.7	SW
01:00 - 02:00	1.4	N	1.8	SSW	2.0	W	1.3	SSW
02:00 - 03:00	0.8	WNW	1.5	SW	1.5	SSW	1.4	NNW
03:00 - 04:00	0.9	SSE	1.6	WSW	1.3	WSW	1.1	ENE
04:00 - 05:00	1.2	NNE	1.6	SW	1.5	SW	1.1	NNW
05:00 - 06:00	0.9	ENE	1.4	NNW	1.6	SW	0.9	WNW
06:00 - 07:00	1.2	NE	0.9	NNW	2.0	WSW	1.4	WNW
07:00 - 08:00	1.0	ENE	1.0	NNW	1.4	WSW	1.2	WNW
Wind Rose								

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

ช่วงเวลา (น.)	19-20 พฤษภาคม 2566		20-21 พฤษภาคม 2566		21-22 พฤษภาคม 2566	
	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD	WS (m/s)	WD
08:00 - 09:00	1.3	NW	0.7	W	1	ESE
09:00 - 10:00	1.8	W	1.4	NNW	1.4	SSE
10:00 - 11:00	1.5	NW	1.5	WSW	2.1	E
11:00 - 12:00	1.5	WNW	1.4	W	2	ESE
12:00 - 13:00	1.7	NW	1.1	WNW	1.8	SE
13:00 - 14:00	1.5	SW	1.6	W	1.8	SE
14:00 - 15:00	1.4	SW	1.4	W	1.6	W
15:00 - 16:00	1.1	SSE	1	SW	2	SSE
16:00 - 17:00	1.7	SW	1.9	SW	2	ESE
17:00 - 18:00	1.6	WSW	1.8	SSW	1.9	S
18:00 - 19:00	2	SW	1.4	WSW	1.7	ESE
19:00 - 20:00	1.8	S	1.5	SSW	1.6	SSE
20:00 - 21:00	1.6	SSW	1.5	WSW	1.3	E
21:00 - 22:00	1.3	SW	1.3	WSW	1.4	S
22:00 - 23:00	1.1	SSE	1.6	SSW	1.7	SE
23:00 - 24:00	1.1	ESE	1.1	S	1.4	S
00:00 - 01:00	0.8	NNW	1.4	N	1.8	SE
01:00 - 02:00	1.2	WNW	1.3	NNW	1.7	SSW
02:00 - 03:00	1	NW	1.2	W	1.7	SSW
03:00 - 04:00	0.7	WNW	0.8	ESE	1.4	WSW
04:00 - 05:00	1	NW	1.3	NW	1.5	SW
05:00 - 06:00	0.6	WNW	0.9	WNW	1.2	W
06:00 - 07:00	1.2	W	0.9	E	0.8	SSW
07:00 - 08:00	1.1	WNW	1.1	NNE	1.2	NW
Wind Rose						

หมายเหตุ : แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ
 ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดช
 เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ชื่อผู้บันทึก : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอบ จำกัด
 เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

4.2.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ในบรรยากาศ ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ในระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566 โดยมีตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 ถึงตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	0.028-0.075	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- วัดมาบชูด	0.062-0.082	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	0.025-0.042	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

(2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ จากการตรวจวัดระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566 สามารถสรุปได้ดังนี้

- วัดหนองแฟบทักษิณาราม	2.5-6.8	ส่วนในพันล้านส่วน
- วัดมาบชูด	2.3-9.0	ส่วนในพันล้านส่วน
- สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	2.7-8.8	ส่วนในพันล้านส่วน
ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)		

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 170 ส่วนในพันล้านส่วน พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 สถานี ที่ทำการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566 จำนวน 3 บริเวณ นำมาจัดทำกราฟ เพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัดในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน รายละเอียดดังแสดงในรูปที่ 4.2-4 ถึงรูปที่ 4.2-6

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

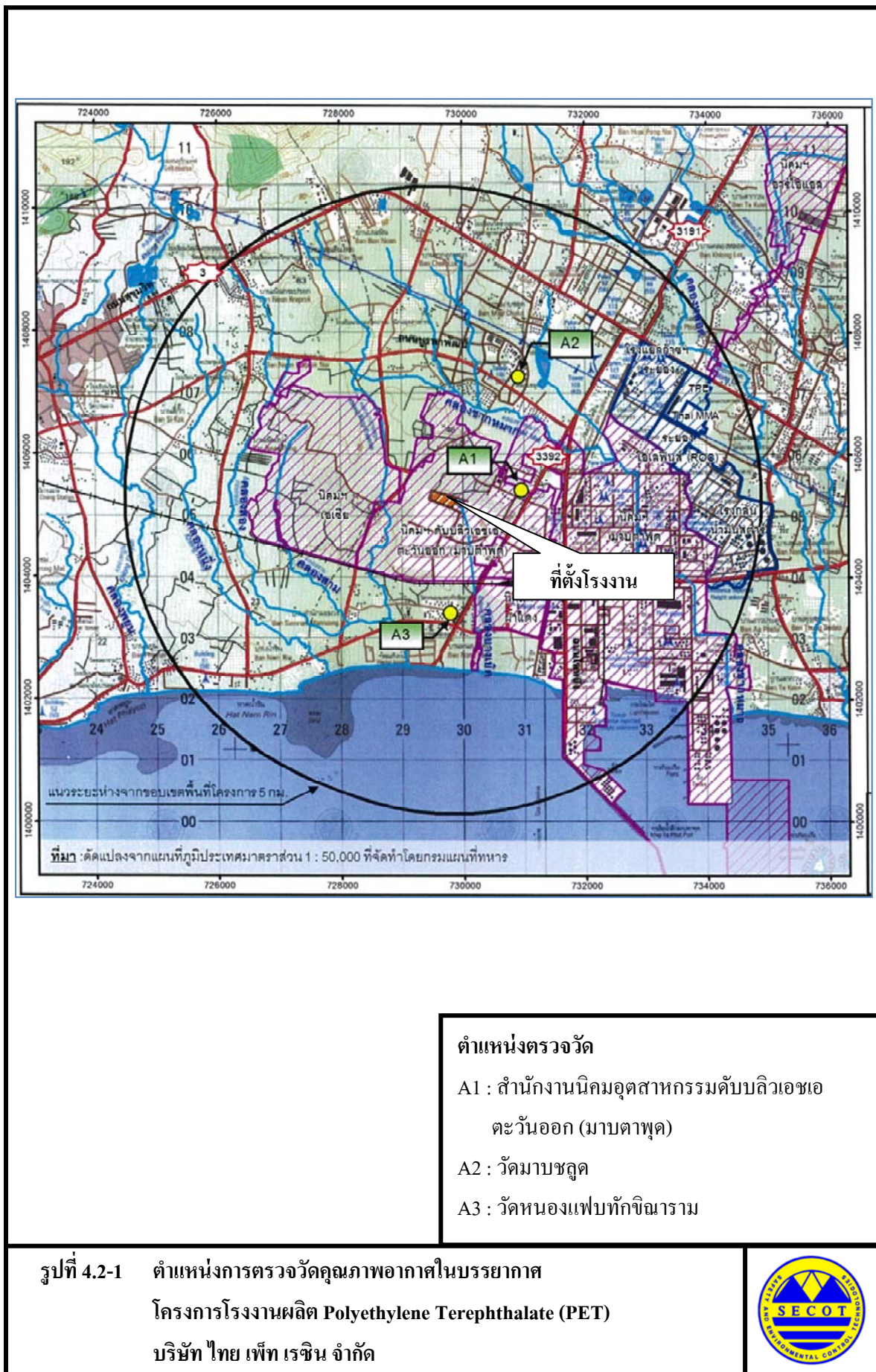
จากกราฟในรูปที่ 4.2-4 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 2.5-6.8 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐาน (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

บริเวณวัดมาบชูด

จากกราฟในรูปที่ 4.2-5 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณวัดมาบชูด พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 2.3-9.0 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จากกราฟในรูปที่ 4.2-6 ซึ่งแสดงค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ที่ช่วงเวลาต่างๆ ของวัน ในบริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยพบค่าความเข้มข้นอยู่ในช่วงระหว่าง 2.7-8.8 ส่วนในพันล้านส่วน ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด (170 ส่วนในพันล้านส่วน)





วัดหนองแพบทักจินาราม



วัดมาบชุล



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด)



พื้นที่โรงงาน

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : Shelter 17

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0732185E, 1403045N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : Teledyne T200 / 111

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2566 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	15-16 พ.ค.66	16-17 พ.ค.66	17-18 พ.ค.66	18-19 พ.ค.66	19-20 พ.ค.66	20-21 พ.ค.66	21-22 พ.ค.66
08:00 - 09:00	5.2	6.8	4.5	3.9	3.5	4.9	5.8
09:00 - 10:00	5.1	5.3	3.7	3.7	3.9	4.3	5.5
10:00 - 11:00	4.4	4.9	3.4	4.6	3.7	4.1	5.9
11:00 - 12:00	4.8	4.2	4.2	4.1	3.1	3.5	4.9
12:00 - 13:00	4.2	3.8	4.2	3.3	2.9	3.3	5.8
13:00 - 14:00	4.1	4.9	3.7	3.8	3.0	3.4	5.0
14:00 - 15:00	4.1	4.6	3.9	4.5	3.9	3.5	4.7
15:00 - 16:00	6.1	4.5	4.1	4.6	4.1	3.7	5.4
16:00 - 17:00	5.2	4.8	3.9	4.2	3.7	3.8	5.8
17:00 - 18:00	5.9	4.5	3.9	3.6	3.5	3.6	4.6
18:00 - 19:00	5.5	5.5	4.3	3.1	3.3	3.6	5.2
19:00 - 20:00	5.5	4.5	4.7	3.5	3.3	3.5	4.7
20:00 - 21:00	4.7	3.4	3.6	3.1	3.3	3.5	4.6
21:00 - 22:00	3.9	2.8	3.5	4.7	3.0	3.1	3.3
22:00 - 23:00	3.3	2.7	3.7	5.5	3.1	3.0	3.6
23:00 - 00:00	3.0	2.8	3.1	5.3	3.6	3.1	3.4
00:00 - 01:00	2.5	3.3	3.5	5.2	3.8	3.3	3.5
01:00 - 02:00	2.5	3.3	3.6	3.8	2.9	3.4	3.2
02:00 - 03:00	2.6	3.6	4.3	3.9	3.3	3.7	3.3
03:00 - 04:00	3.6	4.3	5.0	3.9	3.7	4.6	3.3
04:00 - 05:00	3.7	4.8	4.9	5.1	5.2	5.7	4.5
05:00 - 06:00	6.1	5.8	5.3	5.3	4.9	5.2	6.2
06:00 - 07:00	6.2	5.5	5.4	4.8	5.3	5.8	6.3
07:00 - 08:00	6.5	5.3	4.8	4.5	5.8	6.3	5.7
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	4.5	4.4	4.1	4.3	3.7	4.0	4.8
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	6.5	6.8	5.4	5.5	5.8	6.3	6.3
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	2.5	2.7	3.1	3.1	2.9	3.0	3.2
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชาวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณวัดมาบชูด

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 1651

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2566 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	15-16 พ.ค.66	16-17 พ.ค.66	17-18 พ.ค.66	18-19 พ.ค.66	19-20 พ.ค.66	20-21 พ.ค.66	21-22 พ.ค.66
08:00 - 09:00	3.6	6.9	5.1	4.1	5.6	3.6	4.6
09:00 - 10:00	3.4	3.7	3.4	5.8	5.2	3.9	5.4
10:00 - 11:00	2.9	4.1	2.9	3.8	3.8	3.5	5.3
11:00 - 12:00	3.1	5.5	3.2	3.2	5.0	3.7	5.9
12:00 - 13:00	2.3	7.7	3.6	3.4	4.3	3.8	6.6
13:00 - 14:00	2.6	5.5	4.3	3.4	4.0	4.0	5.6
14:00 - 15:00	5.5	7.3	4.6	4.0	4.2	4.9	5.6
15:00 - 16:00	5.8	7.9	7.3	4.0	3.9	4.4	7.0
16:00 - 17:00	6.1	6.7	8.0	5.0	3.8	4.1	6.7
17:00 - 18:00	5.8	8.3	9.0	5.0	3.7	4.3	7.4
18:00 - 19:00	5.2	7.7	9.0	5.7	4.3	4.2	8.6
19:00 - 20:00	4.6	5.2	7.4	5.4	4.2	3.5	5.6
20:00 - 21:00	3.9	4.4	6.9	4.8	4.0	3.4	4.3
21:00 - 22:00	2.9	4.7	5.8	5.4	4.2	3.2	4.6
22:00 - 23:00	3.9	4.0	4.2	4.9	3.9	3.4	3.7
23:00 - 00:00	4.8	4.4	4.2	4.2	4.8	3.7	4.3
00:00 - 01:00	7.7	3.9	5.6	3.5	3.7	3.7	4.1
01:00 - 02:00	3.1	4.5	6.5	3.6	3.7	4.1	4.1
02:00 - 03:00	3.5	4.9	5.9	4.5	3.5	4.5	4.3
03:00 - 04:00	3.7	6.3	6.0	4.3	5.0	5.4	6.0
04:00 - 05:00	6.2	7.4	7.0	4.3	7.5	5.7	7.7
05:00 - 06:00	5.0	6.2	5.8	4.4	7.1	5.9	8.3
06:00 - 07:00	6.6	7.2	3.6	3.4	4.6	4.2	6.9
07:00 - 08:00	7.0	5.9	3.0	3.9	4.0	4.3	6.0
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	4.6	5.8	5.5	4.3	4.5	4.1	5.8
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	7.7	8.3	9.0	5.8	7.5	5.9	8.6
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	2.3	3.7	2.9	3.2	3.5	3.2	3.7
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-18

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731313N, 1406968N ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 2385

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E / 587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 9 มกราคม พ.ศ.2566 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0,100,200,400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 8 มกราคม พ.ศ.2567

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในพันล้านส่วน)						
	15-16 พ.ค.66	16-17 พ.ค.66	17-18 พ.ค.66	18-19 พ.ค.66	19-20 พ.ค.66	20-21 พ.ค.66	21-22 พ.ค.66
08:00 - 09:00	2.7	7.5	6.7	4.9	4.2	5.0	5.8
09:00 - 10:00	7.8	7.5	5.1	6.0	5.0	6.9	4.3
10:00 - 11:00	6.6	4.9	6.2	3.5	7.4	5.5	4.0
11:00 - 12:00	6.7	4.6	7.7	4.2	8.0	4.6	8.4
12:00 - 13:00	6.8	5.2	7.7	4.6	7.3	3.8	5.6
13:00 - 14:00	5.6	7.3	7.4	4.1	8.1	5.1	7.1
14:00 - 15:00	4.0	7.3	5.8	4.1	4.3	6.3	6.9
15:00 - 16:00	6.2	6.1	5.0	4.4	4.5	5.6	7.3
16:00 - 17:00	5.1	4.6	4.0	4.1	4.5	5.7	8.2
17:00 - 18:00	5.2	4.3	4.3	4.0	4.6	5.8	6.7
18:00 - 19:00	4.8	5.7	5.0	4.4	4.8	6.7	8.8
19:00 - 20:00	5.5	4.9	5.6	5.0	4.9	5.7	7.0
20:00 - 21:00	6.2	4.9	5.5	4.3	4.2	4.6	5.8
21:00 - 22:00	5.6	4.7	4.8	4.4	4.1	4.9	4.0
22:00 - 23:00	5.6	3.3	6.2	4.0	4.1	4.8	4.7
23:00 - 00:00	5.0	2.7	5.3	4.9	4.6	4.2	4.4
00:00 - 01:00	4.8	3.9	4.3	4.1	4.7	4.3	4.8
01:00 - 02:00	4.0	4.4	3.8	3.4	3.5	4.6	4.6
02:00 - 03:00	3.8	4.6	4.2	2.9	4.8	4.1	4.7
03:00 - 04:00	5.0	4.4	4.5	3.2	5.0	4.4	4.1
04:00 - 05:00	4.8	5.5	5.6	4.6	5.7	4.9	5.0
05:00 - 06:00	7.1	7.4	6.2	5.4	6.1	5.1	6.9
06:00 - 07:00	6.8	5.2	5.3	4.8	5.6	5.1	6.5
07:00 - 08:00	6.3	7.0	5.8	4.9	4.7	4.7	7.4
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	5.5	5.3	5.5	4.3	5.2	5.1	6.0
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	7.8	7.5	7.7	6.0	8.1	6.9	8.8
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	2.7	2.7	3.8	2.9	3.5	3.8	4.0
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ⁽¹⁾	170						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายสิวะนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

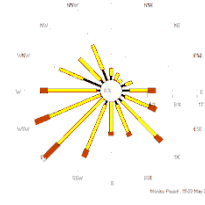
ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำรายงานโดย บริษัท ซีคอต จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด 1. วัดหนองแฟบทักษิณาราม (732185E, 1403045N) 2. วัดมาบชลด (731313E, 1406968N)

3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (731302E, 1404872N)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ลักษณะกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจน-ไดออกไซด์ (NO ₂ -1 hr) (ppb)		
1. วัดหนองแพปลัดขิดนิราราม	0732185E, 1403045N	3.9	15-16 พ.ค.66 16-17 พ.ค.66 17-18 พ.ค.66 18-19 พ.ค.66 19-20 พ.ค.66 20-21 พ.ค.66 21-22 พ.ค.66	0.057 0.035 0.028 0.075 0.061 0.044 0.046	2.5-6.5 2.7-6.8 3.1-5.4 3.1-5.5 2.9-5.8 3.0-6.3 3.2-6.3	ลมพัดเบา มีเมฆบางส่วน ลมพัดเบา มีเมฆบางส่วน ลมพัดเบา มีเมฆมาก ลมพัดเบา มีเมฆมาก ลมพัดเบา มีเมฆมาก ลมพัดเบา มีเมฆมาก ลมพัดเบา มีเมฆมาก	 <p>พื้นที่โรงงาน</p>
2. วัดมาบชูด	0731313N, 1406968N	3.6	15-16 พ.ค.66 16-17 พ.ค.66 17-18 พ.ค.66 18-19 พ.ค.66 19-20 พ.ค.66 20-21 พ.ค.66 21-22 พ.ค.66	0.082 0.082 0.077 0.068 0.064 0.062 0.079	2.3-7.7 3.7-8.3 2.9-9.0 3.2-5.8 3.5-7.5 3.2-5.9 3.7-8.6	ลมพัดเบา มีเมฆมาก ลมพัดเบา มีเมฆมาก ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก ลมพัดปานกลาง มีเมฆมาก	
ค่ามาตรฐาน				0.330 ⁽¹⁾	170 ⁽²⁾		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ คำมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

(2) คำมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่งพิกัด UTM	ระยะห่างจาก โครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		สภาพภูมิอากาศ/ ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				ฝุ่นละอองรวม (TSP-24 hr) (mg/m ³)	ก๊าซไนโตรเจน- ไดออกไซด์ (NO ₂ -1 hr) (ppb)		
3. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	0731302E, 1404872N	1.5	15-16 พ.ค.66	0.041	2.7-7.8	ลมพัดเบา มีเมฆบางส่วน	-
			16-17 พ.ค.66	0.028	2.7-7.5	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
			17-18 พ.ค.66	0.025	3.8-7.7	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
			18-19 พ.ค.66	0.034	2.9-6.0	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
			19-20 พ.ค.66	0.042	3.5-8.1	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
			20-21 พ.ค.66	0.035	3.8-6.9	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
			21-22 พ.ค.66	0.033	4.0-8.8	ลมพัดเบา มีเมฆมาก	
ค่ามาตรฐาน				0.330 ⁽¹⁾	170 ⁽²⁾		

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ / นางสาวนิสา ภูธรเพ็ญ
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา / นางสาวพัชรา สมานรัตน์
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : - / -

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมและก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

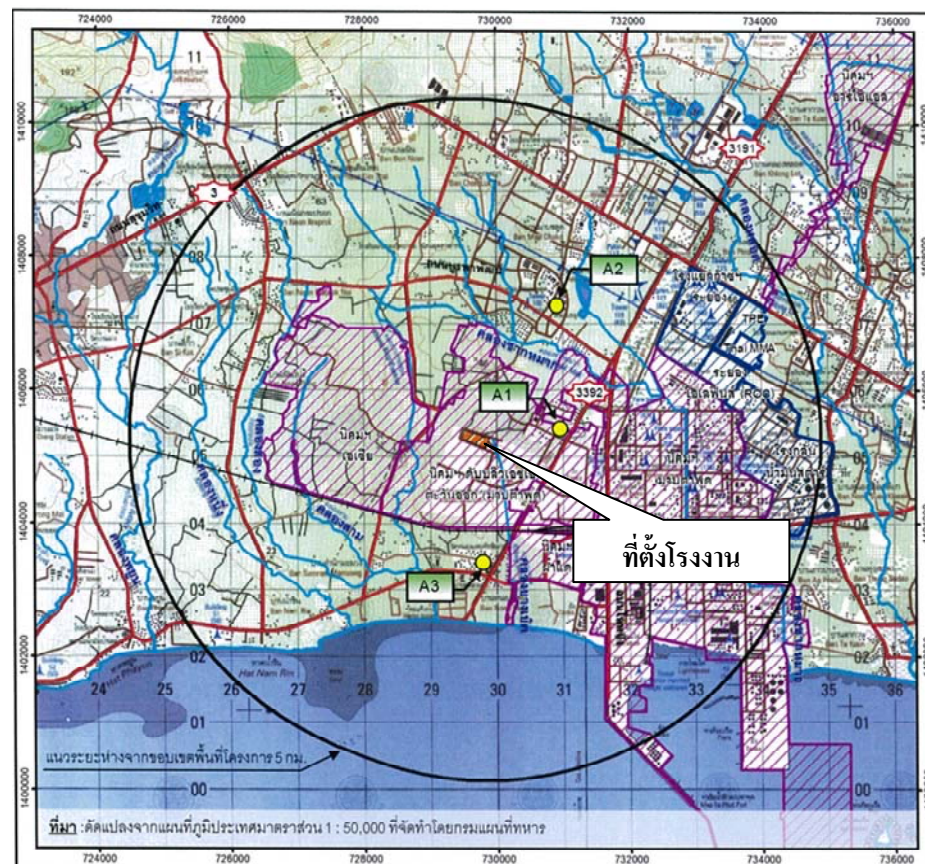
วัดหนองแฟบทักษิณาราม (15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566) (A3)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.028	0.075
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	2.5	6.8

วัดมาบขลุ่ย (15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566) (A2)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.062	0.082
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	2.3	9.0

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) (15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566) (A1)				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
TSP-24 hr	mg/m ³	0.330 ⁽¹⁾	0.025	0.042
NO ₂ -1 hr	ppb	170 ⁽²⁾	2.7	8.8

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)



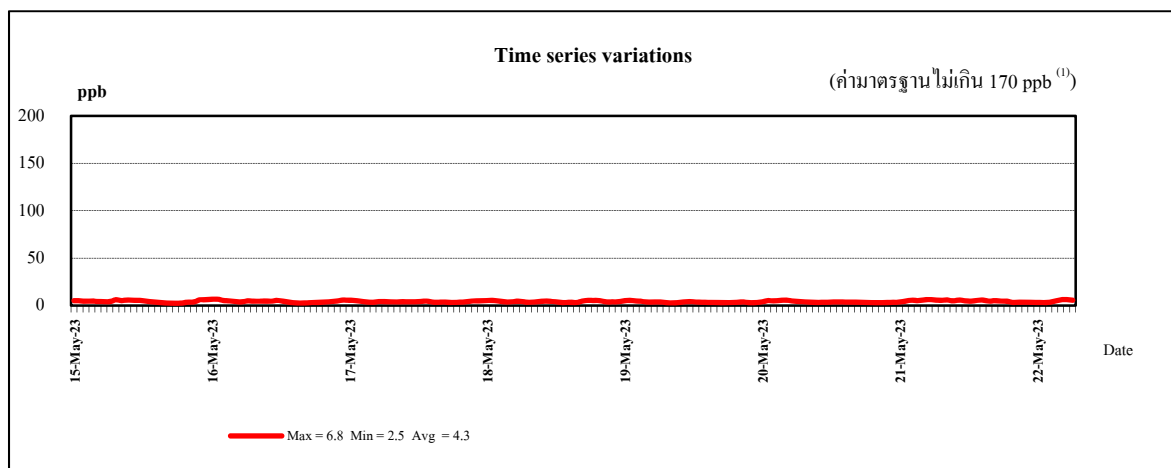
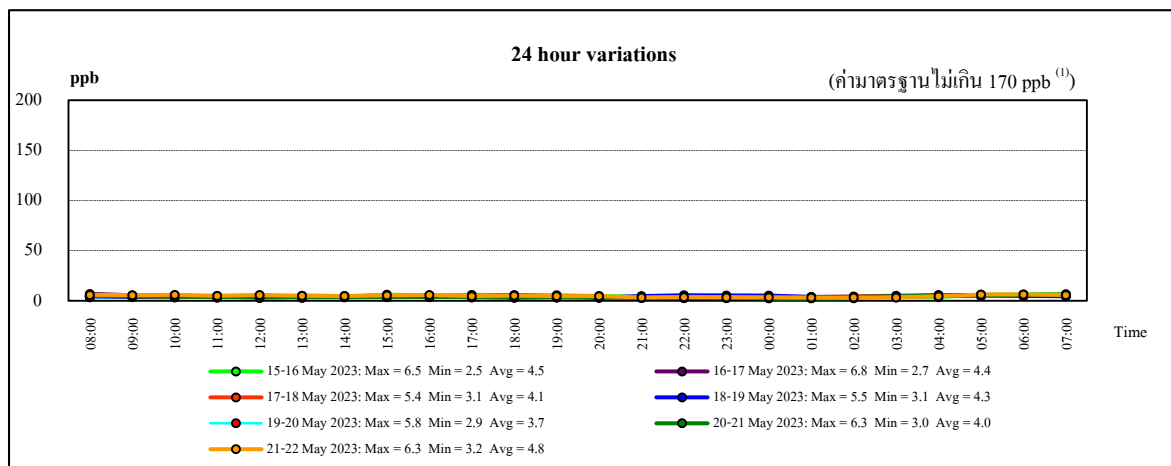
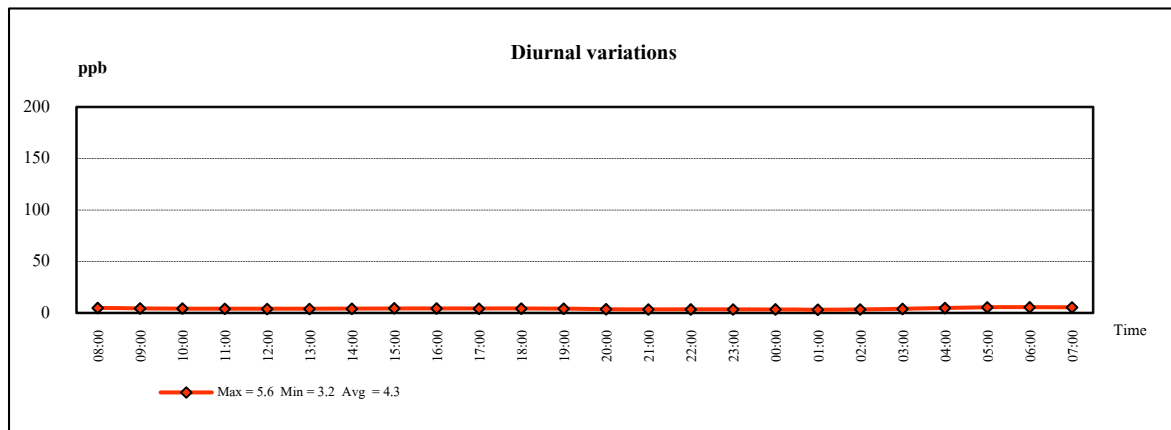
รูปที่ 4.2-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566



หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

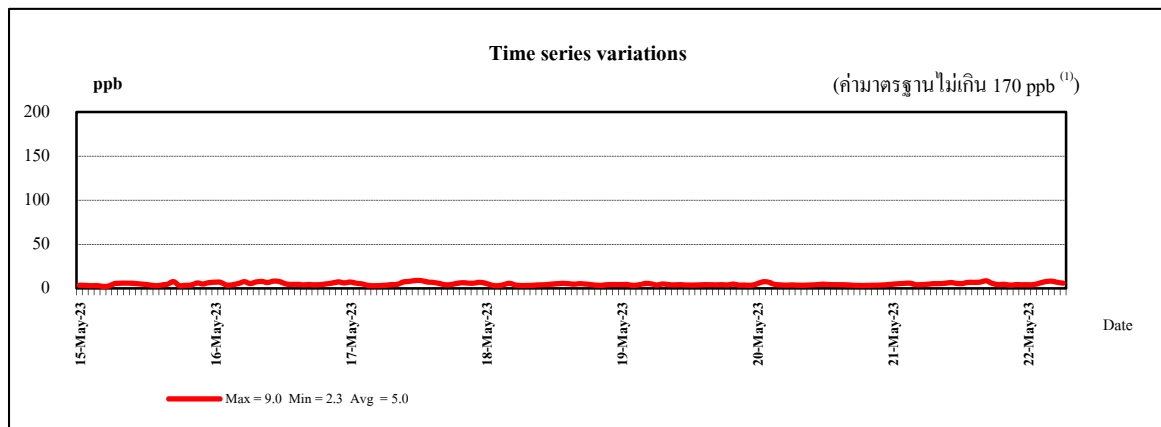
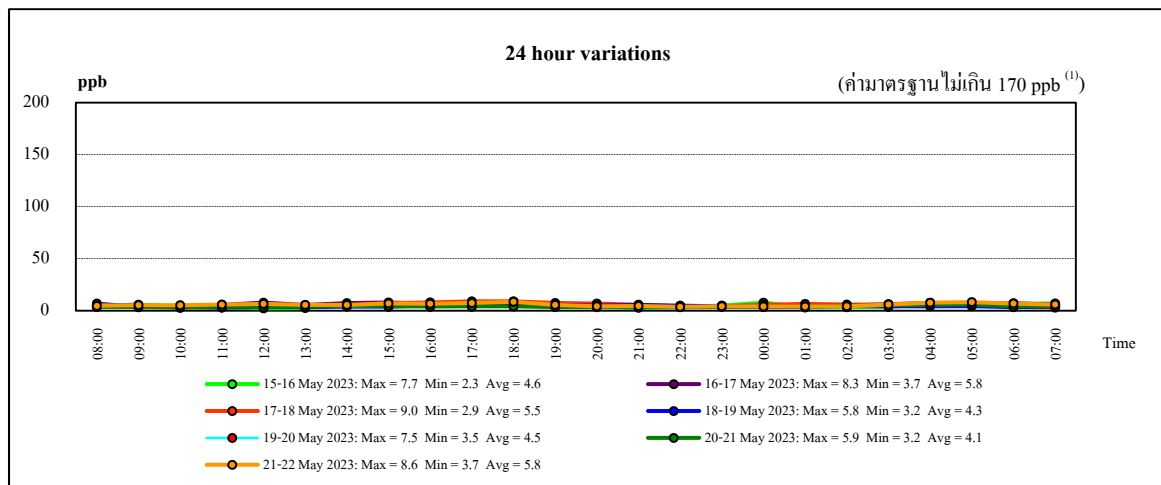
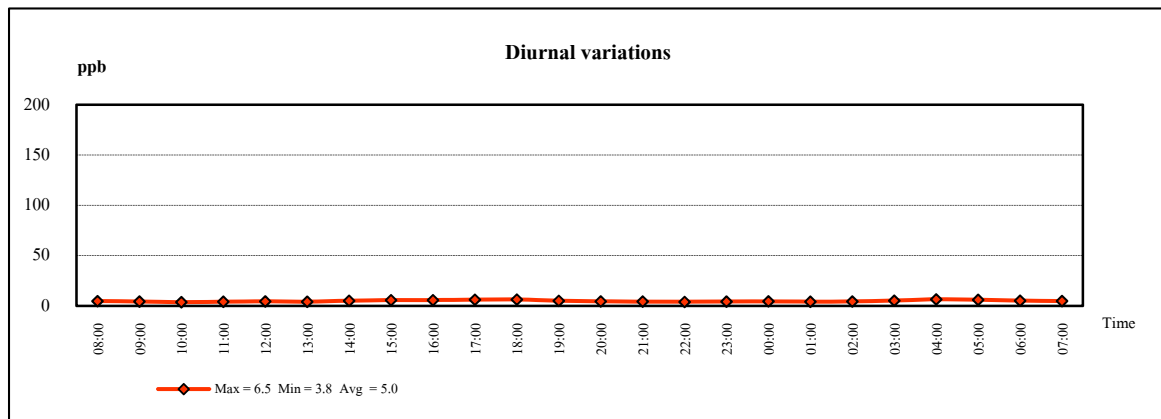
รูปที่ 4.2-5 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณวัดมาบชูด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

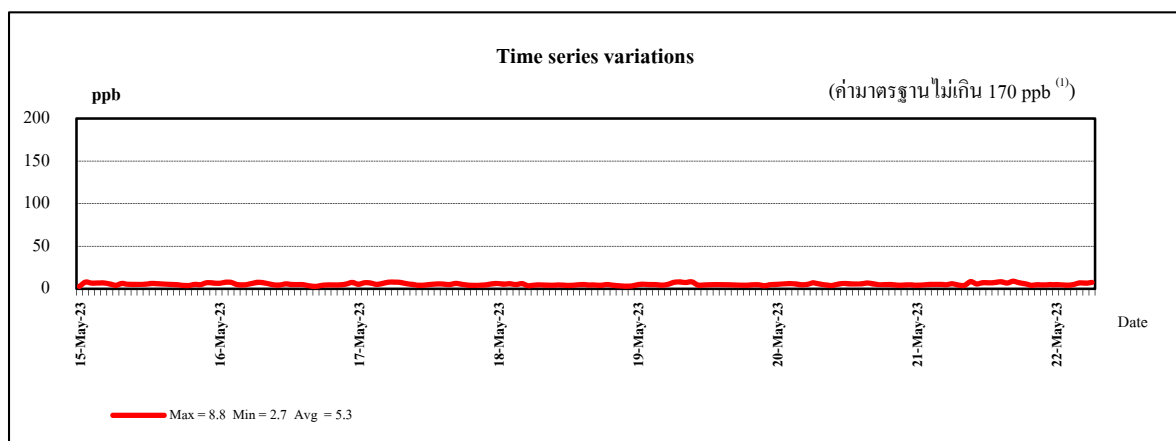
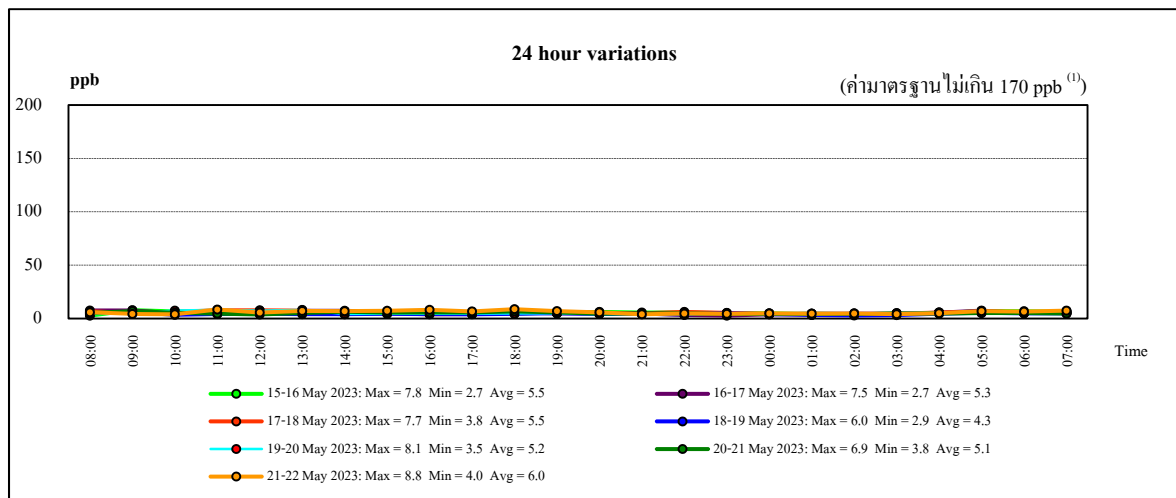
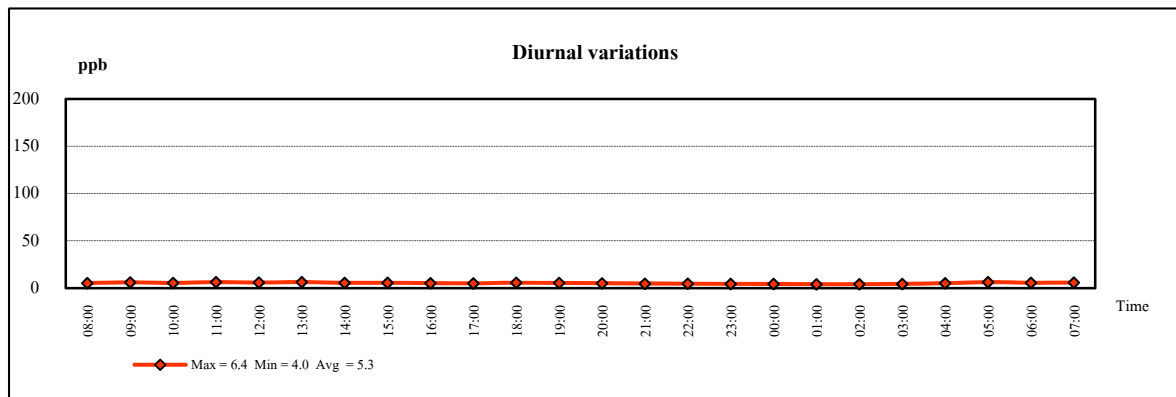
รูปที่ 4.2-6 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

ในบรรยากาศ ในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

บริเวณสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างวันที่ 15-22 พฤษภาคม พ.ศ.2566

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4.2.3 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณวัดหนองแฟบทักษิณาราม วัดมาบชูด และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552) ตามลำดับ ทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 ถึงตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-7 ถึงรูปที่ 4.2-8

ตารางที่ 4.2-6 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

ของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
10-17 พ.ย. 63	0.048-0.072	0.040-0.075	0.041-0.073
1-8 มี.ค. 64	0.039-0.054	0.011-0.050	0.012-0.032
16-23 พ.ย. 64	0.024-0.038	0.012-0.078	0.043-0.063
18-25 พ.ค. 65	0.032-0.065	0.023-0.070	0.016-0.026
21-28 พ.ย. 65	0.029-0.047	0.024-0.062	0.023-0.076
15-22 พ.ค. 66	0.028-0.075	0.062-0.082	0.025-0.042
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	0.330		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

ตารางที่ 4.2-7 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

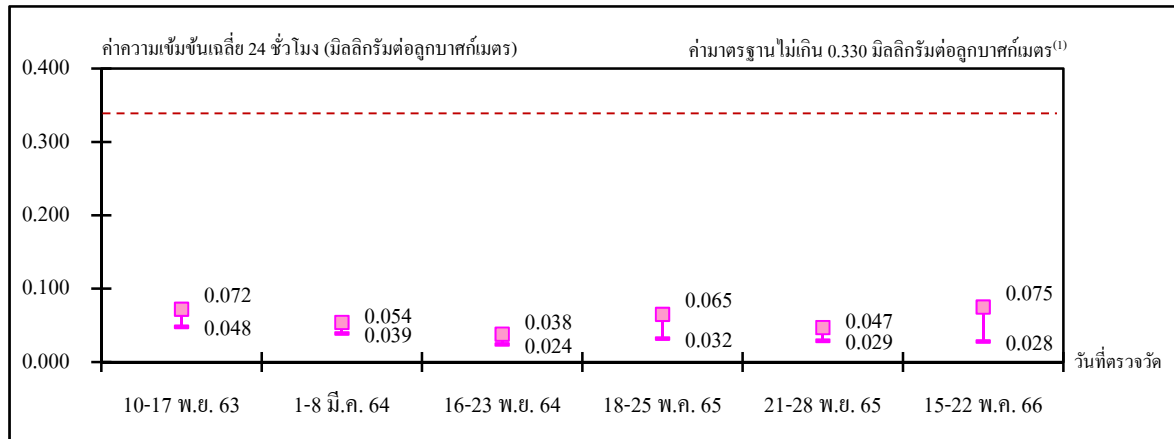
วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (ส่วนในพันล้านส่วน)		
	วัดหนองแฟบทักษิณาราม	วัดมาบชูด	อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)
10-17 พ.ย. 63	1.8-8.8	1.3-12.7	2.3-14.4
1-8 มี.ค. 64	0.1-7.9	0.1-13.1	1.6-16.6
16-23 พ.ย. 64	3.9-8.2	2.6-7.9	1.1-9.3
18-25 พ.ค. 65	2.7-13.1	3.2-17.5	3.1-18.3
21-28 พ.ย. 65	2.1-9.2	1.2-19.2	2.8-10.1
15-22 พ.ค. 66	2.5-6.8	2.3-9.0	2.7-8.8
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	170		

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

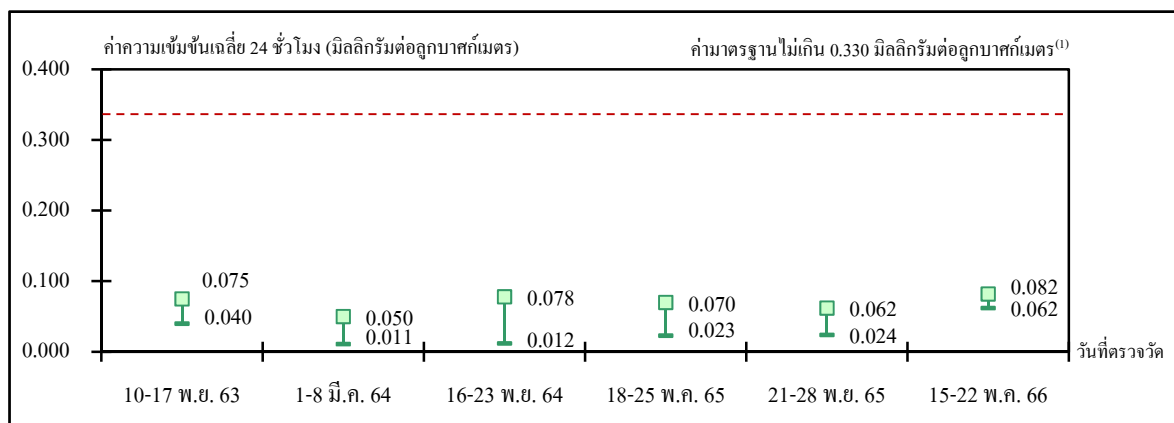
รูปที่ 4.2-7 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

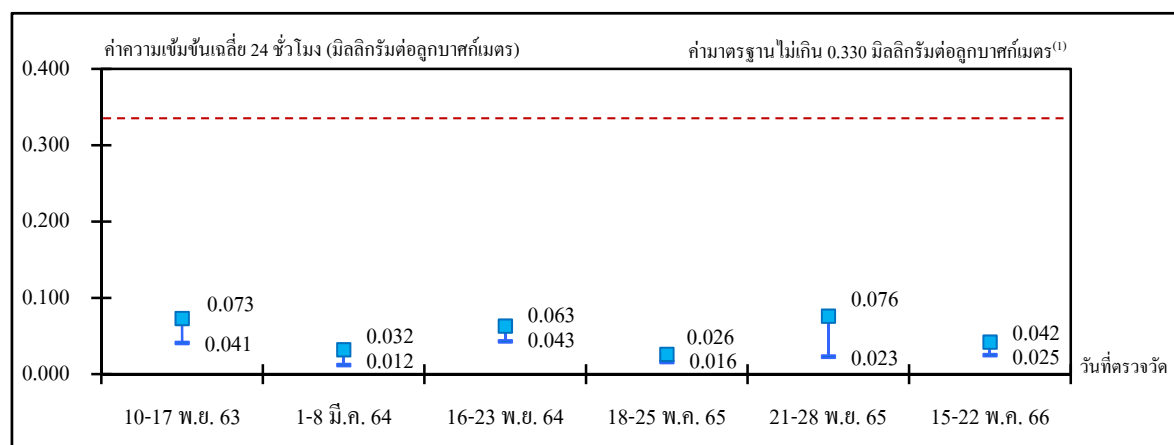
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบขลุ่ย

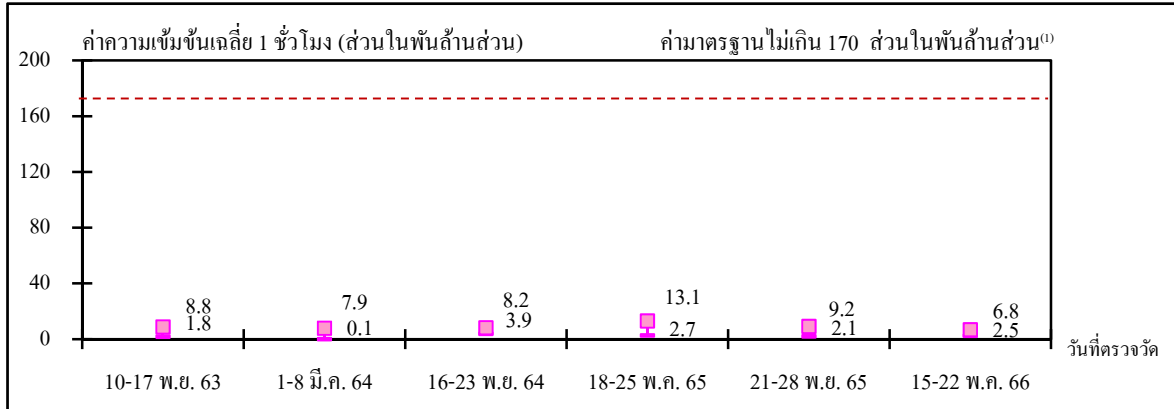


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

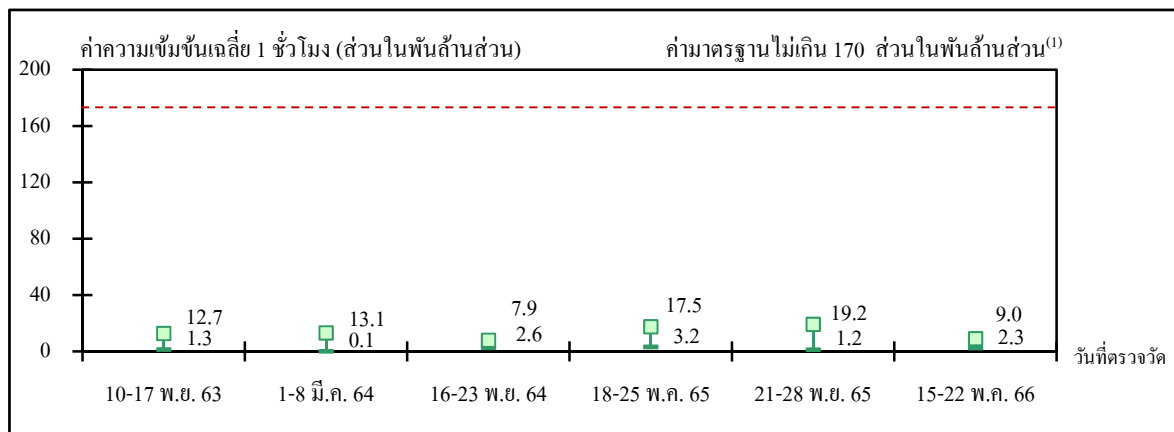
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

รูปที่ 4.2-8 กราฟแสดงการเปรียบเทียบค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ในบรรยากาศ

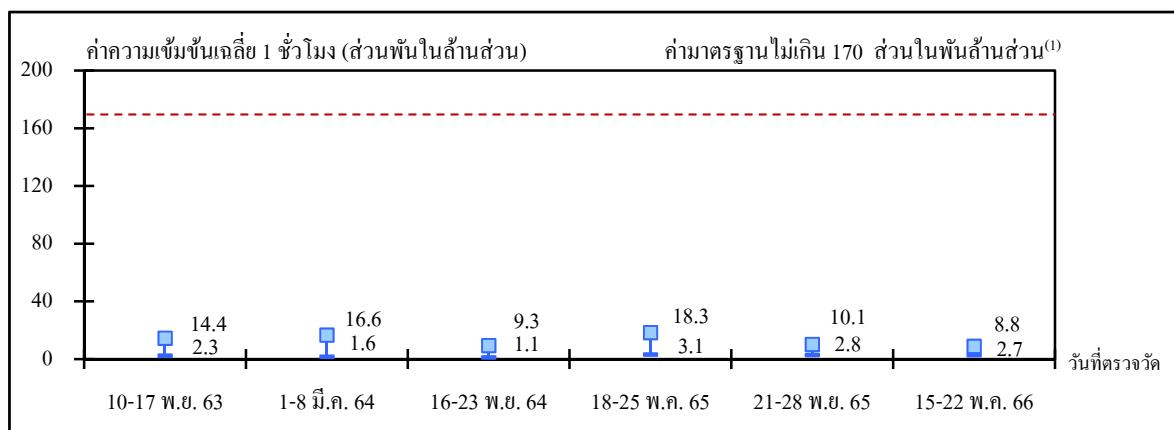
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



วัดหนองแฟบทักษิณาราม



วัดมาบชูด



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

4.3 คุณภาพน้ำ

4.3.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อพักน้ำเสียก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids) และของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids) เดือนละ 1 ครั้ง

มาตรการกำหนดให้ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

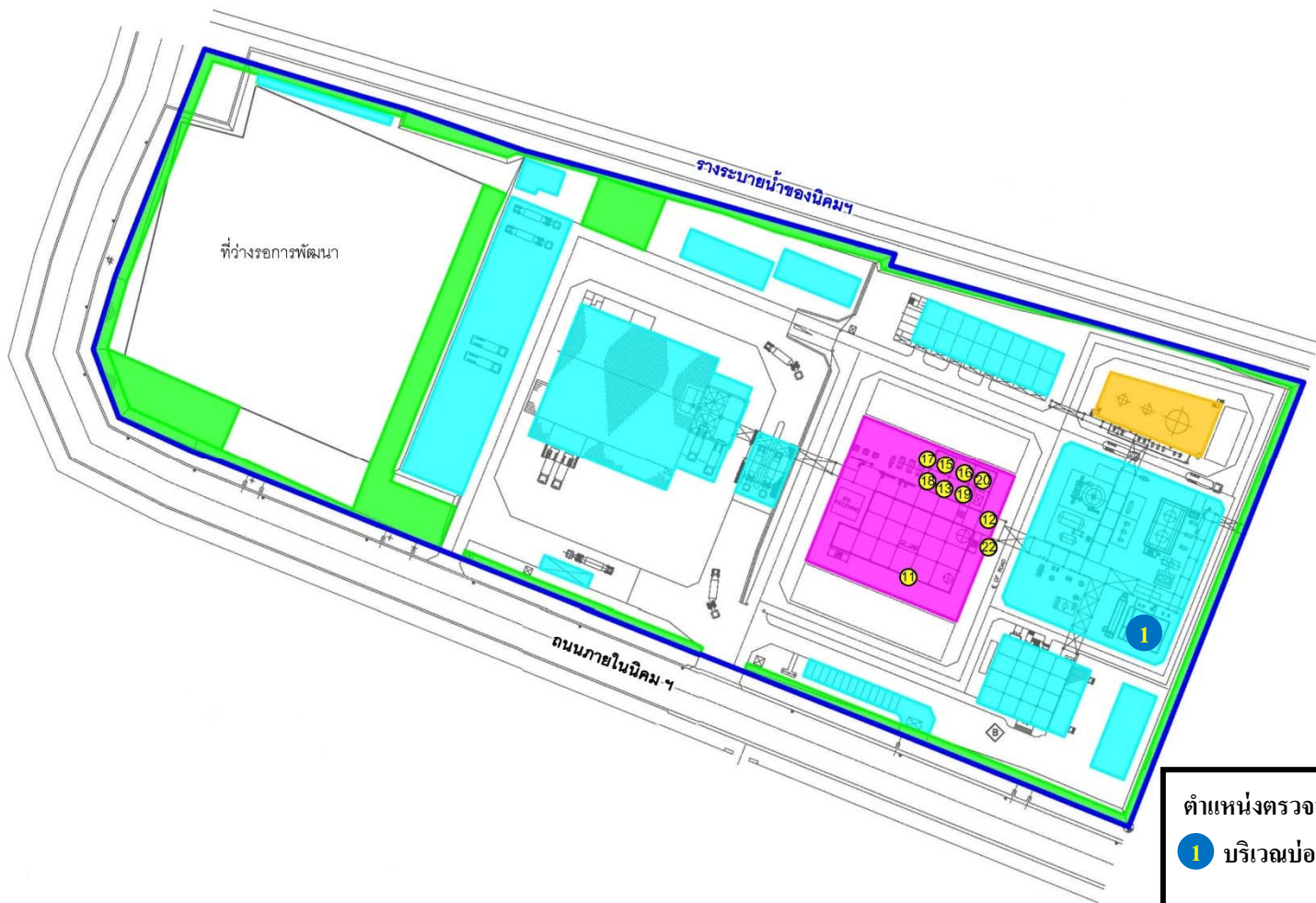
4.3.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท ชีคอต จำกัด บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เดือนละ 1 ครั้ง สำหรับผลการตรวจวัดสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	อัตราการไหล	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	3.20-4.50	ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง
(2)	อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	24.9-33.5	องศาเซลเซียส
(3)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	5.80-6.48	
(4)	บีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	3,190-4,190	มิลลิกรัมต่อลิตร
(5)	ซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6,654-7,794	มิลลิกรัมต่อลิตร
(6)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าเท่ากับ	<5	มิลลิกรัมต่อลิตร
(7)	ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	1,997-2,806	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	น้ำมันและไขมัน	พบค่าเท่ากับ	ND(<0.5)	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด มาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึงรูปที่ 4.3-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 และรูปที่ 4.3-3



ตำแหน่งตรวจวัด

1 บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด





บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
จัดทำรายงานโดยบริษัท ซีคोट จำกัด
สถานีตรวจวัด บริเวณบ่อกักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (0729841E, 1405200N)

ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽³⁾							ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ ⁽²⁾
		17 ม.ค. 66	23 ก.พ. 66	24 มี.ค. 66	3 เม.ย. 66	5 พ.ค. 66	13 มิ.ย. 66	ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด		
อัตราการไหล (Flow rate)	m ³ /hr	3.60	3.20	3.25	3.80	4.50	3.60	3.20-4.50	-	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.3	29.1	32.7	24.9	33.5	32.2	24.9-33.5	-	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.05	5.87	6.48	6.08	5.80	6.10	5.80-6.48	-	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD ₅)	mg/l	3,190	3,795	3,470	3,430	4,190	3,975	3,190-4,190	-	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	7,794	7,274	7,198	6,654	7,430	7,752	6,654-7,794	-	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	<5	<5	<5	<5	<5	<5	-	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	2,038	2,186	2,170	2,188	1,997	2,806	1,997-2,806	-	-
น้ำมันและ ไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	ND(<0.5)	-	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
⁽²⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวชมชุตตา อินทร์ศร

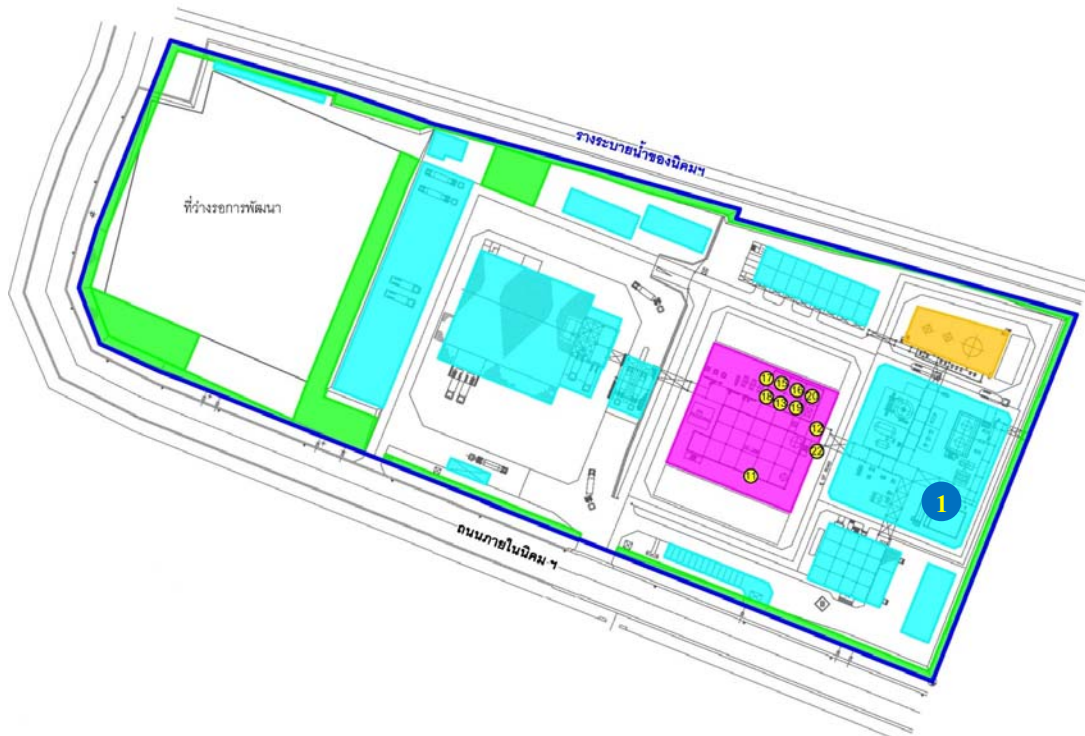
ชื่อผู้บันทึก : นายอนิวัฒน์ พิมวันนา
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัดเบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-ก-5976

รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)

ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



1 บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่าที่กำหนดใน EIA ⁽¹⁾
อัตราการไหล (Flow rate)	m ³ /hr	3.20-4.50	-
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	24.9-33.5	≤40
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.80-6.48	5.0-7.0
ค่าบีโอดี (BOD ₅)	mg/l	3,190-4,190	-
ค่าซีโอดี (COD)	mg/l	6,654-7,794	≤9,000
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	<5	≤40
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,997-2,806	-
น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	mg/l	ND(<0.5)	-

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

≤ หมายถึง ไม่เกินกว่า

4.3.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

การติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ดำเนินการตรวจวัดอัตราการไหล (Flow Rate) อุณหภูมิ (Temperature) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ค่าบีโอดี (BOD₅) ค่าซีโอดี (COD) สารแขวนลอย (SS) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณบ่อกักน้ำเสีย (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด โดยผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ส่วนใหญ่อยู่ในค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด อ้างอิงตามหนังสือ ที่ อก 5103.3.1/181 ลงวันที่ 24 มกราคม พ.ศ.2565 ซึ่งเป็นเกณฑ์ที่กำหนดภายในโรงงาน (Internal Control) ก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด รายละเอียดผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-4

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
20 ก.ค. 63	2.0	34.3	5.2	1,744	<5	ND (<0.5)	1,578	8,684
7 ส.ค. 63	3.2	31.6	5.2	2,206	<5	ND (<0.5)	1,816	8,732
25 ก.ย. 63	3.4	33.6	5.3	1,594	<5	ND (<0.5)	2,855	7,659
2 ต.ค. 63	3.1	32.7	6.4	1,794	<5	ND (<0.5)	4,085	8,615
3 พ.ย. 63	3.1	31.0	5.4	1,850	23	ND (<0.5)	2,365	8,723
4 ธ.ค. 63	3.0	30.9	6.4	2,226	9	ND (<0.5)	3,805	8,472
20 ม.ค. 64	2.0	32.1	5.7	2,290	<5	ND (<0.5)	2,290	8,451
8 ก.พ. 64	3.5	32.8	5.8	2,354	<5	ND (<0.5)	2,980	8,637
5 มี.ค. 64	3.4	32.2	5.9	2,234	7	ND (<0.5)	3,105	7,469
2 เม.ย. 64 ⁽⁴⁾	3.4	33.3	5.8	2,184	<5	ND (<0.5)	3,410	8,941
31 พ.ค. 64 ⁽⁴⁾	2.0	31.1	5.5	216	6	ND (<0.5)	884	1,063
25 มิ.ย. 64	4.1	32.7	6.2	1,916	21	ND (<0.5)	5,440	7,472
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	- ⁽²⁾	≤40	5.0-7.0	- ⁽²⁾	≤40	- ⁽²⁾	- ⁽²⁾	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564

⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
9 ก.ก. 64	4.5	30.6	7.0	2,066	5	ND (<0.5)	2,980	7,450
6 ส.ก. 64	4.0	31.9	6.1	2,036	5	ND (<0.5)	5,900	9,492 ⁽⁴⁾
7 ก.ย. 64	4.5	34.1	5.9	1,305	6	ND (<0.5)	3,150	6,684
19 ต.ค. 64	5.0	29.8	5.9	1,067	<5	ND (<0.5)	3,430	6,582
2 พ.ย. 64	4.0	30.4	6.0	2,068	<5	ND (<0.5)	2,195	6,962
14 ธ.ค. 64	3.6	27.5	5.8	1,994	<5	ND (<0.5)	4,225	8,942
13 ม.ค. 65	3.8	30.1	5.8	2,020	<5	ND (<0.5)	2,325	6,497
14 ก.พ. 65	3.8	33.8	5.7	1,944	8	ND (<0.5)	2,670	6,490
9 มี.ค. 65	4.1	31.1	5.6	1,940	6	ND (<0.5)	2,140	7,465
8 เม.ย. 65	4.2	30.8	6.1	2,164	<5	ND (<0.5)	4,060	7,355
18 พ.ค. 65	4.5	31.2	5.2	2,360	<5	ND (<0.5)	2,060	7,318
10 มิ.ย. 65	4.1	32.2	5.6	3,082	9	ND (<0.5)	4,410	7,812
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-(²)	≤40	5.0-7.0	-(²)	≤40	-(²)	-(²)	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 1) พ.ศ.2564
⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้
⁽⁴⁾ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีไอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

ตารางที่ 4.3-2 สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย
ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

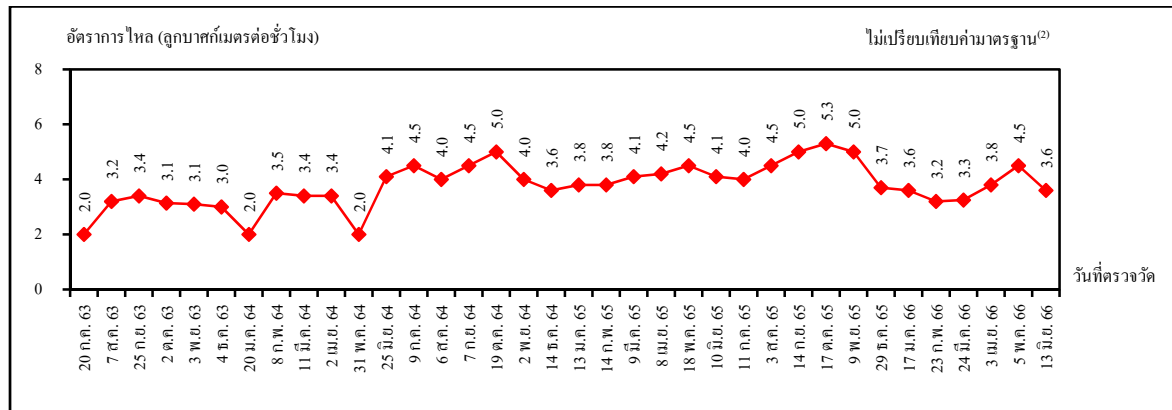
วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ⁽³⁾							
	Flow Rate (ลบ.ม./ชม.)	Temp. (องศาเซลเซียส)	pH	TDS (มก./ล.)	SS (มก./ล.)	Fat, Oil & Grease (มก./ล.)	BOD ₅ (มก./ล.)	COD (มก./ล.)
11 ก.ค. 65	4.0	31.3	5.5	2,102	<5	ND (<0.5)	3,920	7,370
3 ส.ค. 65	4.5	32.2	6.0	1,840	<5	ND (<0.5)	2,295	7,124
14 ก.ย. 65	5.0	31.4	5.5	1,252	7	ND (<0.5)	3,430	6,740
17 ต.ค. 65	5.3	31.2	5.6	1,992	<5	ND (<0.5)	3,665	8,198
9 พ.ย. 65	5.0	31.0	5.3	1,902	<5	ND (<0.5)	4,980	8,140
29 ธ.ค. 65	3.7	31.5	5.7	2,074	<5	ND (<0.5)	3,075	5,981
17 ม.ค. 66	3.6	31.3	6.1	2,038	<5	ND (<0.5)	3,190	7,794
23 ก.พ. 66	3.2	29.1	5.9	2,186	<5	ND (<0.5)	3,795	7,274
24 มี.ค. 66	3.3	32.7	6.5	2,170	<5	ND (<0.5)	3,470	7,198
3 เม.ย. 66	3.8	24.9	6.1	2,188	<5	ND (<0.5)	3,430	6,654
5 พ.ค. 66	4.5	33.5	5.8	1,997	<5	ND (<0.5)	4,190	7,430
13 มิ.ย. 66	3.6	32.2	6.1	2,806	<5	ND (<0.5)	3,975	7,752
ค่าที่กำหนด ⁽¹⁾	-(²)	≤40	5.0-7.0	-(²)	≤40	-(²)	-(²)	≤9,000

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
⁽³⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

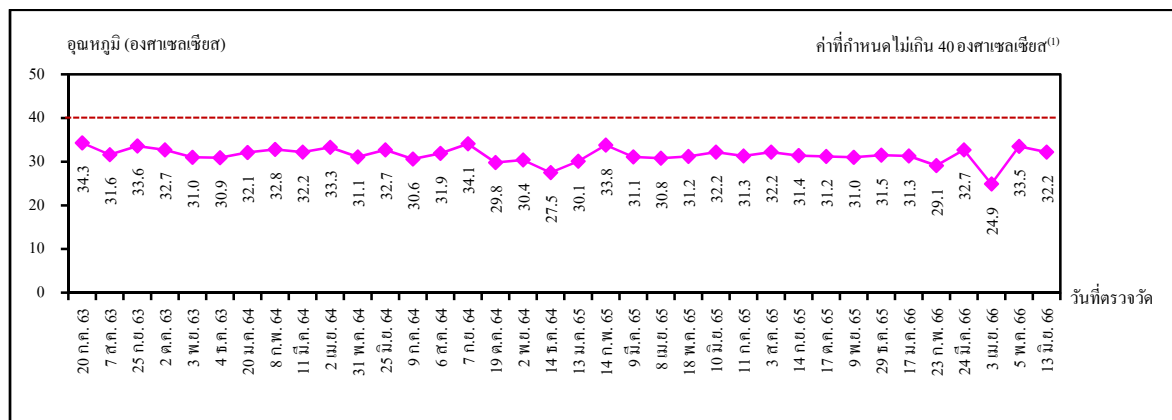
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

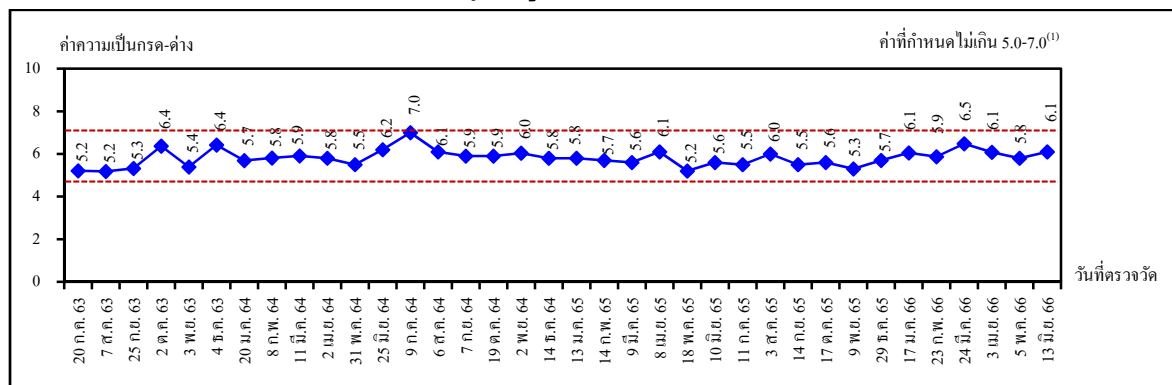
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



อัตราการไหล (Flow rate)



อุณหภูมิ (Temperature)



ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565

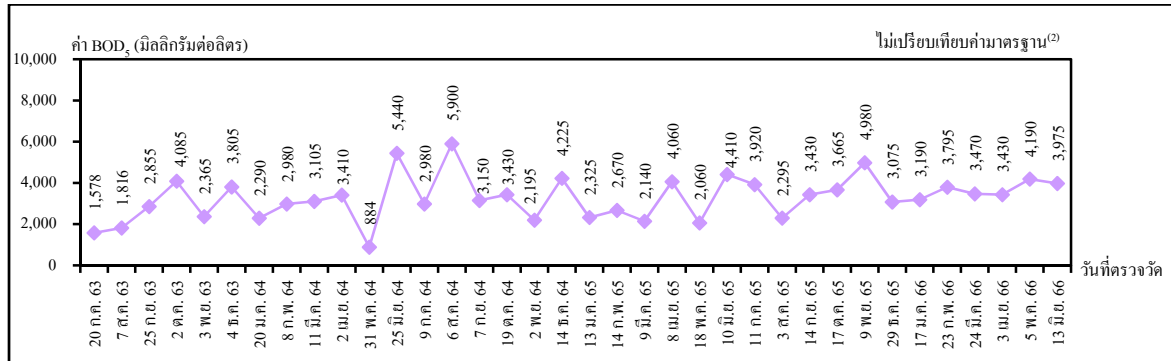
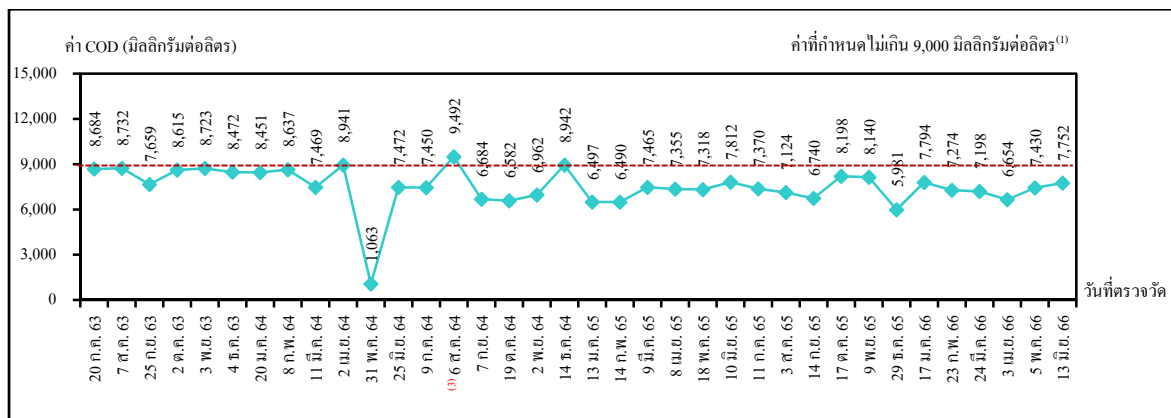
⁽²⁾ ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป

รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง

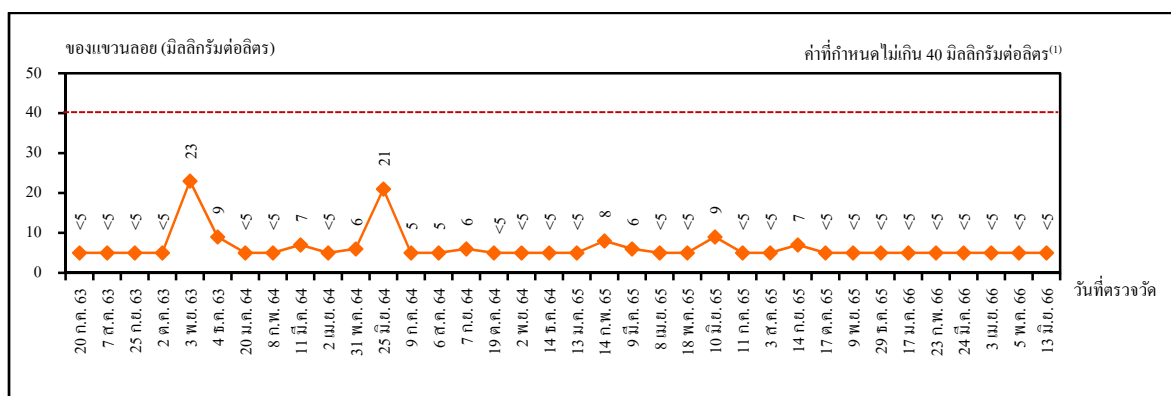
(Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ค่าบีโอดี (BOD₅)

ค่าซีโอดี (COD)



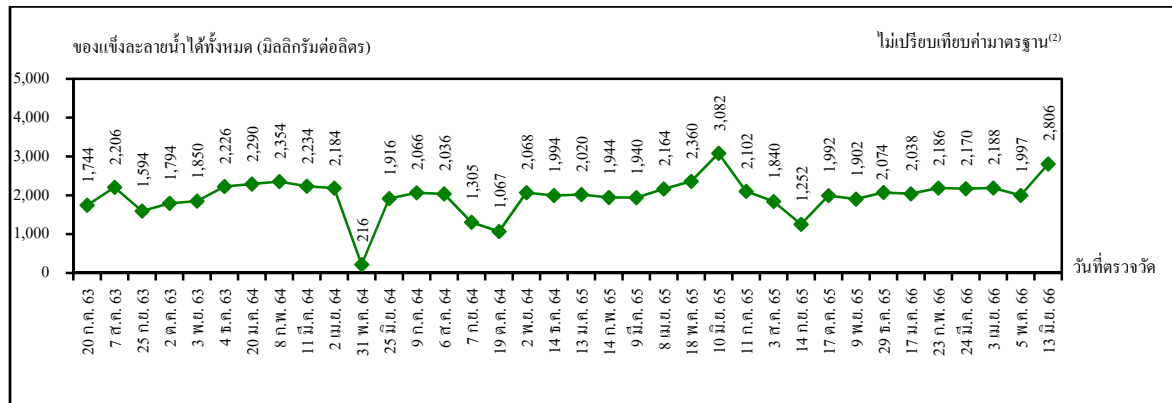
ของแข็งแขวนลอย (SS)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
 - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
 - (3) เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการปรับปรุงสูตรในการผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทำให้พบค่าซีโอดีสูงเกินค่าที่กำหนดในรายงานฯ

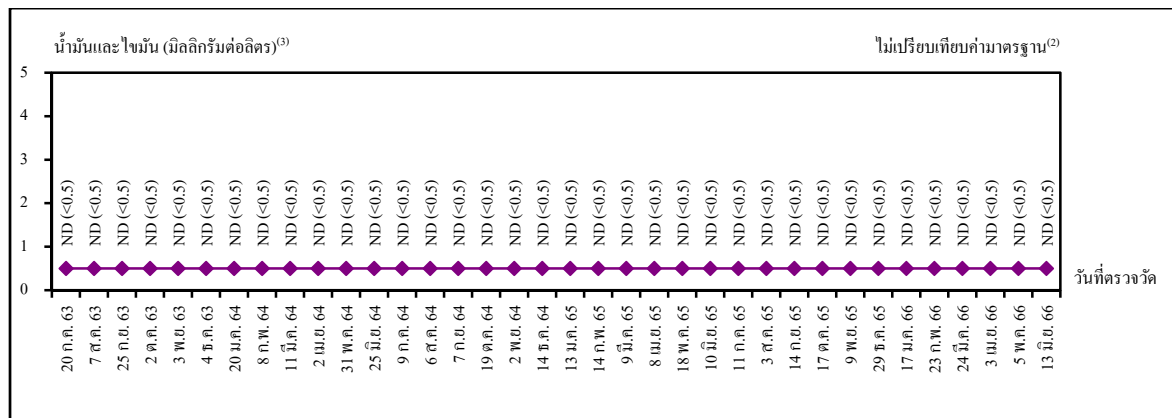
รูปที่ 4.3-4 กราฟแสดงการเปรียบเทียบผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin) ก่อนส่งน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)



น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)

- หมายเหตุ :
- (1) ค่าที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2) พ.ศ.2565
 - (2) ไม่เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเนื่องจากน้ำทิ้งของโรงงานจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เพื่อบำบัดต่อไป
 - (3) ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

4.3.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ปีละ 1 ครั้ง

4.3.2.1 ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer

ประจำปี พ.ศ.2566

บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อกักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 17 มกราคม พ.ศ.2566 โดยพบว่า ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องตรวจวัดค่าซีโอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรืออุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.3

4.4 ระดับเสียงทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ดัชนีตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 hr$) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และเดือนสิงหาคม ถึงพฤศจิกายน)

4.4.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq} 24 hr$) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn}) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ระหว่างวันที่ 4-11 เมษายน พ.ศ.2566 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ ตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1 และรูปที่ 4.4-2 รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึงตารางที่ 4.4-2 และรูปที่ 4.4-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

- (1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 56.6-60.2 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศเหนือ
 - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 64.1-65.5 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศใต้

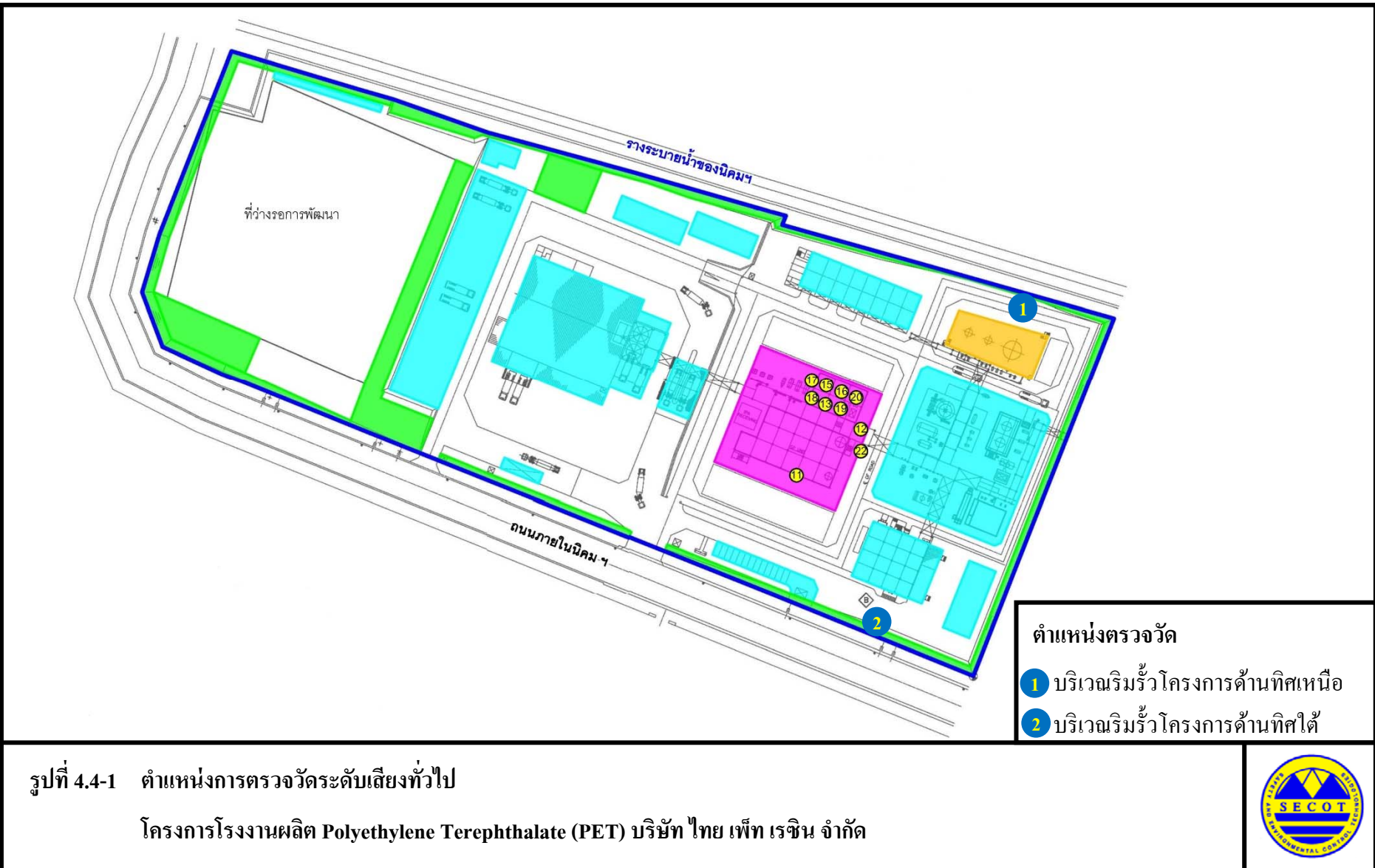
เมื่อนำค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 2 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

- (2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 62.6-64.3 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศเหนือ
 - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 70.0-71.3 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) ยังไม่มีการกำหนด

- (3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) สามารถสรุปได้ดังนี้
- บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 54.5-55.5 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศเหนือ
 - บริเวณริมรั้วโครงการ มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 61.9-62.6 เดซิเบล(เอ)
ด้านทิศใต้

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) ยังไม่มีการกำหนด





บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ



บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

รูปที่ 4.4-2 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (0729777E, 1405106N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B / G300892

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.3

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 20 ธันวาคม พ.ศ.2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-035

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	4-5 เม.ย. 66	5-6 เม.ย. 66	6-7 เม.ย. 66	7-8 เม.ย. 66	8-9 เม.ย. 66	9-10 เม.ย. 66	10-11 เม.ย. 66
14:00 - 15:00	58.2	57.3	59.0	58.3	57.2	56.8	56.4
15:00 - 16:00	57.7	58.0	58.9	59.8	57.9	57.6	56.4
16:00 - 17:00	57.9	57.4	57.3	58.1	57.3	57.6	57.0
17:00 - 18:00	57.9	58.2	57.2	58.7	58.1	57.3	58.0
18:00 - 19:00	58.3	58.7	57.0	57.4	58.1	57.0	57.5
19:00 - 20:00	58.3	58.2	57.1	57.8	57.9	57.2	57.9
20:00 - 21:00	58.1	58.1	56.6	56.9	57.3	56.7	57.8
21:00 - 22:00	57.4	57.1	56.4	56.5	56.8	56.2	57.1
22:00 - 23:00	57.9	57.9	57.2	57.5	56.6	56.7	57.0
23:00 - 00:00	57.1	57.7	56.3	57.8	56.8	56.7	56.9
00:00 - 01:00	57.0	57.5	56.5	57.3	56.9	56.6	57.1
01:00 - 02:00	56.9	56.5	56.7	57.3	56.6	56.3	56.8
02:00 - 03:00	56.6	57.3	56.3	57.1	57.6	56.4	57.3
03:00 - 04:00	56.8	57.1	56.4	57.3	56.7	54.7	56.8
04:00 - 05:00	57.0	57.2	56.5	57.8	57.1	55.2	57.0
05:00 - 06:00	57.4	56.9	56.9	57.3	57.1	55.1	57.0
06:00 - 07:00	58.7	58.0	58.2	58.0	57.6	56.5	58.2
07:00 - 08:00	60.4	58.5	60.5	58.2	58.2	58.6	59.3
08:00 - 09:00	58.6	57.0	58.6	57.6	58.7	57.4	59.0
09:00 - 10:00	56.9	59.1	57.7	56.3	57.6	56.0	57.0
10:00 - 11:00	57.4	58.0	70.7	56.6	57.7	55.8	56.6
11:00 - 12:00	57.0	57.9	59.5	57.1	57.8	56.7	56.7
12:00 - 13:00	56.6	56.0	57.5	56.6	56.6	55.2	56.3
13:00 - 14:00	57.0	58.2	57.9	56.7	56.8	55.6	57.0
Leq 24 hr	57.7	57.7	60.2	57.6	57.4	56.6	57.3
Ldn	63.8	63.9	64.3	63.9	63.5	62.6	63.6
L ₉₀	55.1	55.4	55.2	55.5	55.3	54.5	55.0
L _{max}	82.2	78.0	104.1	75.9	80.5	76.2	76.7
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ⁽¹⁾	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	115 dB(A)						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

จัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (0729525E, 1405371N)

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Cirrus CR162B / G300833

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 20 ธันวาคม พ.ศ.2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CR-515-2023-035

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))						
	4-5 เม.ย. 66	5-6 เม.ย. 66	6-7 เม.ย. 66	7-8 เม.ย. 66	8-9 เม.ย. 66	9-10 เม.ย. 66	10-11 เม.ย. 66
13:00 - 14:00	67.0	65.5	64.2	65.5	64.1	64.1	64.0
14:00 - 15:00	65.6	65.9	63.8	65.8	64.6	63.7	64.3
15:00 - 16:00	64.9	65.8	65.6	65.6	65.2	64.2	65.4
16:00 - 17:00	65.3	65.5	64.8	65.3	65.5	64.5	65.5
17:00 - 18:00	66.3	66.9	65.0	66.8	65.4	64.3	66.5
18:00 - 19:00	66.2	66.8	65.1	65.4	65.0	64.6	65.3
19:00 - 20:00	66.0	67.2	64.9	65.6	65.3	64.3	65.2
20:00 - 21:00	65.7	65.7	64.2	64.7	65.2	63.5	65.0
21:00 - 22:00	64.5	64.1	64.4	65.0	63.3	63.4	64.2
22:00 - 23:00	64.4	64.7	64.1	64.8	63.5	63.1	63.9
23:00 - 00:00	63.9	64.1	63.2	64.5	63.3	63.2	63.4
00:00 - 01:00	63.5	63.8	63.1	64.2	63.6	63.0	63.9
01:00 - 02:00	63.4	62.6	63.0	63.7	63.1	62.8	63.0
02:00 - 03:00	63.2	63.1	62.9	63.5	63.2	62.9	63.4
03:00 - 04:00	63.1	63.1	62.8	63.3	63.1	62.9	62.9
04:00 - 05:00	63.4	64.1	63.0	63.8	63.3	63.1	63.3
05:00 - 06:00	67.9	65.2	63.4	63.7	63.4	63.6	63.1
06:00 - 07:00	66.4	65.5	65.7	65.6	64.5	65.3	65.1
07:00 - 08:00	68.0	66.6	67.9	66.7	65.0	65.7	67.2
08:00 - 09:00	66.5	65.9	66.3	65.9	65.0	64.0	66.1
09:00 - 10:00	64.9	65.2	65.1	64.9	64.6	65.7	64.0
10:00 - 11:00	65.4	64.7	71.1	64.5	63.4	65.3	64.5
11:00 - 12:00	65.6	64.3	66.7	64.5	64.5	64.2	64.6
12:00 - 13:00	64.5	64.1	65.4	64.2	63.7	63.8	64.0
Leq 24 hr	65.5	65.2	65.3	65.0	64.3	64.1	64.6
Ldn	71.3	70.8	70.4	70.8	70.1	70.0	70.3
L ₉₀	62.2	62.6	62.2	62.5	61.9	62.2	62.0
L _{max}	88.6	91.1	97.1	86.0	89.5	81.8	86.5
ค่ามาตรฐาน 24 ชม. ⁽¹⁾	70 dB(A)						
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	115 dB(A)						

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้บันทึก : นายศิวนนท์ กุลวงษ์

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดาวัลย์ วงศ์เจริญ เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

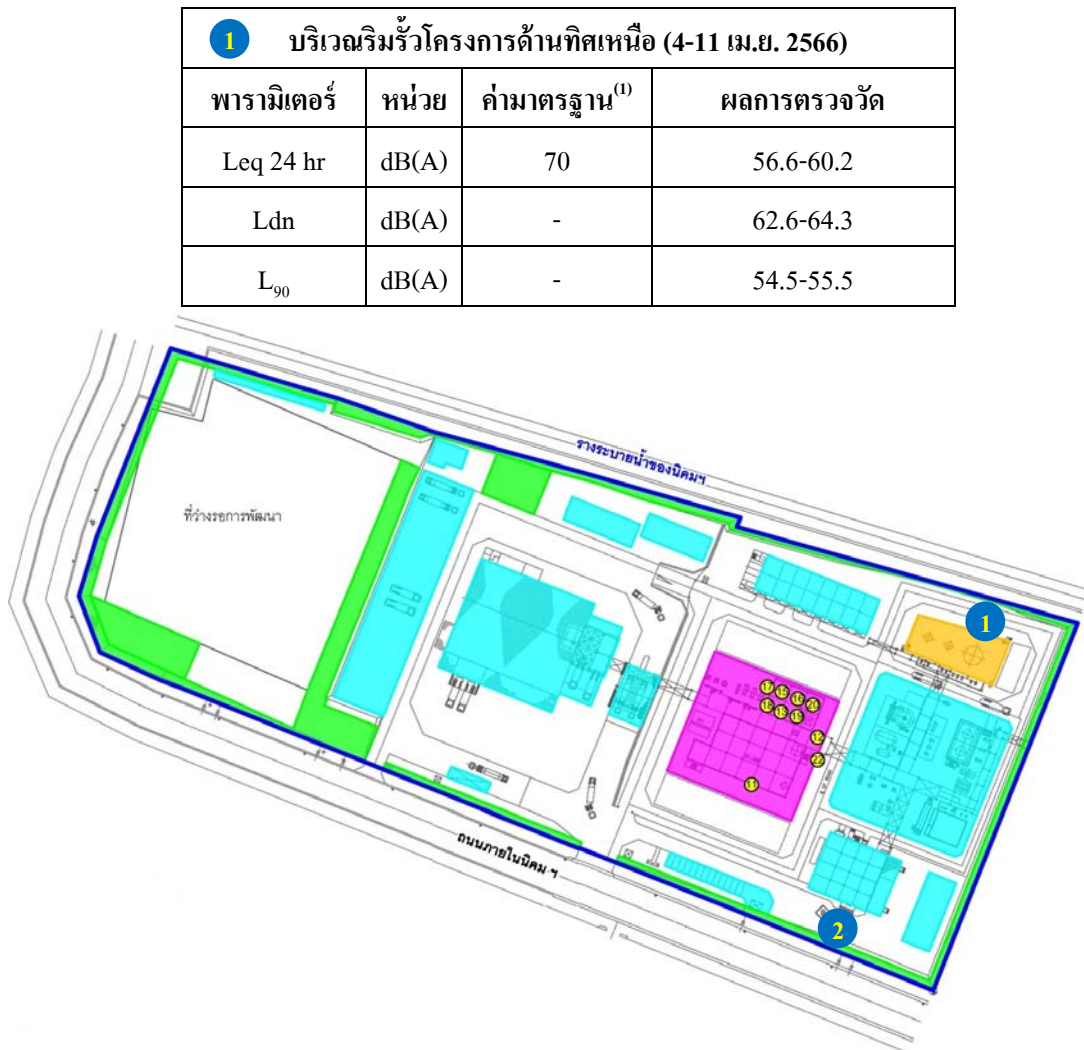
ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.4-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



2 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (4-11 เม.ย. 2566)			
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด
Leq 24 hr	dB(A)	70	64.1-65.5
Ldn	dB(A)	-	70.0-71.3
L ₉₀	dB(A)	-	61.9-62.6

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

4.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

การติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) และระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{90}) จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540) รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565 ดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-4

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

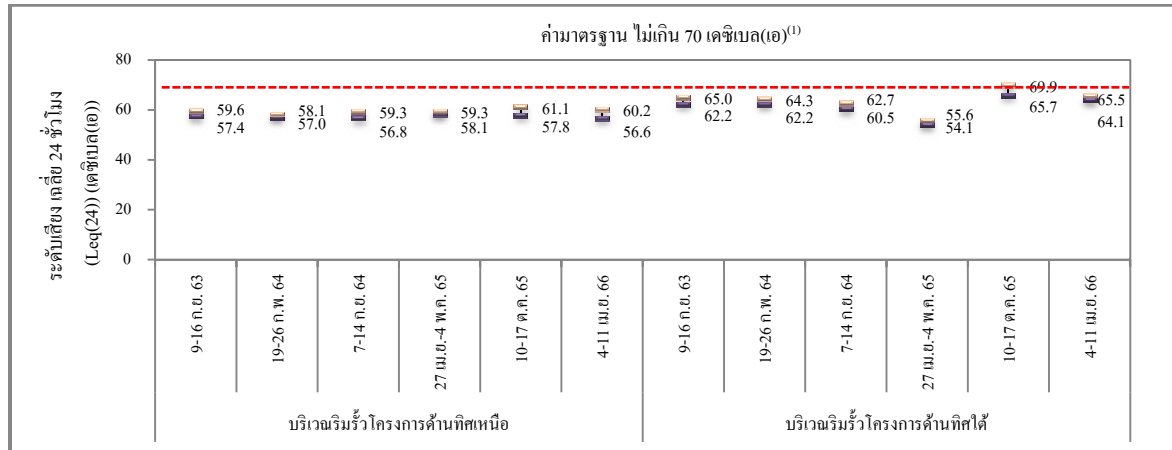
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ตำแหน่งที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (เดซิเบล(เอ))		
		Leq 24 hr	Ldn	L ₉₀
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	9-16 ก.ย. 63	57.4-59.6	63.5-67.4	55.8-56.9
	19-26 ก.พ. 64	57.0-58.1	62.9-64.8	55.1-56.5
	7-14 ก.ย. 64	56.8-59.3	62.8-65.8	54.5-56.8
	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	58.1-59.3	64.1-65.4	55.8-56.4
	10-17 ต.ค. 65	57.8-61.1	63.5-69.3	55.7-57.5
	4-11 เม.ย. 66	56.6-60.2	62.6-64.3	54.5-55.5
บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	9-16 ก.ย. 63	62.2-65.0	68.7-72.6	58.9-60.9
	19-26 ก.พ. 64	62.2-64.3	68.1-71.2	60.3-62.6
	7-14 ก.ย. 64	60.5-62.7	66.8-68.5	58.1-59.7
	27 เม.ย.-4 พ.ค. 65	54.1-55.6	60.2-61.4	52.0-52.7
	10-17 ต.ค. 65	65.7-69.9	71.1-75.6	62.5-63.1
	4-11 เม.ย. 66	64.1-65.5	70.0-71.3	61.9-62.6
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾		70.0	-	-

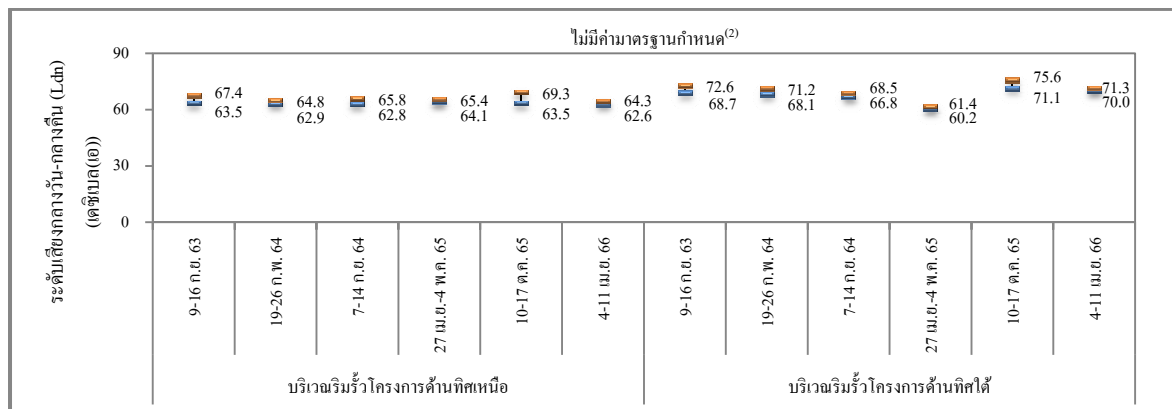
หมายเหตุ: ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

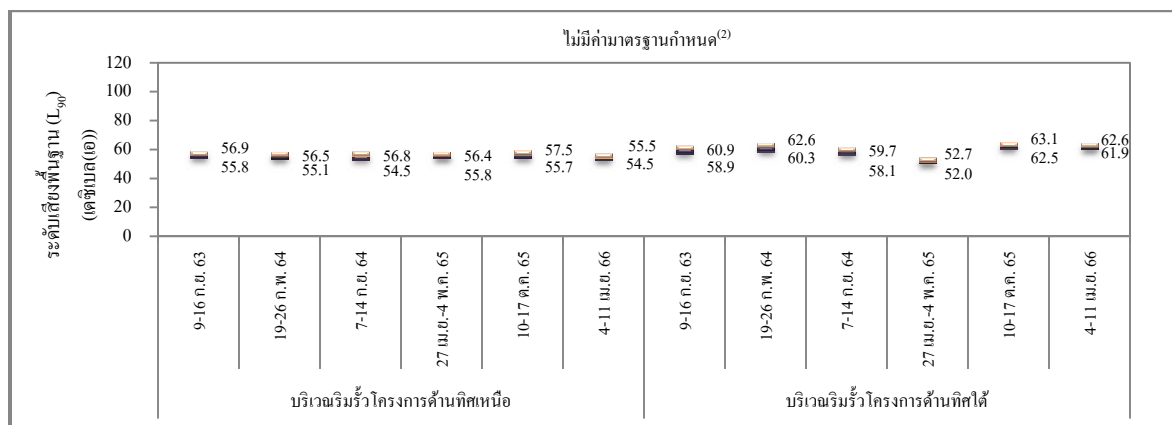
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)



ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn)



ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ.2540)

⁽²⁾ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.5 การคมนาคมขนส่ง

มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและลดผลกระทบในอนาคตเป็นประจำทุกวัน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-35 และภาคผนวก ค.1

4.6 กากของเสียอันตราย

มาตรการกำหนดให้มีการรวบรวมและบันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน

บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อน และ PET Oligomer เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.2-22

ตารางที่ 4.6-1 สรุปชนิด ปริมาณ และการจัดการกากของเสีย
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<u>กากของเสียอันตราย</u>			
1) PET Oligomer	24.75	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
2) Insulation	1.69	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
3) Waste Oil	2.07	บริษัท เอส ซี ไอ อี โค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
4) Filter bag	6.23	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
5) Contaminated fabric	1.42	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
6) ครอบงปนเปื้อนหรือภษณะปนเปื้อน	8.25	บริษัท 106 สิ่งแวดล้อม จำกัด	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่กด้วยวิธีอื่น ๆ
7) Organic waste+น้ำค้างปนเปื้อนไกลคอล	1.66	บริษัท เอส ซี ไอ อี โค เซอร์วิสเชส จำกัด	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม
8) ภษณะปนเปื้อนสารเคมี	1.92	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)	075 : เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
9) Activated carbon	0.84	บริษัท ไรท์ รีแอกติเวชั่น จำกัด	059 : นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่
รวมกากของเสียอันตราย	48.83		

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ)

ประเภทกากของเสีย	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับกำจัด	การจัดการกากของเสีย
<u>กากของเสียไม่อันตราย</u>			
1) พลาสติก PET	52.99	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ธนาพร	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
2) ไม้	18.19	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
3) เหล็ก	4.10	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
4) กระดาษ	1.51	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
5) เศษพลาสติก	9.54	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
6) ดึงจัม โป๊ดี	18.61	บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
7) พาเลทพลาสติกชำรุด	13.69	บริษัท สักดิ์ทวีรี ไซเคิล จำกัด	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
รวมของเสียไม่อันตราย	136.63		

ที่มา : โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด พ.ศ.2566

4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

4.7.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ โดยทำการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึงพฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)

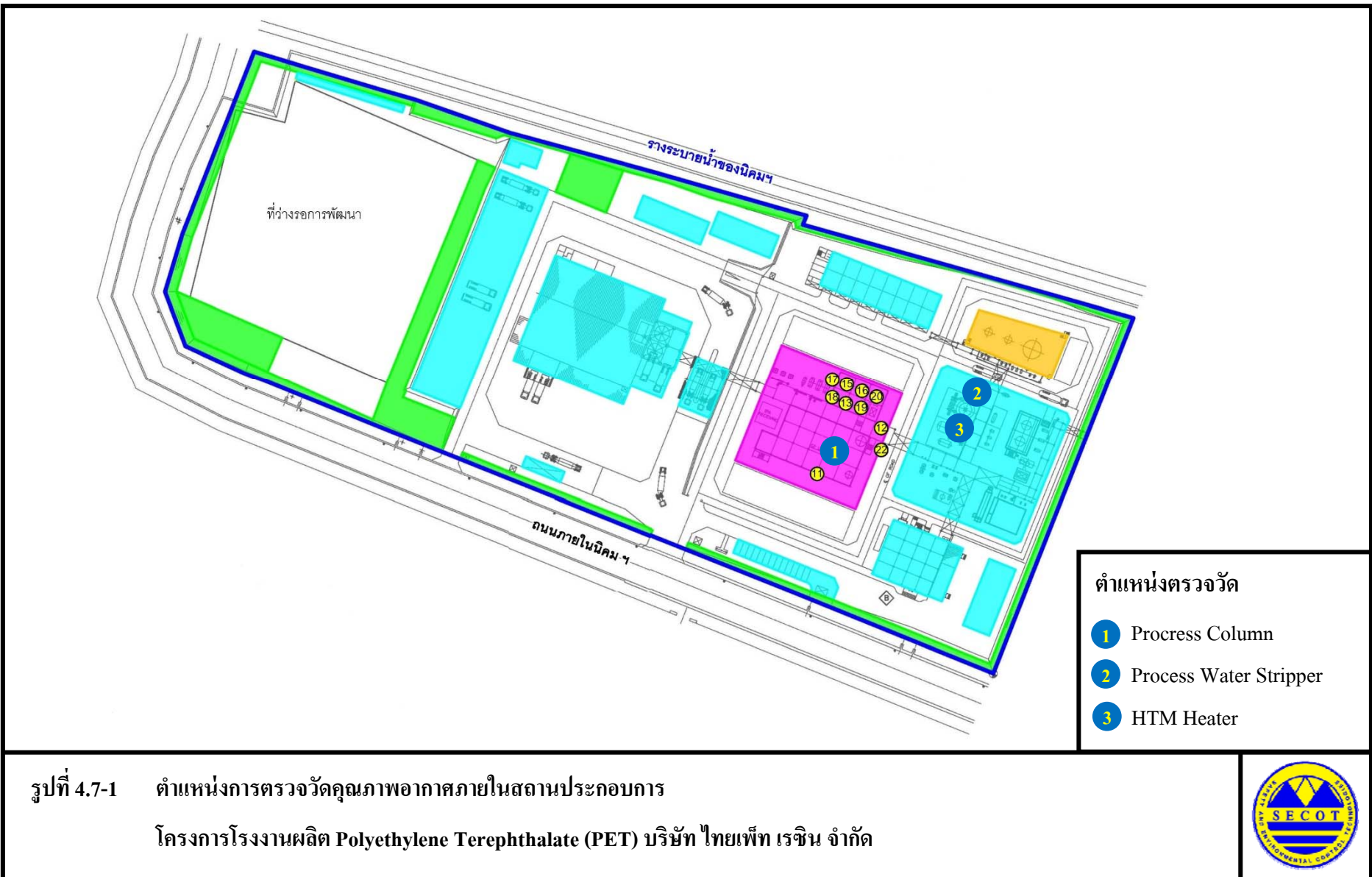
4.7.1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีน ไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) จำนวน 1 ครั้ง ในวันที่ 3 เมษายน พ.ศ.2566 สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-2 รายละเอียดของผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 และรูปที่ 4.7-3 สามารถสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ได้ดังนี้

(1) Process Column	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(2) Process Water Stripper	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน
(3) HTM Heater	พบค่า	น้อยกว่า 0.03	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) ที่กำหนดไว้ไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด





Process Column



Process Water Stripper



HTM Heater

รูปที่ 4.7-2

ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการ ตรวจวัด ⁽¹⁾	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾
3 เม.ย. 66	Process Column	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	200
	Process Water Stripper	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	
	HTM Heater	Acetaldehyde	ppm	ND (<0.03)	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ปีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายพ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายบวร ศิษย์ยะ

ชื่อผู้บันทึก : นายบวร ศิษย์ยะ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

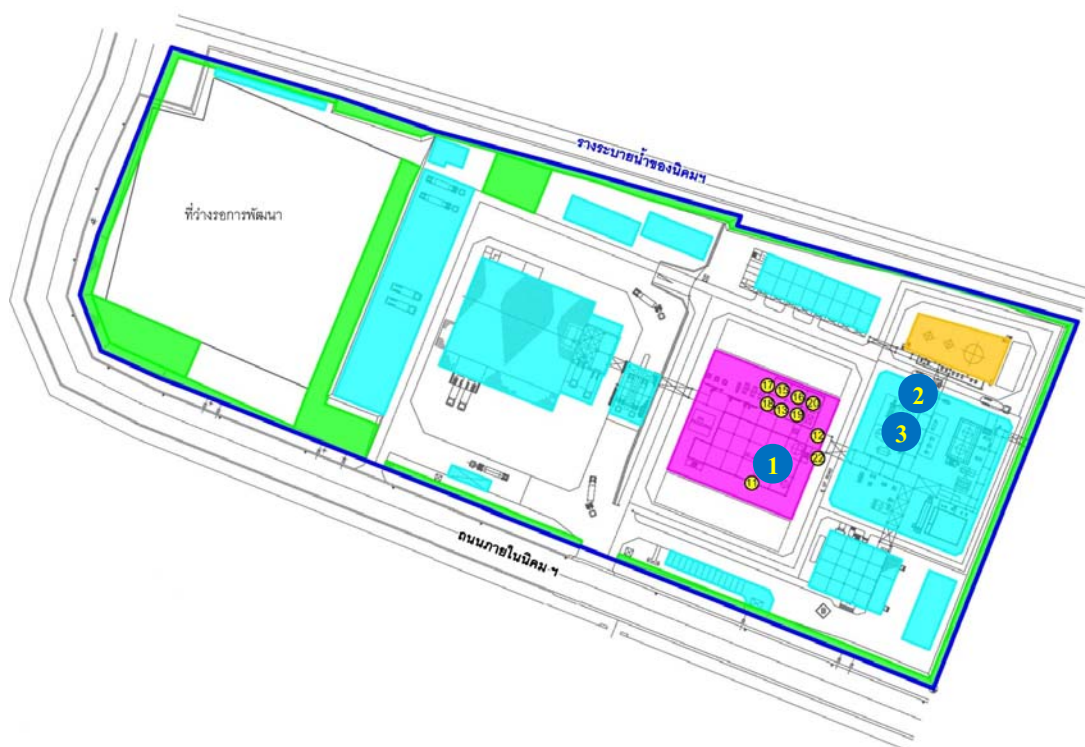
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
1 Process Column	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
2 Process Water Stripper	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
3 HTM Heater	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		200

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.1.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde) จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหอแยกเอทิลีนไกลคอล (Process Column) บริเวณหอไล่ไฮโดรคาร์บอน (Process Water Stripper) และบริเวณอุปกรณ์เตรียมสารให้ความร้อน (HTM Heater) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จำกัดค่าความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (พ.ศ.2560) รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4

ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Acetaldehyde
บริเวณ Process Column	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
บริเวณ Process Water Stripper	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
บริเวณ HTM Heater	2 ต.ค. 63	ND (<0.03)
	11 มี.ค. 64	ND (<0.03)
	19 ต.ค. 64	ND (<0.03)
	8 เม.ย. 65	ND (<0.03)
	17 ต.ค. 65	ND (<0.03)
	3 เม.ย. 66	ND (<0.03)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		200

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

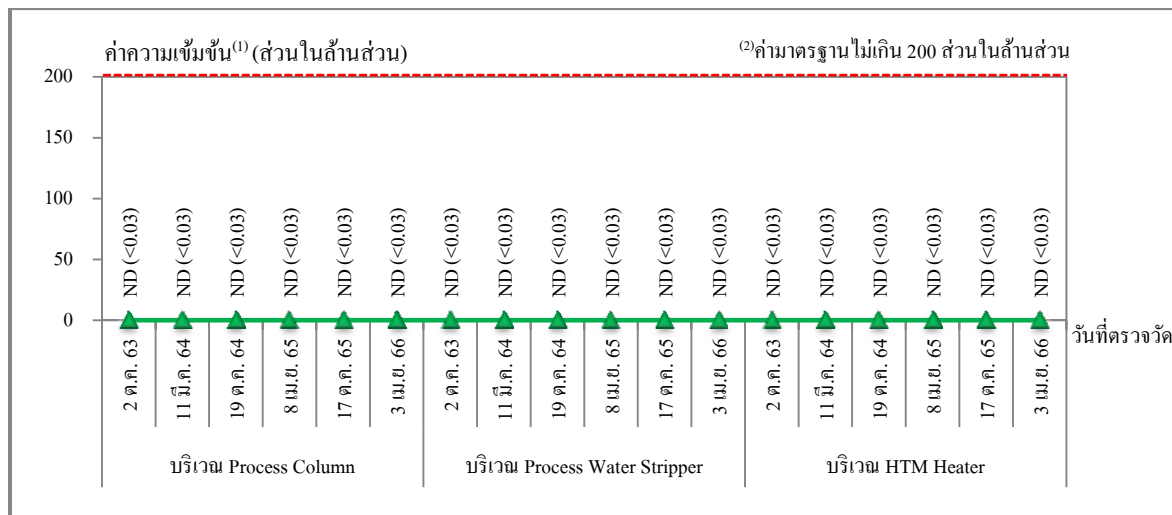
⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

รูปที่ 4.7-4 กราฟแสดงผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของอะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

ภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



อะเซตัลดีไฮด์ (Acetaldehyde)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (*Leq 8 hr*) และระดับเสียงแยกความถี่ (*Frequency*) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

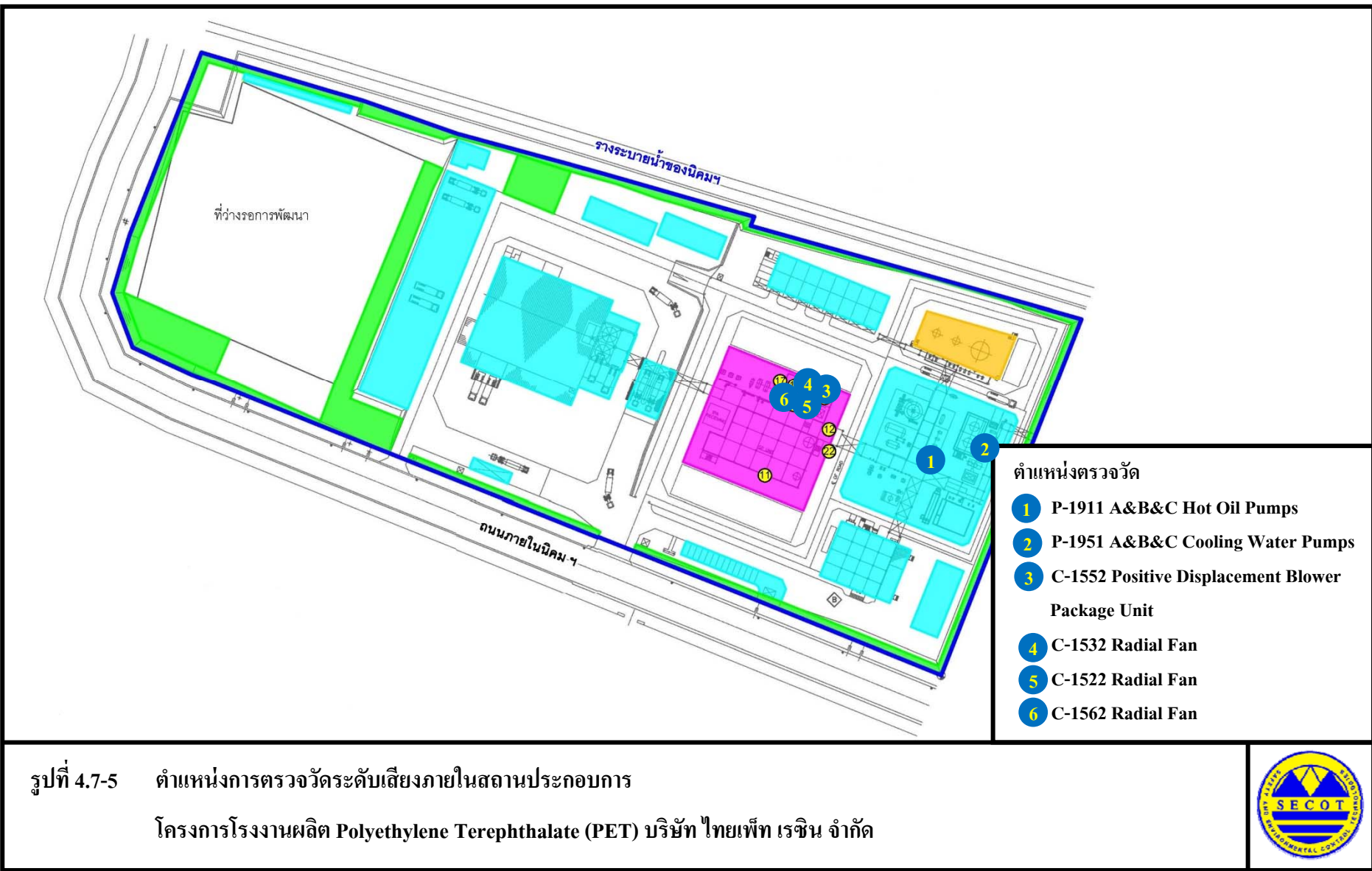
4.7.2.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง (*Leq 8 hr*) ภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566 จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สามารถสรุปผลได้ดังนี้

- | | | | |
|-----|---|--------------|---------------------------|
| (1) | P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps | พบค่าเท่ากับ | 85.4 และ 84.7 เดซิเบล(เอ) |
| (2) | P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps | พบค่าเท่ากับ | 84.3 และ 83.8 เดซิเบล(เอ) |
| (3) | C-1552 Positive Displacement
Blower Package Unit | พบค่าเท่ากับ | 82.9 และ 83.8 เดซิเบล(เอ) |
| (4) | C-1532 Radial Fan | พบค่าเท่ากับ | 82.4 และ 79.4 เดซิเบล(เอ) |
| (5) | C-1522 Radial Fan | พบค่าเท่ากับ | 83.2 และ 82.9 เดซิเบล(เอ) |
| (6) | C-1562 Radial Fan | พบค่าเท่ากับ | 80.2 และ 80.9 เดซิเบล(เอ) |

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ไว้ไม่เกิน 90 เดซิเบล(เอ) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่ามาตรฐานกำหนด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-6 ตามลำดับ รายละเอียดของผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ($L_{eq} \text{ } 8 \text{ hr}$) ภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 ถึงตารางที่ 4.7-15 และรูปที่ 4.7-7





บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-6

ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

1. บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps
2. บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps
3. บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit
4. บริเวณ C-1532 Radial Fan
5. บริเวณ C-1522 Radial Fan
6. บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : CASELLA CEL120/2 / 2839225, Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) : 114.0, 94.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2566, 12 กันยายน พ.ศ.2565

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2567, 11 กันยายน พ.ศ.2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : CEL120/2-2023-027, CR-515-2023-080

สถานีตรวจวัด	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (เดซิเบล(เอ))	
	24 มี.ค. 66	13 มิ.ย. 66
บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	85.4	84.7
บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	84.3	83.8
บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	82.9	83.8
บริเวณ C-1532 Radial Fan	82.4	79.4
บริเวณ C-1522 Radial Fan	83.2	82.9
บริเวณ C-1562 Radial Fan	80.2	80.9
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ
โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ / นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ / นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดลวัลย์ วงศ์เจริญ / นางสาวเกษรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ :

-

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173318

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2566

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2023-027

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	24 มีนาคม พ.ศ.2566
08:00-09:00	85.3
09:00-10:00	85.3
10:00-11:00	85.3
11:00-12:00	85.3
12:00-13:00	85.2
13:00-14:00	85.4
14:00-15:00	85.4
15:00-16:00	85.6
Leq 8 hr	85.4
Lmax	87.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวลดาวัลย์ วงศ์เจริญ

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173337

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2566

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2023-027

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	24 มีนาคม พ.ศ.2566
08:00-09:00	84.3
09:00-10:00	84.2
10:00-11:00	84.2
11:00-12:00	84.3
12:00-13:00	84.2
13:00-14:00	84.2
14:00-15:00	84.2
15:00-16:00	84.4
Leq 8 hr	84.3
Lmax	85.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัฒน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูตินานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดลวัลย์ วงศ์เจริญ

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173312

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2566

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2023-027

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	24 มีนาคม พ.ศ.2566
08:00-09:00	82.9
09:00-10:00	82.9
10:00-11:00	83.0
11:00-12:00	82.3
12:00-13:00	82.9
13:00-14:00	82.9
14:00-15:00	83.0
15:00-16:00	82.9
Leq 8 hr	82.9
Lmax	89.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดลวัลย์ วงศ์เจริญ

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-7 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173161

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2566

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2023-027

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	24 มีนาคม พ.ศ.2566
08:00-09:00	81.9
09:00-10:00	82.3
10:00-11:00	82.4
11:00-12:00	82.4
12:00-13:00	82.2
13:00-14:00	82.8
14:00-15:00	82.8
15:00-16:00	82.2
Leq 8 hr	82.4
Lmax	86.9
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดลวัลย์ วงศ์เจริญ

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-8 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1522 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173311

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2566

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2023-027

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	24 มีนาคม พ.ศ.2566
08:00-09:00	82.8
09:00-10:00	82.9
10:00-11:00	82.9
11:00-12:00	82.9
12:00-13:00	83.0
13:00-14:00	83.5
14:00-15:00	83.9
15:00-16:00	83.3
Leq 8 hr	83.2
Lmax	88.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดลวัลย์ วงศ์เจริญ

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-9 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ชีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL-246 / 3173306

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

CASELLA CEL120/2 / 2839225

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

114.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 114.0 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ.2566

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ.2567

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CEL120/2-2023-027

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	24 มีนาคม พ.ศ.2566
08:00-09:00	79.7
09:00-10:00	80.6
10:00-11:00	80.1
11:00-12:00	79.6
12:00-13:00	80.1
13:00-14:00	80.9
14:00-15:00	80.3
15:00-16:00	80.5
Leq 8 hr	80.2
Lmax	89.3
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดลวัลย์ วงศ์เจริญ

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-10 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET ST-21D / 820726

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 12 กันยายน พ.ศ.2565

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CR-515-2023-080

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	13 มิถุนายน พ.ศ.2566
08:00-09:00	84.8
09:00-10:00	84.7
10:00-11:00	84.7
11:00-12:00	84.7
12:00-13:00	84.7
13:00-14:00	84.7
14:00-15:00	84.7
15:00-16:00	84.8
Leq 8 hr	84.7
Lmax	91.7
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET ST-21D / 820725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / -0.2

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 12 กันยายน พ.ศ.2565

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CR-515-2023-080

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	13 มิถุนายน พ.ศ.2566
08:00-09:00	84.1
09:00-10:00	83.9
10:00-11:00	83.8
11:00-12:00	83.7
12:00-13:00	83.6
13:00-14:00	83.6
14:00-15:00	83.7
15:00-16:00	83.7
Leq 8 hr	83.8
Lmax	90.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-12 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งที่เกิดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET ST-21D / 820722

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) :

93.7 / -0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 12 กันยายน พ.ศ.2565

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CR-515-2023-080

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	13 มิถุนายน พ.ศ.2566
08:00-09:00	81.5
09:00-10:00	81.7
10:00-11:00	82.0
11:00-12:00	84.7
12:00-13:00	84.6
13:00-14:00	84.0
14:00-15:00	84.8
15:00-16:00	85.2
Leq 8 hr	83.8
Lmax	97.4
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-13 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1532 Radial Fan

วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1532 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET ST-21D / 820727

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 12 กันยายน พ.ศ.2565

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CR-515-2023-080

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	13 มิถุนายน พ.ศ.2566
08:00-09:00	79.5
09:00-10:00	78.9
10:00-11:00	79.0
11:00-12:00	79.8
12:00-13:00	79.6
13:00-14:00	79.6
14:00-15:00	79.5
15:00-16:00	79.1
Leq 8 hr	79.4
Lmax	100.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-14 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1522 Radial Fan

วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคोट จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1522 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET ST-21D / 820728

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / 0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 12 กันยายน พ.ศ.2565

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CR-515-2023-080

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	13 มิถุนายน พ.ศ.2566
08:00-09:00	83.1
09:00-10:00	83.0
10:00-11:00	83.0
11:00-12:00	82.9
12:00-13:00	82.9
13:00-14:00	83.0
14:00-15:00	82.8
15:00-16:00	82.8
Leq 8 hr	82.9
Lmax	93.0
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคोट จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียง เฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-15 ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

บริเวณ C-1562 Radial Fan

วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

โดยบริษัท ซีคอต จำกัด

ช่วงเวลาตรวจวัด วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด :

บริเวณ C-1562 Radial Fan

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

SCARLET ST-21D / 820723

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

Cirrus CR:515 / 94296

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dB(A)) :

94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB(A) และ SLM Adjust dB(A)) : 93.7 / -0.1

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 12 กันยายน พ.ศ.2565

วันที่หมดอายุ (Expire Date) : 11 กันยายน พ.ศ.2566

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

CR-515-2023-080

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dB(A))
	13 มิถุนายน พ.ศ.2566
08:00-09:00	80.5
09:00-10:00	80.5
10:00-11:00	80.6
11:00-12:00	80.9
12:00-13:00	81.0
13:00-14:00	81.1
14:00-15:00	81.2
15:00-16:00	81.0
Leq 8 hr	80.9
Lmax	96.8
ค่ามาตรฐาน 8 ชม. ⁽¹⁾	90
ค่ามาตรฐานสูงสุด ⁽¹⁾	140

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชะวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

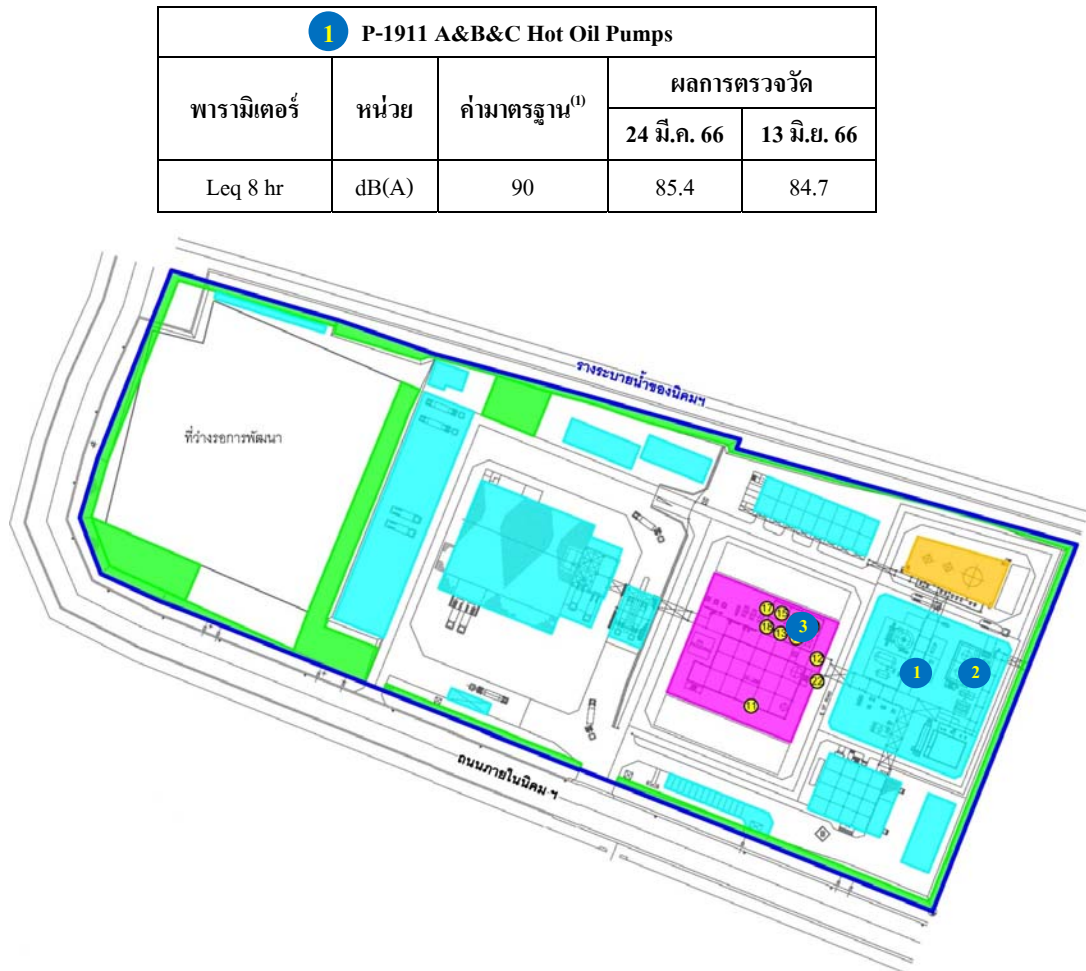
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			24 มี.ค. 66	13 มิ.ย. 66
Leq 8 hr	dB(A)	90	82.9	83.8

2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			24 มี.ค. 66	13 มิ.ย. 66
Leq 8 hr	dB(A)	90	84.3	83.8

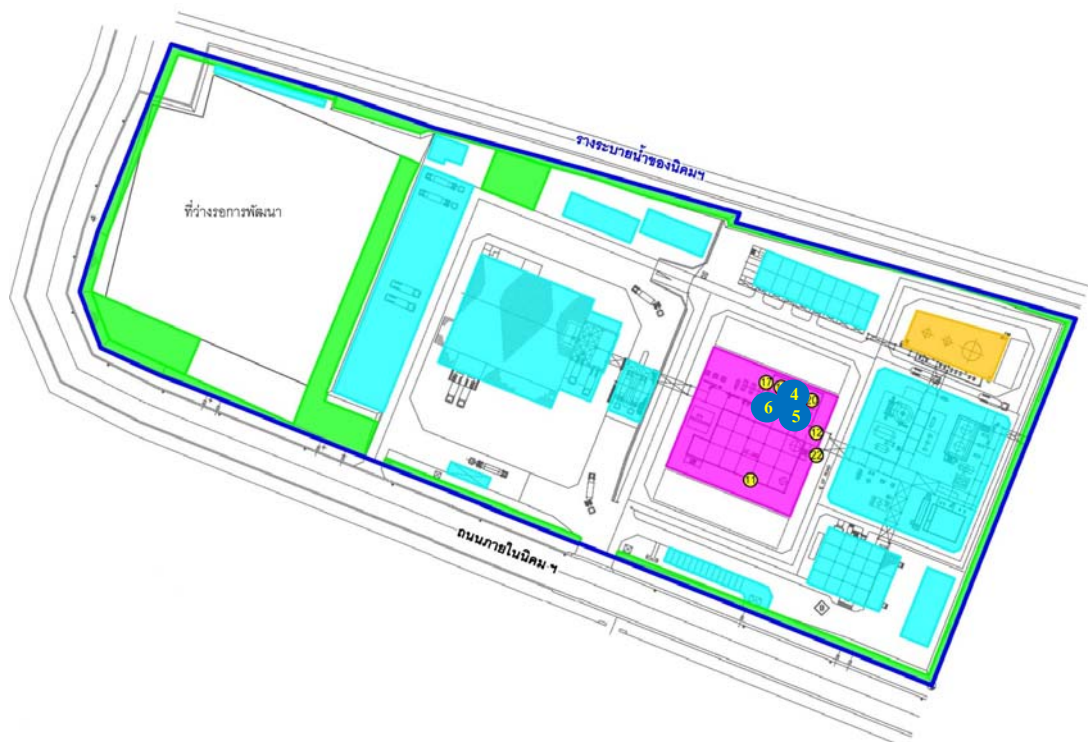
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

4 C-1532 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			24 มี.ค. 66	13 มิ.ย. 66
Leq 8 hr	dB(A)	90	82.4	79.4



6 C-1562 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			24 มี.ค. 66	13 มิ.ย. 66
Leq 8 hr	dB(A)	90	80.2	80.9

5 C-1522 Radial Fan				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด	
			24 มี.ค. 66	13 มิ.ย. 66
Leq 8 hr	dB(A)	90	83.2	82.9

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) โดยได้ตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 ยกเว้นในวันที่ 25 มิถุนายน พ.ศ.2564 และวันที่ 7 กันยายน พ.ศ.2564 บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน เนื่องจากอยู่ระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียง เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-16 และรูปที่ 4.7-8

ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) (เดซิเบล(เอ))					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
7 ส.ค. 63	86.8	87.2	82.4	77.2	83.8	81.5
3 และ 25 พ.ย. 63	86.5	84.3	82.2	83.9	83.5	80.7
11 มี.ค. 64	87.8	85.8	82.8	77.2	85.1	81.5
25 มิ.ย. 64	88.1	87.0	92.7 ⁽²⁾	78.1	84.6	86.8
7 ก.ย. 64	86.4	88.3	93.9 ⁽²⁾	76.3	83.3	87.8
14 ธ.ค. 64	86.5	84.6	84.2	77.5	82.9	82.5
9 มี.ค. 65	84.6	85.0	83.6	76.5	85.3	-
30 มี.ค. 65	-	-	-	-	-	84.6
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90.0					

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

⁽²⁾ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียงบริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการแผนในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

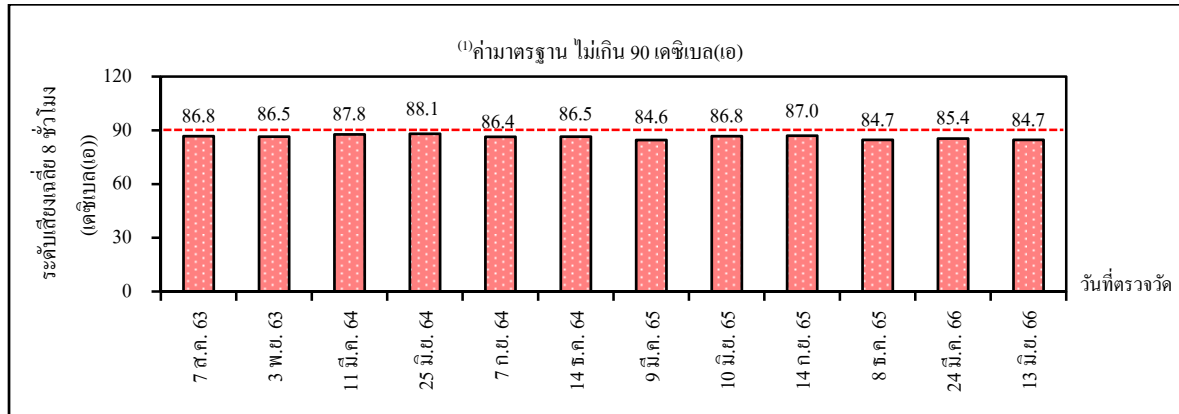
ตารางที่ 4.7-16 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

วันที่ทำการตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq(8)) (เดซิเบลเอ)					
	P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	C-1532 Radial Fan	C-1522 Radial Fan	C-1562 Radial Fan
10 มิ.ย. 65	86.8	85.8	86.8	78.5	83.5	89.2
14 ก.ย. 65	87.0	85.4	84.7	74.4	85.9	87.6
8 ธ.ค. 65	84.7	83.4	83.8	74.6	82.2	86.1
24 มี.ค. 66	85.4	84.3	82.9	82.4	83.2	80.2
13 มิ.ย. 66	84.7	83.8	83.8	79.4	82.9	80.9
ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	90.0					

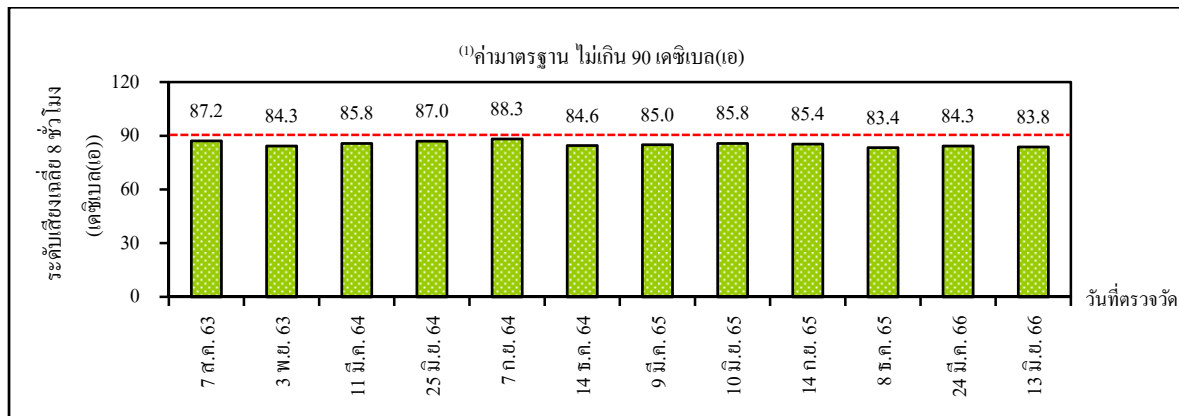
หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ

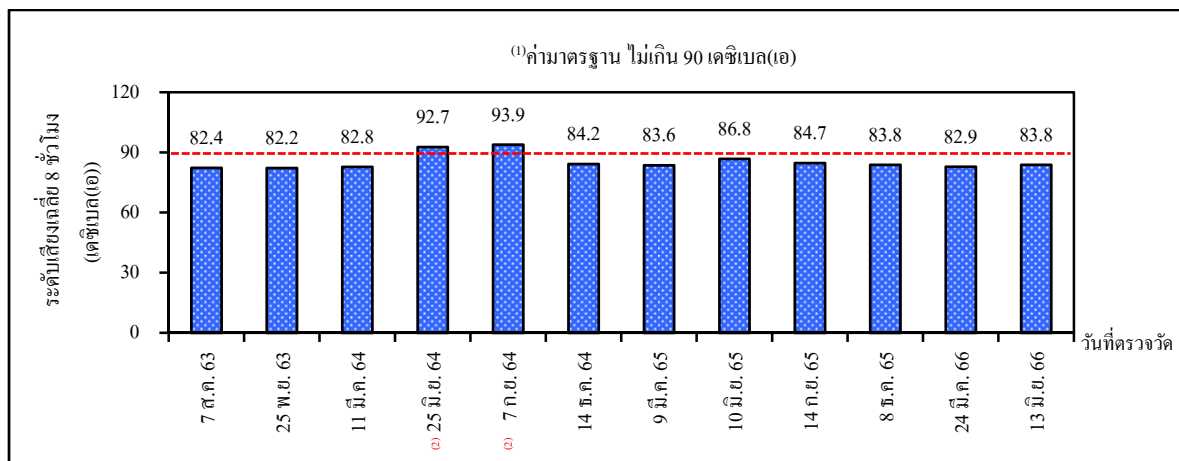
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

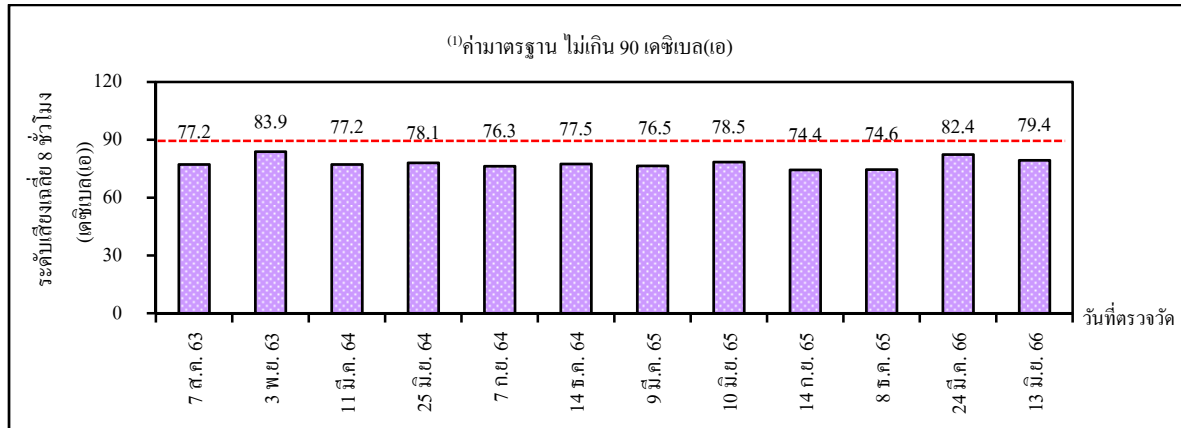
หมายเหตุ: (1) ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

(2) เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการทดลองเดินเครื่องจักร (Commissioning Phase) จึงมีการเปิดที่ครอบเครื่องจักรป้องกันเสียงบริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit เพื่อตรวจสอบการทำงานของระบบ และมีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ จึงทำให้เกิดเสียงดัง ทั้งนี้ โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแผนในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

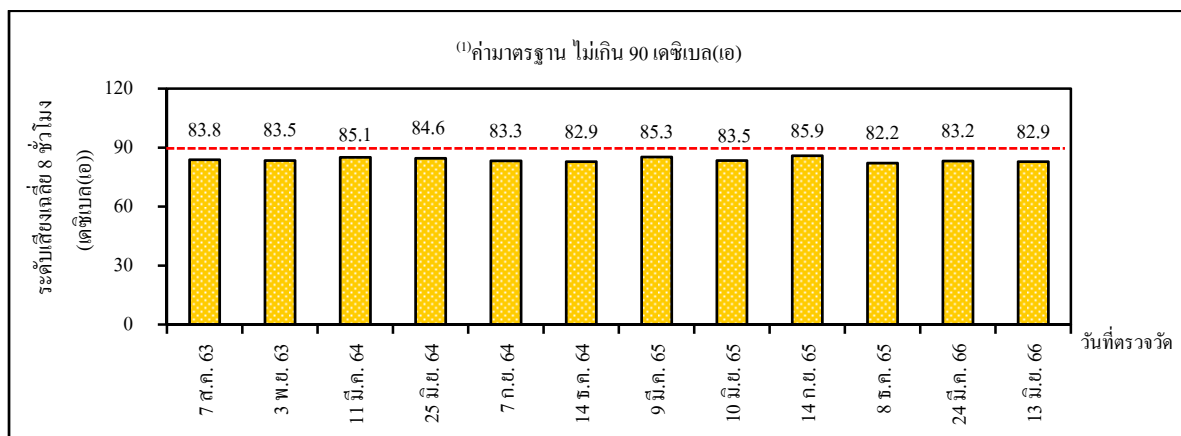
รูปที่ 4.7-8 กราฟแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

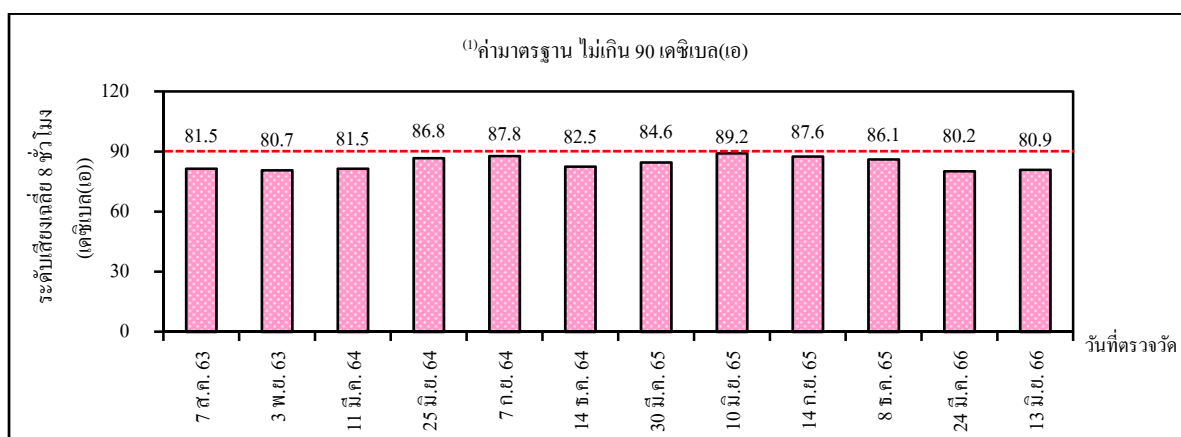
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



C-1532 Radial Fan



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ: (1)ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546

4.7.3 ความถี่ของเสียง (Frequency)

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) โดยตรวจวัดระดับเสียงที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน

4.7.3.1 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ดำเนินการตรวจวัดจำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566 โดยทำการตรวจวัด จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-9 ตามลำดับ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-17 และรูปที่ 4.7-10 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 85.1 และ 84.5 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 38.5-80.3 และ 38.7-79.7 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

(2) บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.7 และ 84.3 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 36.3-79.4 และ 35.2-80.9 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต และ 1,000 เฮิร์ต ตามลำดับ

(3) บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.0 และ 81.4 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 39.1-77.6 และ 34.1-77.2 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิรตซ์ และ 2,000 เฮิรตซ์ ตามลำดับ

(4) บริเวณ C-1532 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.3 และ 80.5 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 46.4-78.7 และ 44.5-77.0 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรตซ์ ทั้งสองครั้งที่ทำการตรวจวัด

(5) บริเวณ C-1522 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.9 และ 82.7 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 43.9-78.7 และ 46.5-77.2 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ และ 2,000 เฮิรตซ์ ตามลำดับ

(6) บริเวณ C-1562 Radial Fan

ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.5 และ 80.7 เดซิเบล(เอ) และเมื่อพิจารณา ระดับเสียงตามความถี่ พบว่า มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 44.1-76.7 และ 45.7-76.2 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีระดับเสียง สูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรตซ์ และ 2,000 เฮิรตซ์ ตามลำดับ

สำหรับค่ามาตรฐานของความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิดต่างๆ ยังไม่มีการกำหนด



บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps



บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower
Package Unit



บริเวณ C-1532 Radial Fan



บริเวณ C-1522 Radial Fan



บริเวณ C-1562 Radial Fan

รูปที่ 4.7-9

ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-17 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	24 มี.ค. 66	85.1	38.5	53.9	61.9	74.6	76.6	80.3	80.1	74.9	66.5	50.3
	13 มิ.ย. 66	84.5	38.7	51.2	58.5	66.4	75.9	79.7	79.3	76.1	67.6	50.1
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	24 มี.ค. 66	84.7	36.3	48.0	62.8	71.8	77.6	79.1	79.4	76.3	69.2	55.2
	13 มิ.ย. 66	84.3	35.2	51.1	59.1	69.7	75.6	80.9	79.4	71.0	59.6	45.4
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	24 มี.ค. 66	82.0	39.1	57.7	66.6	76.8	77.6	74.5	72.3	69.9	63.0	48.0
	13 มิ.ย. 66	81.4	34.1	48.2	54.2	70.6	74.0	71.2	77.2	75.1	65.1	45.4
4. C-1532 Radial Fan	24 มี.ค. 66	80.3	46.4	51.1	58.1	64.1	70.2	71.2	78.7	67.6	60.4	50.3
	13 มิ.ย. 66	80.5	44.5	56.9	61.6	66.1	70.6	73.9	77.0	71.7	66.1	56.8
5. C-1522 Radial Fan	24 มี.ค. 66	82.9	43.9	53.0	66.6	72.0	75.5	78.7	76.9	70.2	64.5	49.1
	13 มิ.ย. 66	82.7	46.5	57.4	67.4	72.1	76.2	76.3	77.2	74.2	66.4	47.5
6. C-1562 Radial Fan	24 มี.ค. 66	80.5	44.1	52.3	60.0	67.2	70.7	76.7	72.0	74.3	67.0	56.1
	13 มิ.ย. 66	80.7	46.1	53.7	62.4	68.3	70.8	75.6	76.2	72.0	63.6	45.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ / นายชนะพล โคตรคำหาญ

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวดาวัลย์ วงศ์เจริญ / นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

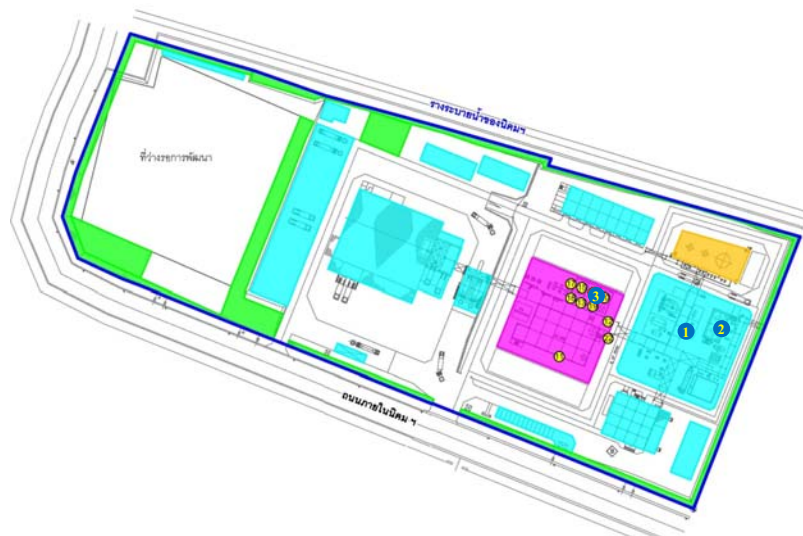
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวัดน์ โคตรคำหาญ / นายชนะพล โคตรคำหาญ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

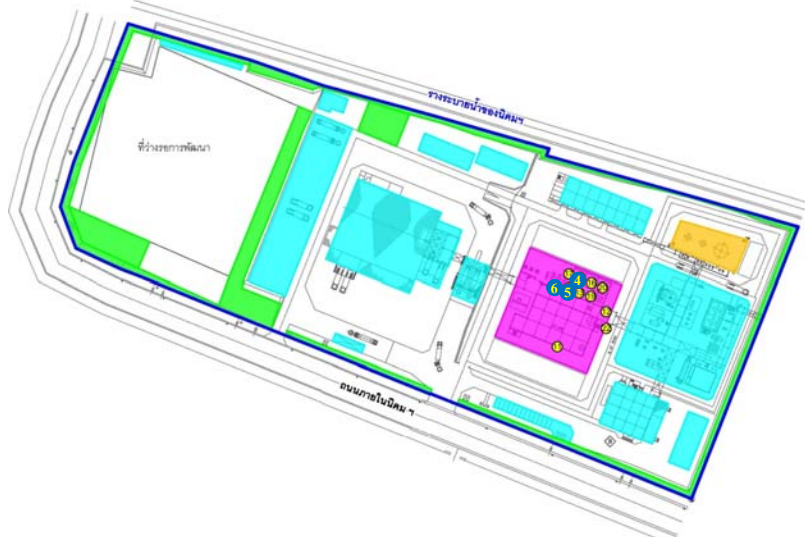
รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1 P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	24 มี.ค. 66	85.1	38.5	53.9	61.9	74.6	76.6	80.3	80.1	74.9	66.5	50.3
	13 มิ.ย. 66	84.5	38.7	51.2	58.5	66.4	75.9	79.7	79.3	76.1	67.6	50.1
2 P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	24 มี.ค. 66	84.7	36.3	48.0	62.8	71.8	77.6	79.1	79.4	76.3	69.2	55.2
	13 มิ.ย. 66	84.3	35.2	51.1	59.1	69.7	75.6	80.9	79.4	71.0	59.6	45.4
3 C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	24 มี.ค. 66	82.0	39.1	57.7	66.6	76.8	77.6	74.5	72.3	69.9	63.0	48.0
	13 มิ.ย. 66	81.4	34.1	48.2	54.2	70.6	74.0	71.2	77.2	75.1	65.1	45.4

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-10 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	63	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4 C-1532 Radial Fan	24 มี.ค. 66	80.3	46.4	51.1	58.1	64.1	70.2	71.2	78.7	67.6	60.4	50.3
	13 มิ.ย. 66	80.5	44.5	56.9	61.6	66.1	70.6	73.9	77.0	71.7	66.1	56.8
5 C-1522 Radial Fan	24 มี.ค. 66	82.9	43.9	53.0	66.6	72.0	75.5	78.7	76.9	70.2	64.5	49.1
	13 มิ.ย. 66	82.7	46.5	57.4	67.4	72.1	76.2	76.3	77.2	74.2	66.4	47.5
6 C-1562 Radial Fan	24 มี.ค. 66	80.5	44.1	52.3	60.0	67.2	70.7	76.7	72.0	74.3	67.0	56.1
	13 มิ.ย. 66	80.7	46.1	53.7	62.4	68.3	70.8	75.6	76.2	72.0	63.6	45.7

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ดำเนินการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) ที่ระยะ 1 เมตร บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล(เอ) จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps บริเวณ P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps บริเวณ C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit บริเวณ C-1532 Radial Fan บริเวณ C-1522 Radial Fan และบริเวณ C-1562 Radial Fan พบว่า ค่าระดับเสียงสูงสุดส่วนใหญ่อยู่ที่ความถี่ 250-2,000 เฮิรตซ์ ซึ่งปัจจุบันค่ามาตรฐานสำหรับความถี่ของเสียงที่แหล่งกำเนิด (Frequency) ยังไม่มีค่ากำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-18 และรูปที่ 4.7-11

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
1. P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps	7 ส.ค. 63	84.4	35.4	52.8	60.8	70.3	74.7	79.2	79.9	76.4	69.3	54.9
	3 พ.ย. 63	90.1	42.2	58.1	65.3	70.3	80.9	85.0	85.3	82.1	75.1	60.7
	11 มี.ค. 64	91.9	42.4	58.1	66.9	78.5	81.5	86.4	87.4	83.7	76.3	61.4
	25 มิ.ย. 64	87.9	32.0	49.5	56.6	67.0	73.0	78.4	78.2	77.0	66.6	50.1
	7 ก.ย. 64	86.4	31.4	49.1	56.2	65.5	72.0	76.3	77.7	73.9	65.9	51.1
	14 ธ.ค. 64	86.5	41.3	51.9	59.8	72.0	77.4	81.7	81.7	77.6	70.4	55.6
	9 มี.ค. 65	87.3	35.3	51.1	59.3	71.2	77.5	83.1	82.4	77.8	71.0	56.9
	10 มิ.ย. 65	86.8	38.9	55.9	61.1	74.6	77.9	81.9	81.8	77.5	68.7	52.3
	14 ก.ย. 65	85.8	39.2	54.6	60.6	70.1	76.6	81.3	81.2	76.5	68.4	52.8
	8 ธ.ค. 65	86.5	37.2	53.9	61.0	73.5	77.2	82.3	81.5	76.2	69.1	53.9
	24 มี.ค. 66	85.1	38.5	53.9	61.9	74.6	76.6	80.3	80.1	74.9	66.5	50.3
	13 มิ.ย. 66	84.5	38.7	51.2	58.5	66.4	75.9	79.7	79.3	76.1	67.6	50.1

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
2. P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps	7 ส.ค. 63	85.3	37.6	50.0	62.5	73.4	77.7	79.9	80.1	76.2	70.3	57.9
	3 พ.ย. 63	88.7	39.3	52.8	65.7	75.5	81.7	82.7	83.2	80.4	75.0	62.5
	11 มี.ค. 64	90.6	43.1	55.5	67.0	77.0	83.4	85.5	85.2	81.6	75.3	62.4
	25 มิ.ย. 64	87.4	28.7	41.8	59.5	67.7	74.9	77.6	77.9	74.4	67.5	54.3
	7 ก.ย. 64	86.5	33.8	43.9	58.7	67.2	72.1	76.0	77.1	73.7	67.8	56.0
	14 ธ.ค. 64	84.8	33.3	47.8	61.8	70.1	75.8	79.7	79.7	77.1	71.3	57.9
	9 มี.ค. 65	86.0	34.2	48.1	62.4	72.2	78.4	80.8	80.6	77.4	71.4	58.6
	10 มิ.ย. 65	85.7	35.5	47.3	62.3	73.5	78.2	80.3	80.4	77.1	69.3	54.7
	14 ก.ย. 65	84.1	37.6	46.9	61.9	70.2	77.4	79.0	78.8	74.8	67.6	53.7
	8 ธ.ค. 65	84.7	35.1	46.4	62.8	69.9	76.0	79.3	80.1	76.2	68.9	54.2
	24 มี.ค. 66	84.7	36.3	48.0	62.8	71.8	77.6	79.1	79.4	76.3	69.2	55.2
	13 มิ.ย. 66	84.3	35.2	51.1	59.1	69.7	75.6	80.9	79.4	71.0	59.6	45.4

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
3. C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit	7 ส.ค. 63	81.1	35.2	51.1	63.0	70.8	72.8	73.7	73.4	74.9	73.3	61.8
	25 พ.ย. 63	81.7	39.5	54.6	64.9	74.3	73.8	75.4	74.9	74.0	69.8	56.1
	11 มี.ค. 64	89.3	42.7	56.4	69.0	81.0	80.1	83.7	82.4	82.2	77.6	66.3
	25 มิ.ย. 64	85.7	32.3	42.8	58.2	68.2	71.2	75.7	75.0	70.5	65.4	47.9
	7 ก.ย. 64	93.5	31.1	44.4	67.5	73.1	76.0	87.1	80.8	72.5	68.8	55.3
	14 ธ.ค. 64	84.2	38.8	51.3	68.2	80.6	79.0	76.2	74.1	74.5	70.7	57.1
	9 มี.ค. 65	84.2	38.9	52.9	68.1	79.7	78.6	77.5	75.4	73.9	69.4	56.2
	10 มิ.ย. 65	83.7	39.8	52.8	68.3	78.9	79.3	77.1	74.0	72.5	68.0	53.7
	14 ก.ย. 65	83.5	38.8	50.7	68.2	78.3	79.3	77.1	73.2	71.6	67.5	53.1
	8 ธ.ค. 65	84.0	38.3	51.6	78.1	75.8	78.5	77.3	74.1	70.7	64.1	48.0
	24 มี.ค. 66	82.0	39.1	57.7	66.6	76.8	77.6	74.5	72.3	69.9	63.0	48.0
	13 มิ.ย. 66	81.4	34.1	48.2	54.2	70.6	74.0	71.2	77.2	75.1	65.1	45.4

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)

 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

 ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
4. C-1532 Radial Fan	7 ส.ค. 63	75.4	36.8	45.9	60.7	62.6	65.1	68.2	70.3	68.7	65.7	53.7
	3 พ.ย. 63	87.2	43.4	55.1	71.7	75.6	79.1	83.4	80.1	77.0	73.1	56.7
	11 มี.ค. 64	82.0	43.2	51.3	64.5	68.4	73.2	74.7	74.8	75.5	75.3	64.3
	25 มิ.ย. 64	75.8	33.0	40.1	50.7	60.2	61.8	65.1	66.8	61.8	56.0	37.6
	7 ก.ย. 64	76.7	32.1	39.4	51.0	60.4	62.9	68.5	66.0	62.9	54.3	37.8
	14 ธ.ค. 64	74.7	45.3	52.8	61.1	65.6	67.6	68.2	68.1	66.9	59.8	43.9
	9 มี.ค. 65	75.0	41.4	50.6	60.1	66.4	68.4	69.4	67.2	66.2	61.1	44.2
	10 มิ.ย. 65	77.3	44.4	49.5	57.3	67.7	73.3	71.9	67.6	65.5	58.8	41.7
	14 ก.ย. 65	74.3	42.2	50.2	58.0	63.3	67.2	70.7	66.7	63.9	57.3	40.9
	8 ธ.ค. 65	75.0	44.2	51.1	61.5	64.6	68.7	70.3	67.5	65.5	59.1	41.7
	24 มี.ค. 66	80.3	46.4	51.1	58.1	64.1	70.2	71.2	78.7	67.6	60.4	50.3
	13 มิ.ย. 66	80.5	44.5	56.9	61.6	66.1	70.6	73.9	77.0	71.7	66.1	56.8

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)

 โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

 ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต์)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
5. C-1522 Radial Fan	7 ส.ค. 63	81.8	37.4	49.4	65.0	71.6	74.5	77.6	74.6	70.7	68.8	51.9
	3 พ.ย. 63	81.2	43.8	50.3	62.7	68.5	72.1	74.9	73.4	74.8	74.1	62.8
	11 มี.ค. 64	86.8	42.6	56.1	70.8	76.1	77.7	81.7	80.4	79.2	74.1	58.0
	25 มิ.ย. 64	91.2	32.0	44.3	60.6	75.1	76.9	87.3	74.7	72.2	68.6	54.4
	7 ก.ย. 64	85.8	31.3	42.3	59.1	66.4	70.9	70.2	75.3	70.3	67.0	47.3
	14 ธ.ค. 64	83.7	44.7	51.7	62.1	72.1	73.9	79.1	79.3	72.5	69.0	52.5
	9 มี.ค. 65	86.7	42.0	52.0	68.0	73.0	76.5	82.2	83.3	73.5	66.0	51.5
	10 มิ.ย. 65	86.2	43.2	52.1	67.9	72.9	76.3	81.8	81.8	75.6	69.1	49.9
	14 ก.ย. 65	85.0	40.9	49.7	65.0	71.7	74.4	79.9	80.0	77.2	72.9	53.3
	8 ธ.ค. 65	84.2	42.6	51.8	61.7	73.2	74.3	78.6	79.9	75.3	69.9	51.8
	24 มี.ค. 66	82.9	43.9	53.0	66.6	72.0	75.5	78.7	76.9	70.2	64.5	49.1
	13 มิ.ย. 66	82.7	46.5	57.4	67.4	72.1	76.2	76.3	77.2	74.2	66.4	47.5

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

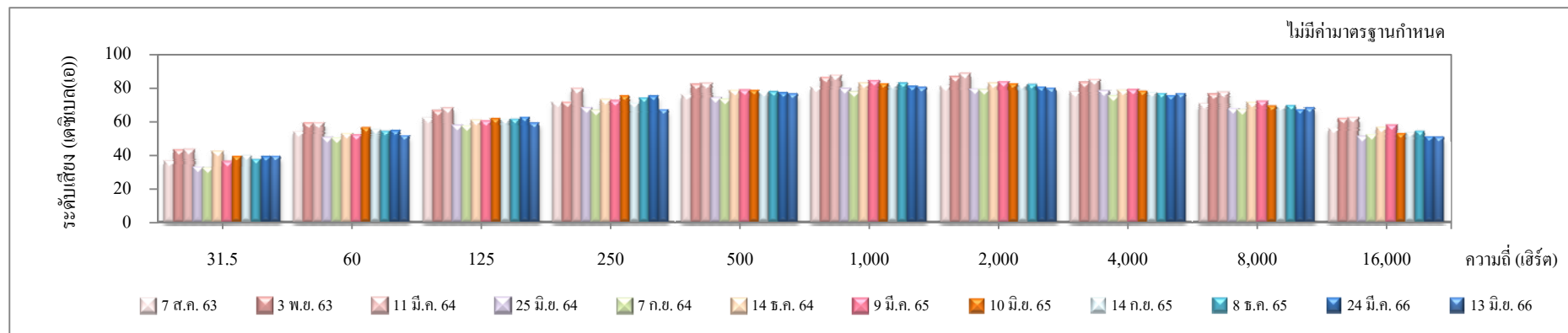
ตารางที่ 4.7-18 สรุปผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ))	ระดับเสียง (เดซิเบล(เอ)) แยกตามความถี่ (เฮิรต)									
			31.5	60	125	250	500	1,000	2,000	4,000	8,000	16,000
6. C-1562 Radial Fan	7 ส.ค. 63	80.3	42.8	50.7	62.4	68.5	70.9	72.2	74.4	75.0	69.9	59.5
	3 พ.ย. 63	85.0	51.7	56.4	67.5	75.3	78.7	79.2	76.8	77.7	74.2	64.3
	11 มี.ค. 64	86.0	50.6	55.9	67.8	79.1	76.9	78.3	79.6	79.9	73.9	62.5
	25 มิ.ย. 64	85.2	37.9	44.1	57.4	61.7	64.9	76.5	81.5	69.7	65.0	51.6
	7 ก.ย. 64	88.2	37.5	45.6	54.5	63.3	64.7	82.0	85.4	69.9	65.9	53.3
	14 ธ.ค. 64	82.0	46.7	51.5	61.5	67.9	68.6	75.8	78.9	75.8	67.7	55.8
	30 มี.ค. 65	84.4	48.0	58.0	67.8	71.5	73.4	75.0	82.7	72.5	67.3	54.2
	10 มิ.ย. 65	88.3	48.3	53.0	61.6	69.1	72.2	80.7	86.9	76.0	66.0	55.7
	14 ก.ย. 65	86.2	47.2	53.3	62.5	69.2	73.0	78.3	84.3	76.0	68.9	54.2
	8 ธ.ค. 65	84.1	50.7	55.6	63.3	70.2	72.9	82.3	74.5	72.3	67.9	55.6
	24 มี.ค. 66	80.5	44.1	52.3	60.0	67.2	70.7	76.7	72.0	74.3	67.0	56.1
	13 มิ.ย. 66	80.7	46.1	53.7	62.4	68.3	70.8	75.6	76.2	72.0	63.6	45.7

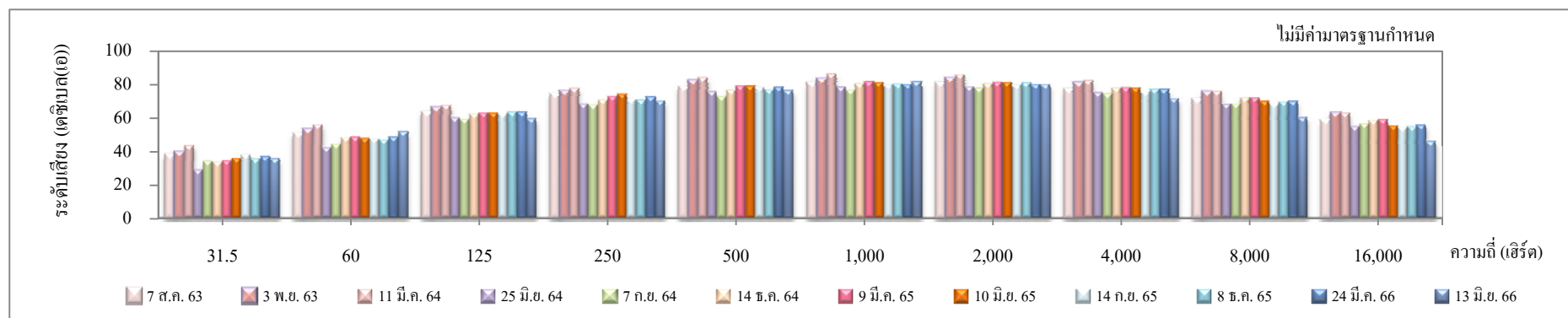
หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency)

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



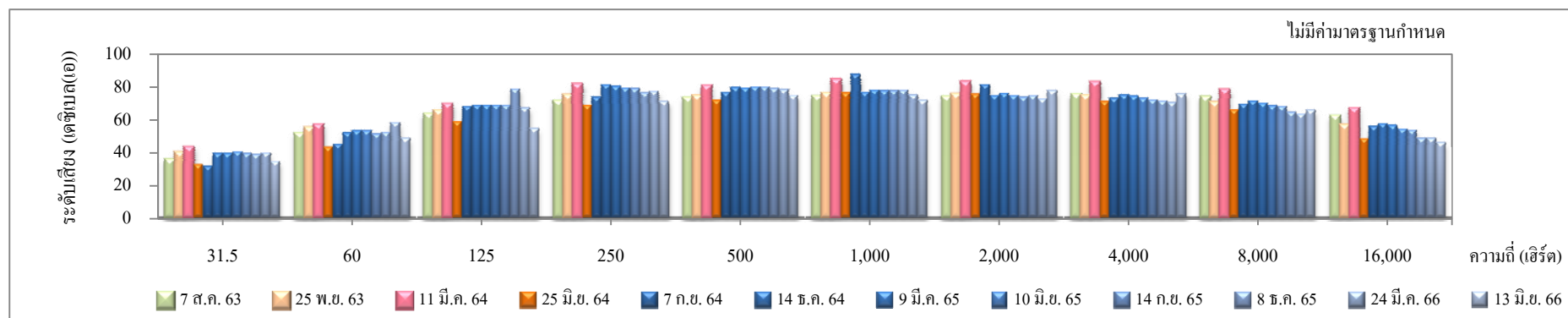
P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps



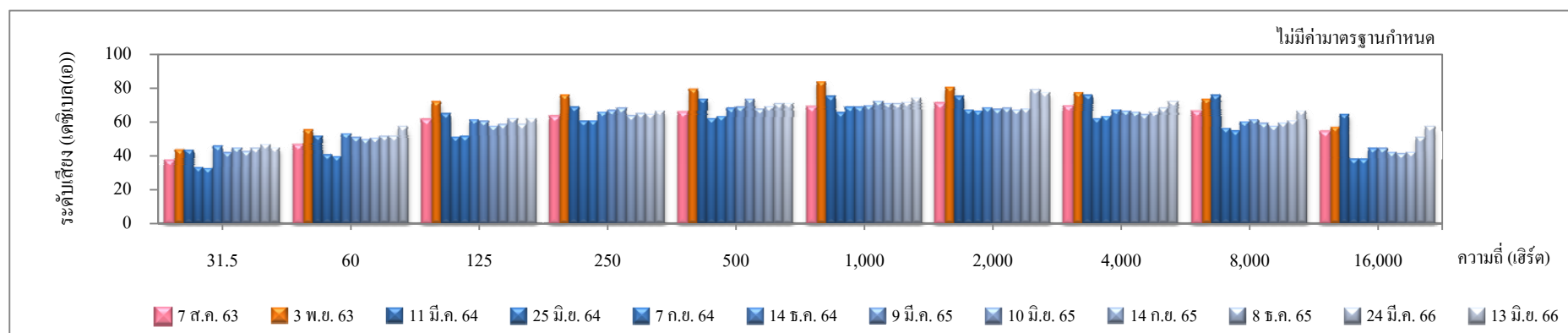
P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



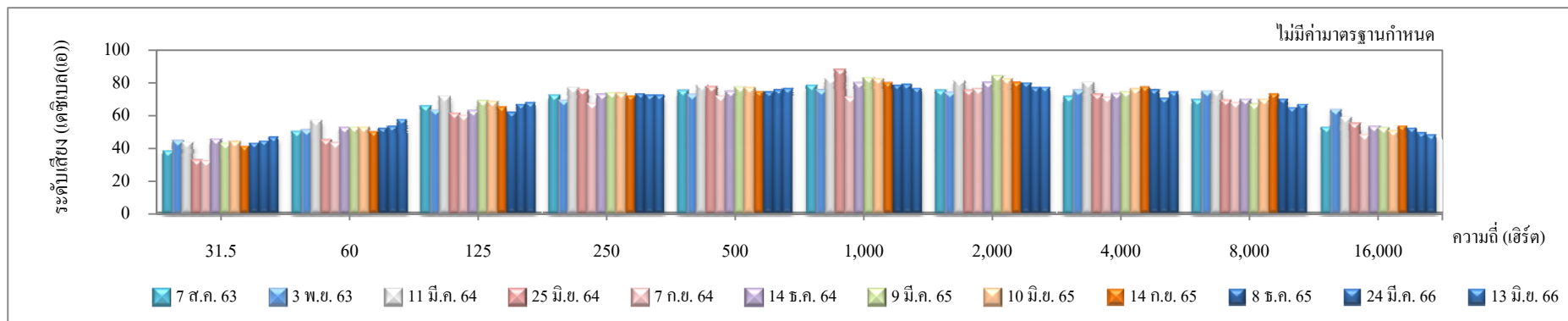
C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit



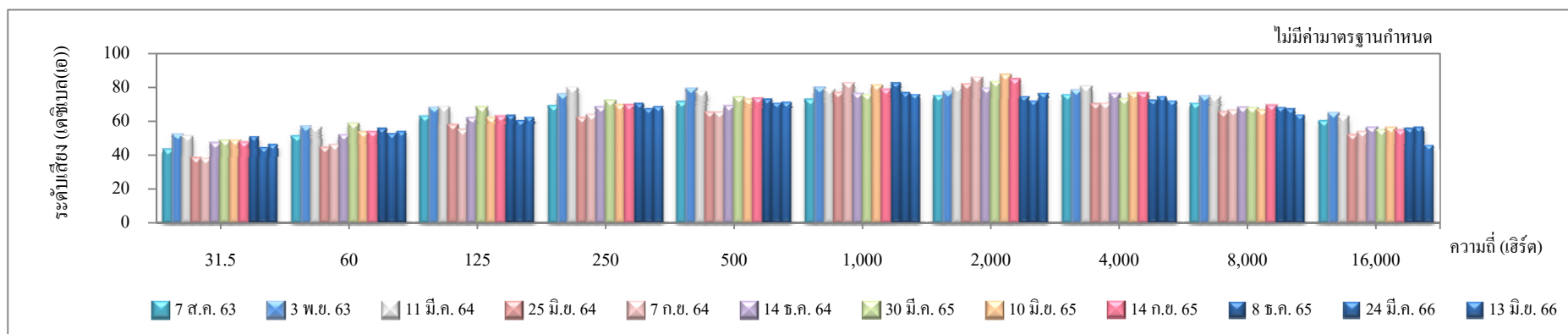
C-1532 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

รูปที่ 4.7-11 ผลการตรวจวัดความถี่ของเสียง (Frequency) (ต่อ)
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



C-1522 Radial Fan



C-1562 Radial Fan

หมายเหตุ : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.7.4 สารเคมีภายในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ โดยตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility ทุก 3 เดือน

4.7.4.1 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

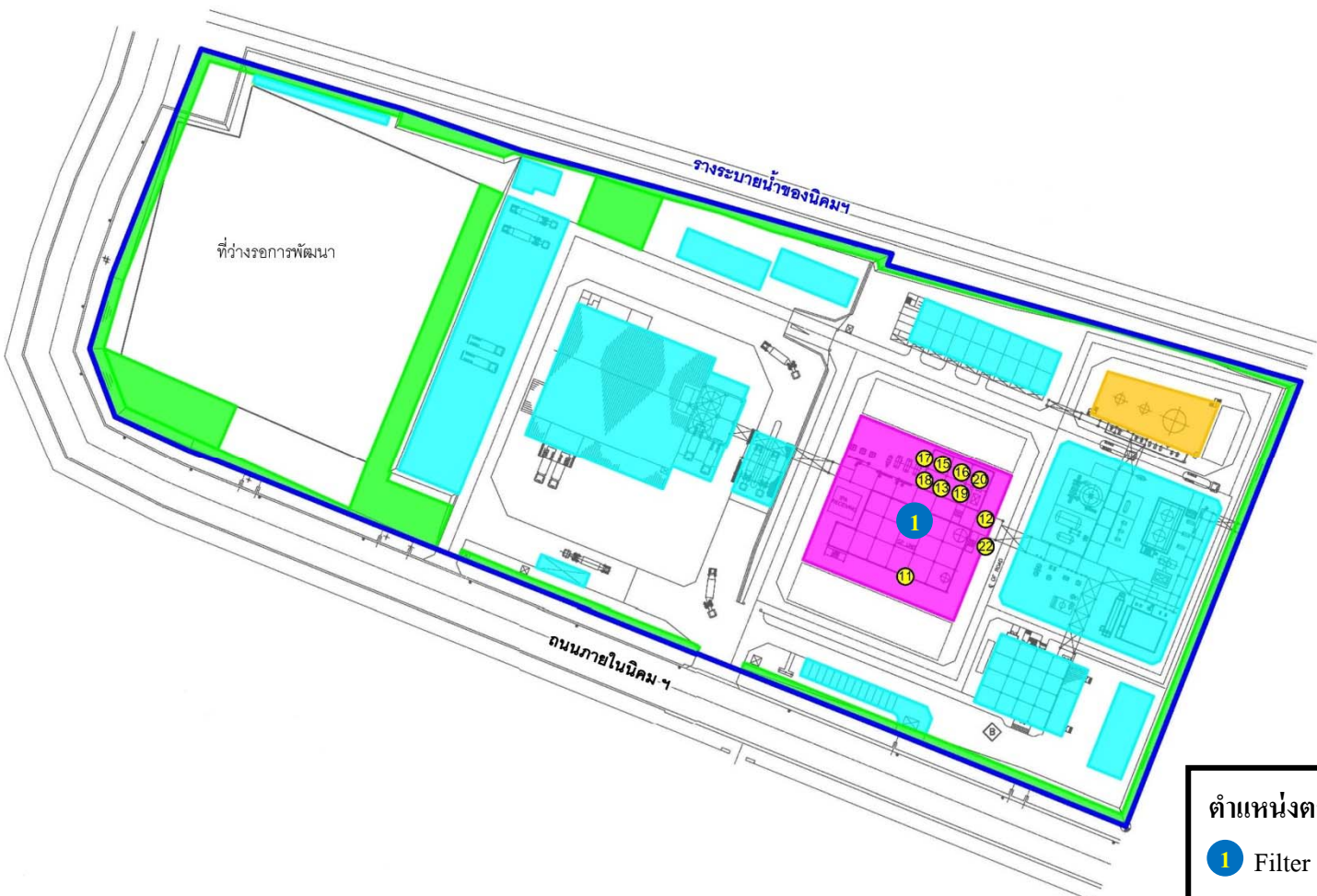
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

การตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility จำนวน 2 ครั้ง ได้แก่ ครั้งที่ 1 ในวันที่ 24 มีนาคม พ.ศ.2566 และครั้งที่ 2 ในวันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566 พบค่าความเข้มข้นเท่ากับ ND(<0.02) ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ตำแหน่งและภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 4.7-12 และรูปที่ 4.7-13 รายละเอียดของผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในตารางที่ 4.7-19 และรูปที่ 4.7-14



ตำแหน่งตรวจวัด

- 1 Filter Cleaning Facility



รูปที่ 4.7-12 ตำแหน่งการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



Filter Cleaning Facility

รูปที่ 4.7-13 ภาพถ่ายประกอบการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



ตารางที่ 4.7-19 ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่งตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	หน่วย	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾
24 มี.ค. 66	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	ND(<0.02)	400
13 มี.ย. 66	Filter Cleaning Facility	Isopropanol	ppm	ND(<0.02)	

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิรวุฒน์ โคตรคำหาญ / นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้บันทึก : นายจิรวุฒน์ โคตรคำหาญ / นายชนะพล อัครผล

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุดาพร สุนทร

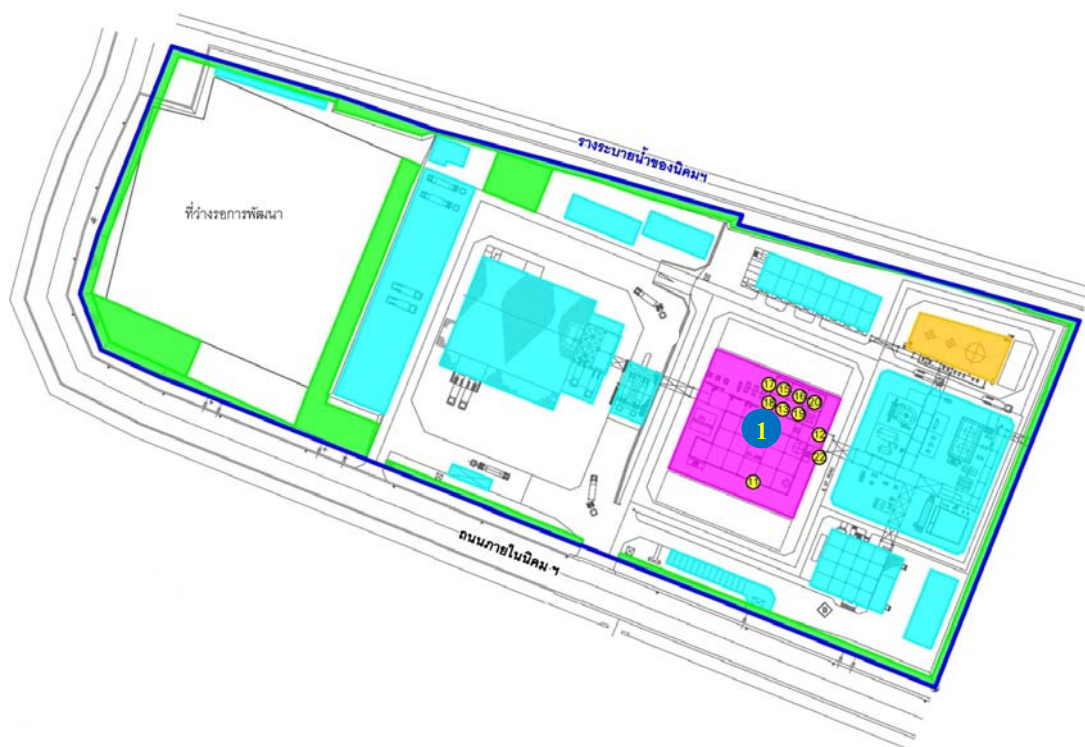
เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่ามาตรฐาน

รูปที่ 4.7-14 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566



1 Filter Cleaning Facility				
พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด ⁽²⁾	
			24 มี.ค. 66	13 มิ.ย. 66
Isopropanol	ppm	400	ND(<0.02)	ND(<0.02)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

การติดตามตรวจสอบสารเคมีภายในสถานประกอบการ ของโครงการ โรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณสาร Isopropanol บริเวณ Filter Cleaning Facility เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 400 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-20 และรูปที่ 4.7-15

ตารางที่ 4.7-20 สรุปผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566

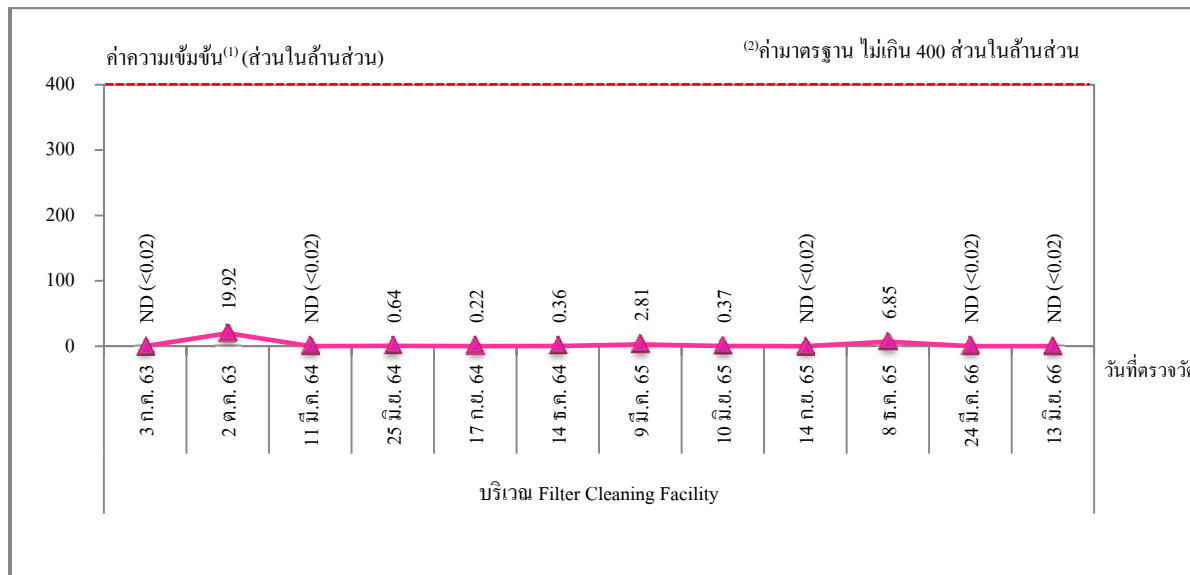
สถานีตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ⁽¹⁾ (ส่วนในล้านส่วน)
		Isopropanol
บริเวณ Filter Cleaning Facility	3 ก.ค. 63	ND (<0.02)
	2 ต.ค. 63	19.92
	11 มี.ค. 64	ND (<0.02)
	25 มิ.ย. 64	0.64
	17 ก.ย. 64	0.22
	14 ธ.ค. 64	0.36
	9 มี.ค. 65	2.81
	10 มิ.ย. 65	0.37
	14 ก.ย. 65	ND(<0.02)
	8 ธ.ค. 65	6.85
	24 มี.ค. 66	ND(<0.02)
	13 มิ.ย. 66	ND(<0.02)
ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾		400

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

รูปที่ 4.7-15 กราฟแสดงผลการตรวจวัดสารเคมีภายในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2566



บริเวณ Filter Cleaning Facility

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

⁽²⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

4.7.5 การตรวจสอบสภาพพนักงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพของพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง

(1) การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน ซึ่งพนักงานที่เข้ารับการตรวจ ได้แก่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน พนักงานของบริษัททุกคน และพนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสภาพประจำปีเกิน 6 เดือน) ตรวจสอบสภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดำเนินการโดยสัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจปัสสาวะทั่วไป เอ็กซเรย์ปอด ตรวจระดับไขมันในเลือด ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี และตรวจหาสารพิษในเลือด ปีละ 1 ครั้ง

(2) การตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง โดยทำการตรวจสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol ปีละ 1 ครั้ง

4.7.5.1 การตรวจสอบสภาพทั่วไปของพนักงาน

โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพทั่วไปให้กับพนักงาน ตามมาตรการกำหนด ซึ่งการดำเนินการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ.2566 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนตุลาคม ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.2-6

4.7.5.2 การตรวจสอบสภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสี่ยง

โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพตามปัจจัยเสี่ยง สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ซึ่งการดำเนินการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ.2566 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนตุลาคม ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 โดยครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง รายละเอียดผลการตรวจสอบสภาพ ดังแสดงในภาคผนวก ข.2-6

4.7.6 การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน

มาตรการกำหนดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ปีละ 1 ครั้ง

การรายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ โดยรวบรวมสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ ปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ ได้จัดให้มีการรายงานสาเหตุ จำนวนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหายหรือสูญเสีย และการแก้ปัญหาหรือข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน ตามมาตรการกำหนด โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

โรงงานได้จัดทำแผนการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก พร้อมทั้งให้พนักงานปฏิบัติตามแผนอย่างเคร่งครัด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-35

4.7.7 การติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้มีการติดตามและประเมินประสิทธิภาพ ของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ จัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ ระดับ 2 โดยล่าสุดดำเนินการในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2565 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-41

4.8 สภาพสังคม-เศรษฐกิจ

- (1) มาตรการกำหนดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชนโดยรอบและแนวทางการแก้ไขของชุมชนโดยรอบโครงการ เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น
- (2) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ ของชุมชนโดยรอบโครงการ ปีละ 1 ครั้ง
- (3) มาตรการกำหนดให้มีการติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ ปีละ 1 ครั้ง
- (4) สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร ปีละ 1 ครั้ง

4.8.1 ผลการรวบรวมและบันทึกปัญหาข้อร้องเรียน

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

บริษัทฯ ดำเนินการรวบรวม และบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่างๆ จากชุมชนรอบพื้นที่โครงการ พบว่า ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น

4.8.2 ผลการติดตามการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์

ประจำปี พ.ศ.2566

บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี วัดหนองแฟบ สนับสนุนทุนการศึกษาโรงเรียนวัดหนองแฟบ สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติให้เด็กๆในพื้นที่จังหวัดระยอง สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลาม ชุมชนชากกกลางและชุมชนหนองแฟบ เข้าร่วมกิจกรรมทำความสะอาดพูนไฟร่วมกับเทศบาล ตำบลบ้านฉาง สนับสนุนการย้ายแปลงผักให้โรงเรียนมาบชูลุด เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมา จำหน่ายสินค้าผ่านโครงการ GC Marketplace เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-28

4.8.3 ผลการติดตามการจ้างแรงงานในท้องถิ่น

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

บริษัทฯ มีการพิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่น ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เพื่อปฏิบัติงานภายในโรงงาน โดยปัจจุบันมีพนักงานท้องถิ่นจำนวนทั้งหมด 41 คน จากทั้งหมด 78 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 52.56 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.30

4.8.4 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม

โครงการได้ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชน โดยรอบ และชุมชนที่เป็นที่ตั้งของสถานีเก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยในปี พ.ศ.2566 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนกันยายน ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 ครั้งล่าสุดดำเนินการในระหว่างเดือนกันยายน ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2565